



# UFL1000-RKS

UNIFOLD RÜZGAR KİLİTLİ KATLANIR  
MONTAJ İŞLEM VE BAKIM KILAVUZU

**RAYFLEX**<sup>®</sup>  
Yüksek Hızlı Kapı Teknolojileri



🌐 [www.rayflex.com.tr](http://www.rayflex.com.tr)

✉ [info@rayflex.com.tr](mailto:info@rayflex.com.tr)

☎ +90 224 216 18 57

🏠 Tahtalı Mahallesi.Yaylacık Yolu cd. No:41  
Nilüfer / BURSA



## RÜZGAR KİLİT SİSTEMLİ UNIFOLD

Unifold yüksek hızlı pvc kapılar sektörde yaygın olarak tercih edilen kapılardır. Kullanım alanları: kapı ölçülerine ve ortam rüzgar basınç durumuna bağlı olarak dış mekanlar ve basıncın fazla olduğu iç mekanlardır.

Sistem komple civata somundan oluşmakta olup üst grup multiable yataklama mantığı ile üretilmektedir. Bu sayede montaj kolaylığı, verimliliğin artırılması sağlanmaktadır.

Kılavuzlar iç kısımlarında özel Rayflex kalıbı olan kaçuk fitil yapraklar, toz hava ve ışık yalıtımı sağlamak amacıyla uygulanmaktadır.

Standartta unifold kapılarda iki sıra gözetleme penceresi bulunmaktadır. Fakat isteğe göre cam sayısı artırılabilir veya azaltılabilir. Branda içerisinde st37 siyah boru kullanılmakta olup, tercihe göre galvaniz veya paslanmaz olarak da üretilmektedir.


### Rüzgar Kilit Sistemi

Rüzgar kilit sistemi büyük ölçülerde ve yüksek hava basıncına sahip alanlarda tercih edilen katlanır kapı modelidir. Kılavuzlar içerisinde özel brandayı yataklayacak kanala sahip olup, aynı şekilde brandada da bu kanal içerisinde akış sağlayacak özel teker sistemi bulunmaktadır. Bu sayede rüzgar ve basıncın yüksek olduğu ortamda bu hava koşuluna direnecek özel çözümler sunmaktadır.



**Kapı Ölçüsü**

Genişlik maks. 6000 mm  
Yükseklik maks. 6000 mm



**Hız**

Standart sabit hız 0,7 m/s  
Opsiyon hız kontrol ilavesi ile 1,2 m/s  
Açılma maks. 0,40 m/s  
Kapanma maks.



**Rüzgar gücüne karşı direnç**

Branda içi boru ile 20-90 km/h



**Branda**

Me Hec, Sialine, Heytex (İthal) 900 gr/m<sup>2</sup>  
Branda kalınlık 1 mm  
Şeffaflık kalınlık 2 mm




**Acil açma**

Manuel kullanım kalu  
Opsiyon karşı ağırlık sistemi  
Opsiyon UPS güç kaynağı



**Metal aksam**










Tüm metal aksam 1311 kalite galvaniz çeliktir. Sistem komple civata somun bağlantılıdır. Kaynak kullanılmaz.

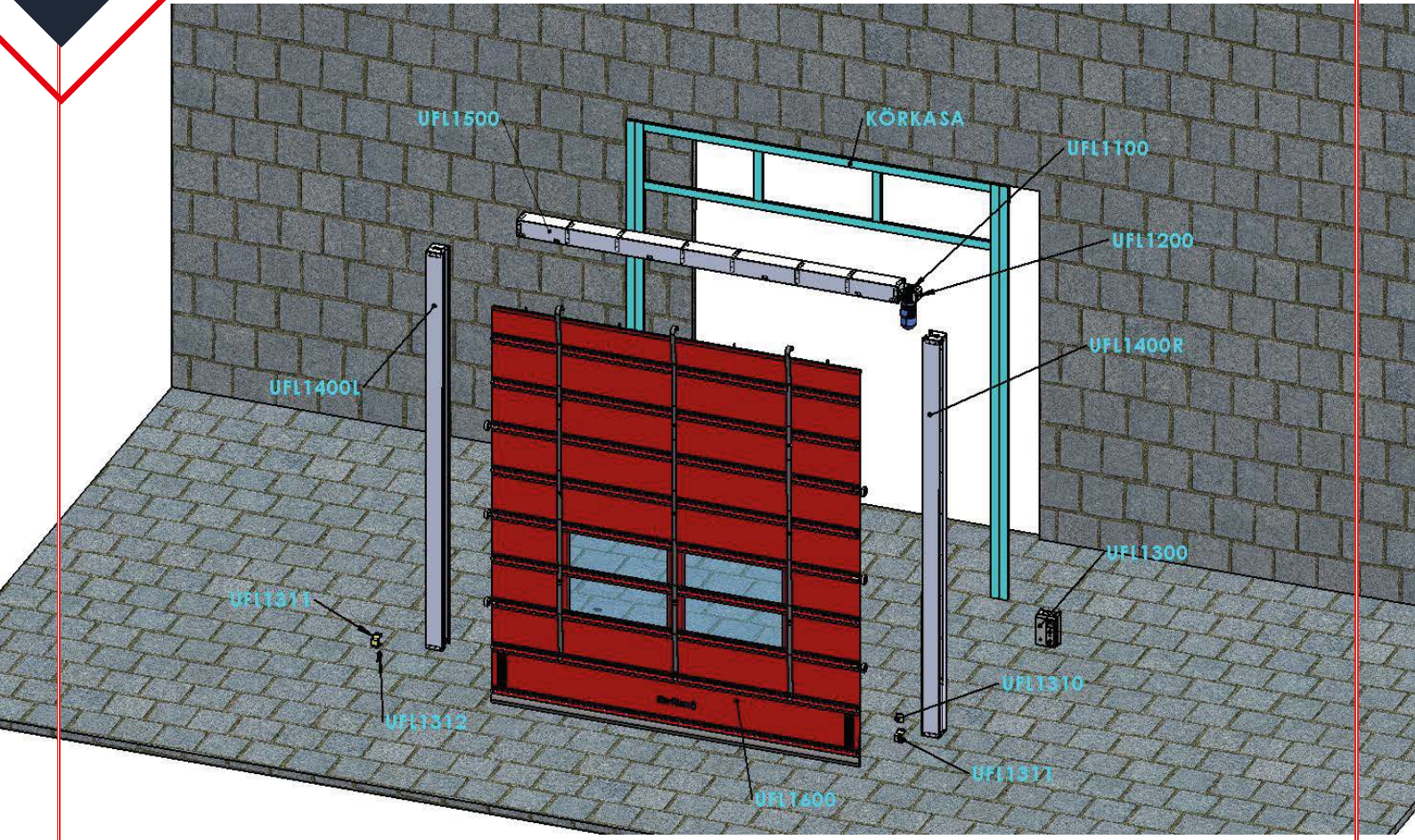


**Otomasyon**

PGR - Hızlı PVC Motor Seti 0,75 kw - 2,2 Kw  
Fren (ENARC ENR - 02 FREN SİSTEMİ) 80-90-100 TIP ABB  
Salt Malzemeler  
DH14 - Kapı Kontrol PLC  
Özel Rayflex Switch Sistemi 35-50 Tur  
Pepperl Fuchs Emniyet Fotoseli

**RENK SEÇENEKLERİ**

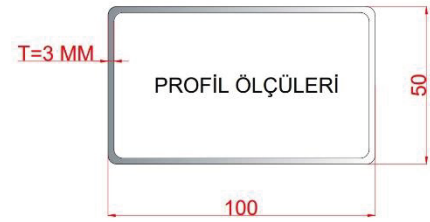
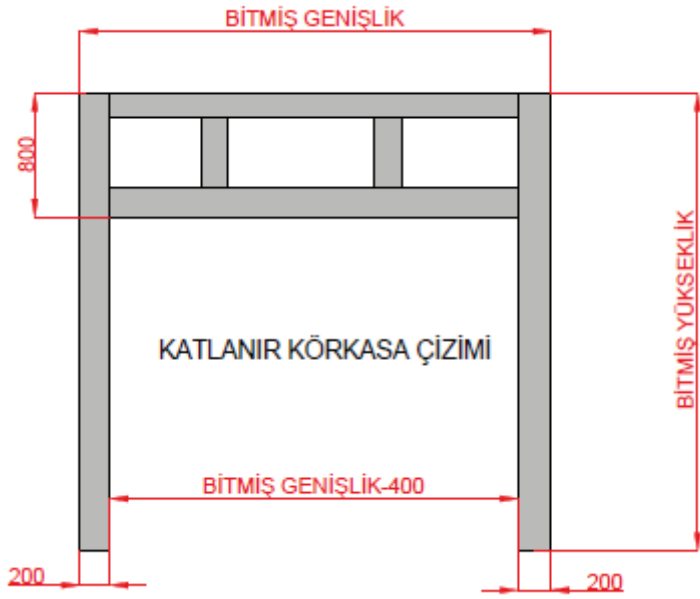
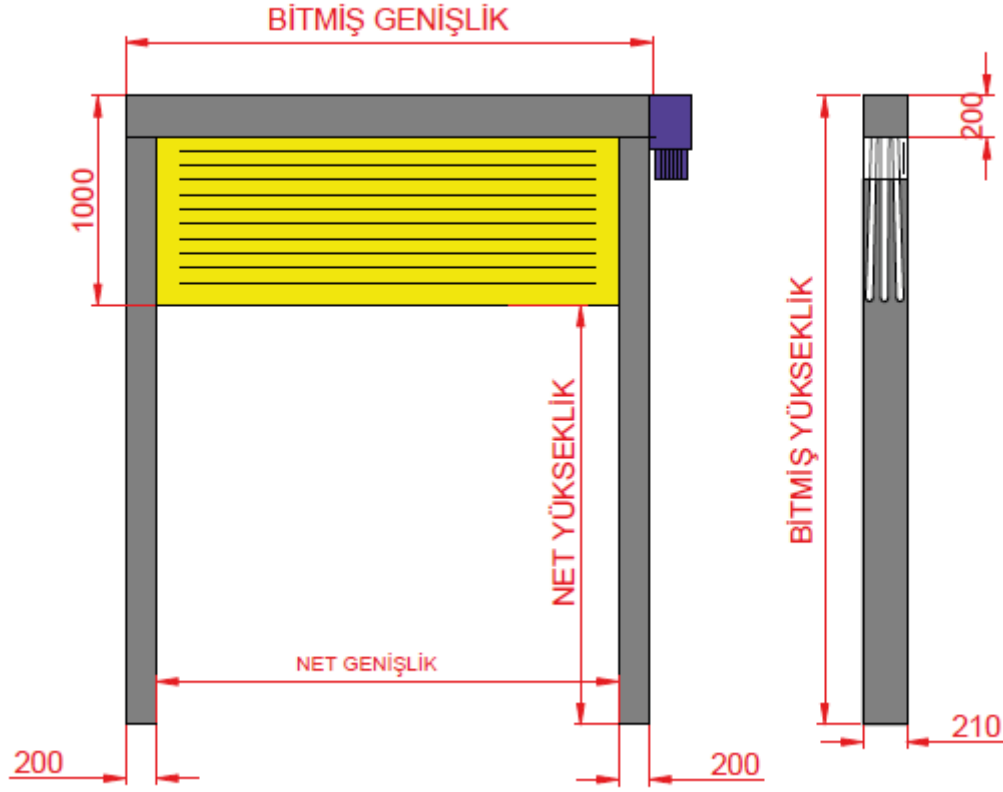
MEHLER		MEHLER	
	Ral 1014 - Krem - 123		Ral 6005 - Yeşil - 679
	Ral 1003 - Sarı - 148		Ral 7042-7035 - Açık Gri - 711
	Ral 2008 - Turuncu - 221		Ral 7037 - Koyu Gri - 788
	Ral 3000 - Kırmızı - 356		Ral 9005 - Siyah - 905
	Ral 5002 - Mavi - 544		



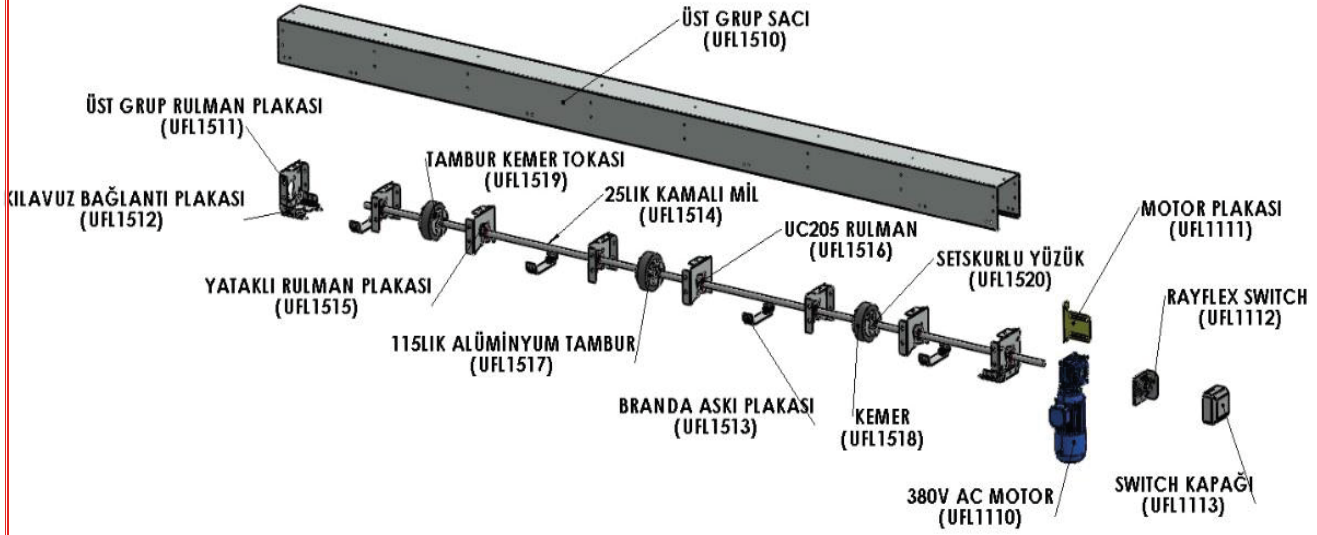
### UFL1000-RÜZGAR KİLİT SİSTEMLİ

UFL1100	MOTOR GRUBU
UFL1200	SWITCH GRUBU
UFL1300	PANO GRUBU
UFL1310	FOTOSEL
UFL1311	FOTOSEL AYAĞI
UFL1312	YUVARLAK REFLEKTÖR
UFL1400-R	200 MM GALVANİZ KILAVUZ (SAĞ)
UFL1400-L	200 MM GALVANİZ KILAVUZ (SOL)
UFL1500	ÜST GRUP MEKANİZMA
UFL1600	BRANDA GRUBU

## RÜZGAR KİLİTLİ UNIFOLD KAPI VE KÖRKASA ÖLÇÜ DETAYLARI



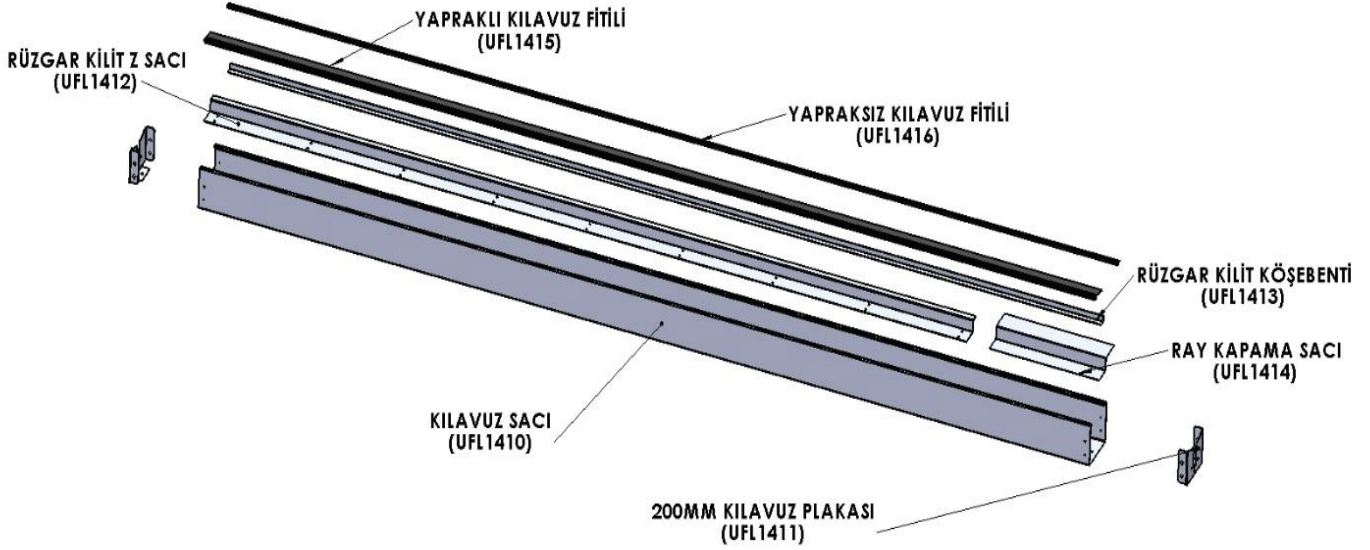
## RÜZGAR KİLİTLİ UNIFOLD KAPI ÜST GRUP MALZEME TANIMLARI



### UFL 1500 ÜST GRUP MEKANİZMA

RAYFLEX ÜRÜN KODU	MALZEME TANIMI
UFL1510	ÜST GRUP SACI
UFL1511	RULMAN PLAKASI
UFL1512	2 NO'LU KILAVUZ PLAKASI
UFL1513	BRANDA ASKI PLAKASI
UFL1514	25'LİK KAMALI MİL
UFL1515	YATAKLI RULMAN PLAKASI
UFL1516	UC205 RULMAN
UFL1517	115'LİK ALÜMİNYUM TAMBUR
UFL1518	KEMER
UFL1519	TAMBUR- KEMER TOKASI
UFL1520	SETSKURLU YÜZÜK

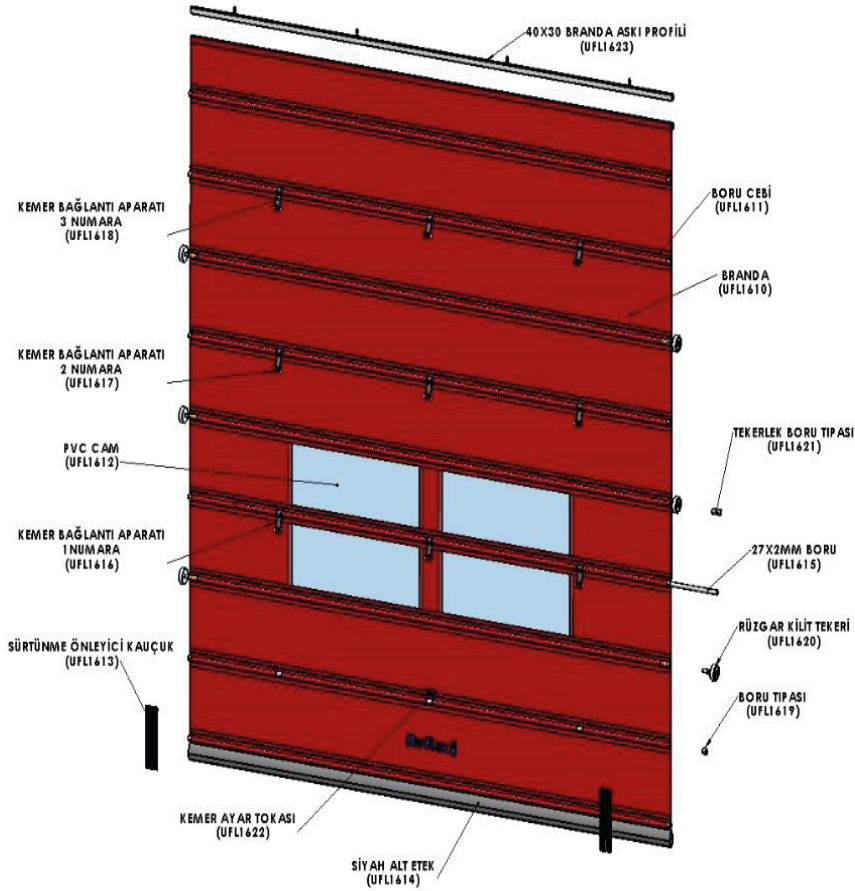
## RÜZGAR KİLİTLİ UNIFOLD KAPI KILAVUZ GRUBU MALZEME TANIMI



### UFL 1400 KILAVUZ GRUBU (1400L-1400R)

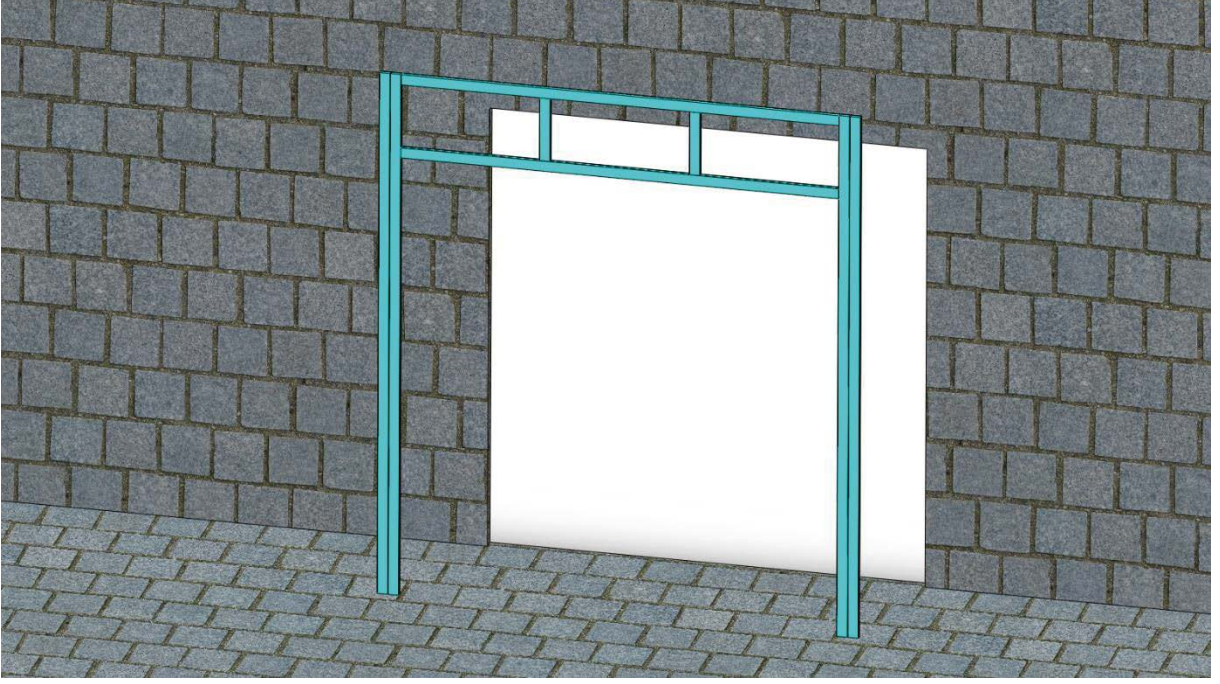
RAYFLEX ÜRÜN KODU	MALZEME TANIMI
UFL1410	KILAVUZ SACI (200 MM)
UFL1411	200'LÜK KILAVUZ PLAKASI
UFL1412	RÜZGAR KİLİT Z SACI
UFL1413	RÜZGAR KİLİT KÖŞEBENTİ
UFL1414	RAY KAPAMA SACI
UFL1415	YAPRAKLI KILAVUZ FİTİLİ
UFL1416	YAPRAKSIZ KILAVUZ FİTİLİ

## RÜZGAR KİLİTLİ UNIFOLD KAPI BRANDA GRUBU MALZEME TANIMI

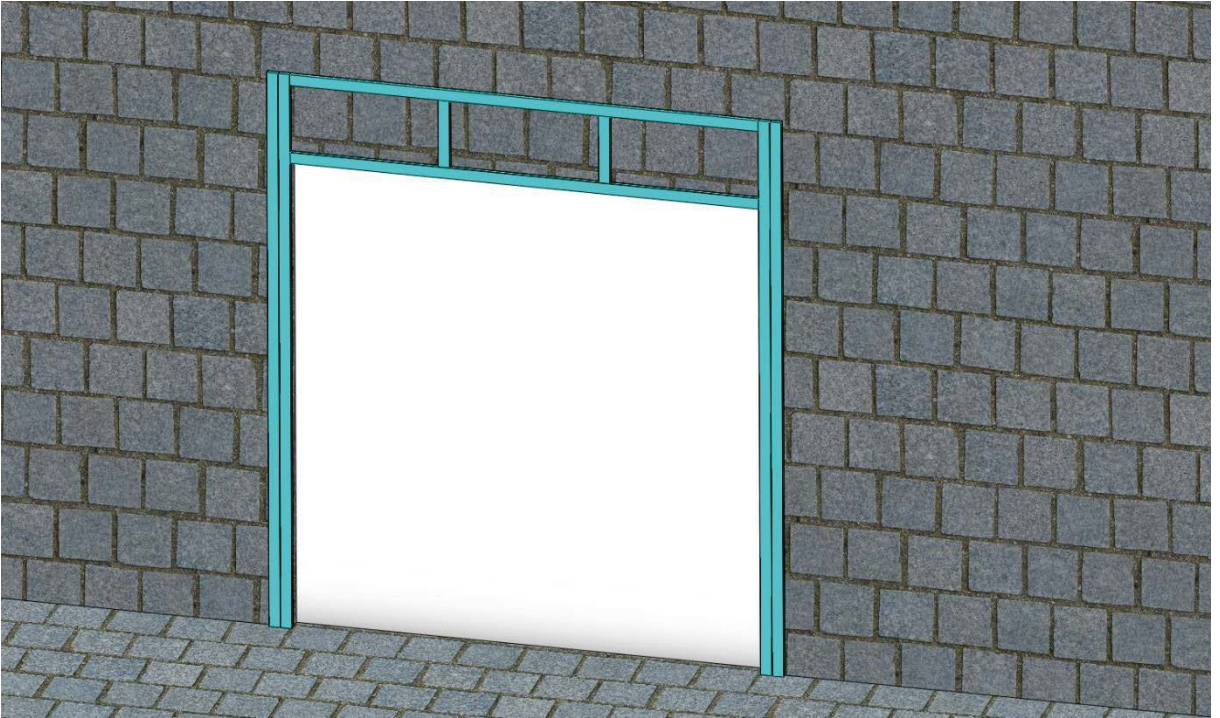


UFL1600 BRANDA GRUBU	
RAYFLEX ÜRÜN KODU	MALZEME TANIMI
UFL1610	BRANDA
UFL1611	BORU CEBİ
UFL1612	PVC CAM
UFL1613	SÜRTÜNME ÖNLEYİCİ KAUÇUK
UFL1614	SİYAH ALT ETEK
UFL1615	27X2 BORU
UFL1616	KEMER BAĞI APARATI 1 NUMARA
UFL1617	KEMER BAĞI APARATI 2 NUMARA
UFL1618	KEMER BAĞI APARATI 3 NUMARA
UFL1619	BORU TIPASI
UFL1620	RÜZGAR KİLİT TEKERİ
UFL1621	TEKERLEK BORU TIPASI
UFL1622	KEMER AYAR TOKASI
UFL1623	40X30 BRANDA ASKI PROFİLİ

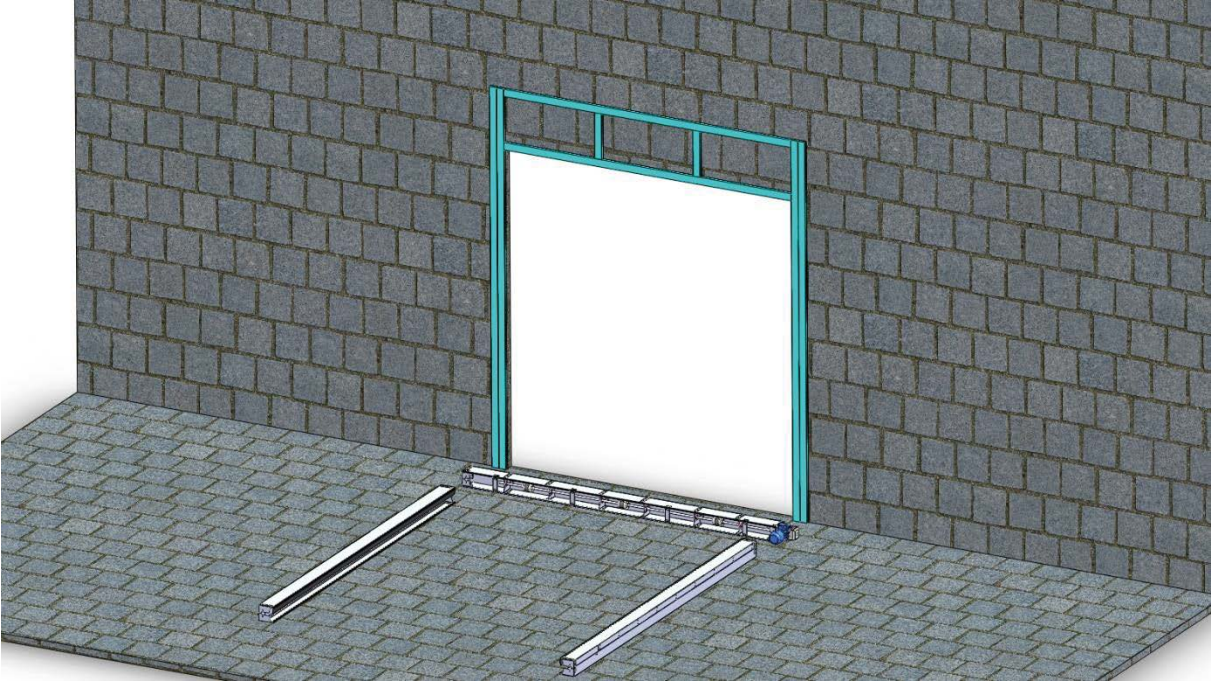
## UFL1000 -RKS RÜZGAR KİLİTLİ UNIFOLD KAPI KURULUM TALİMATNAMESİ



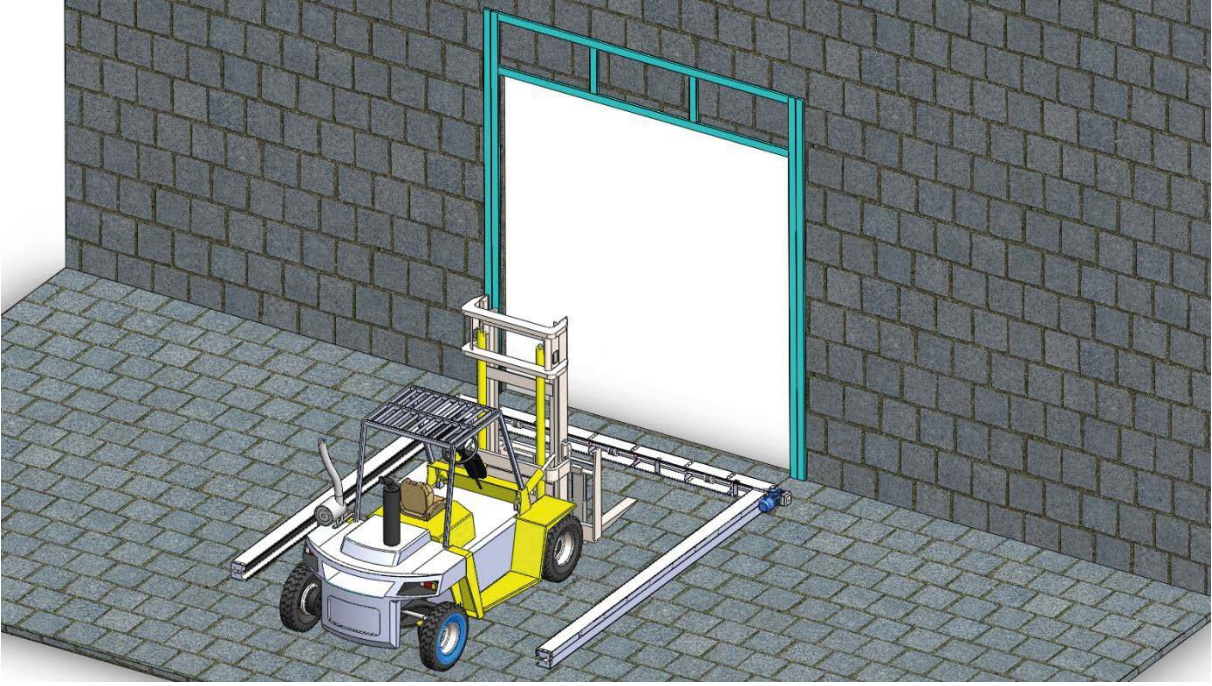
\*Kapı geçiş ölçülerine uygun hazırlanmış kör kasa duvara terazisine dikkat edilerek montajı tamamlanır.



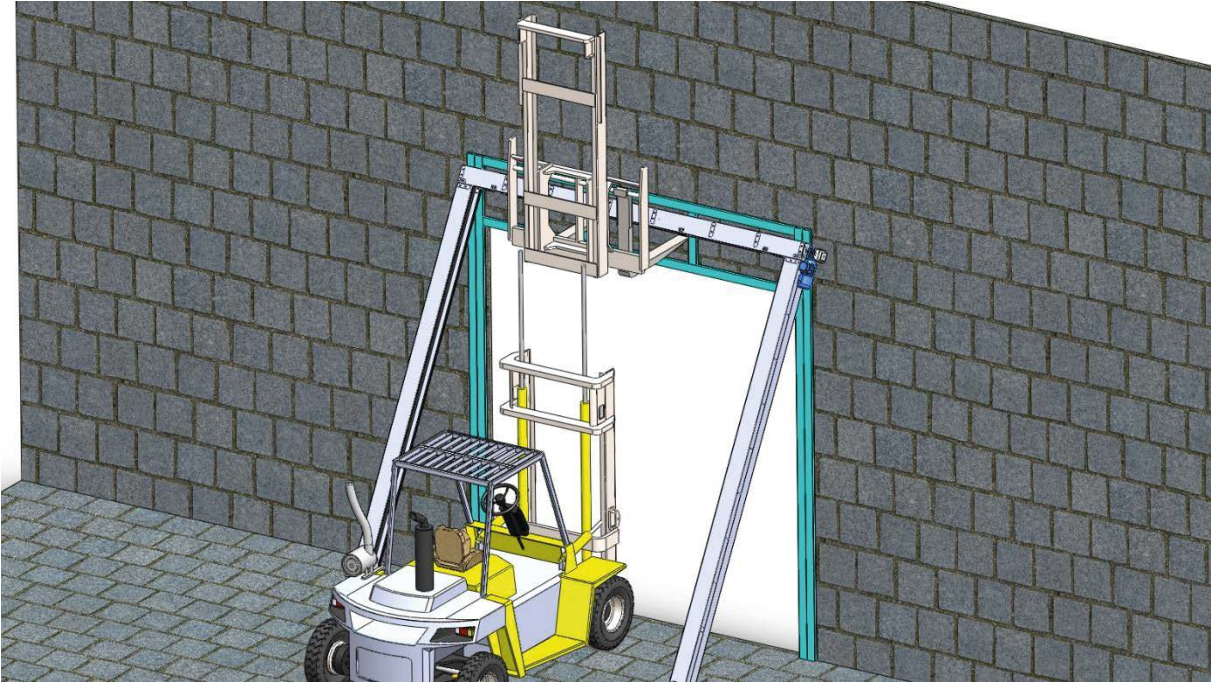
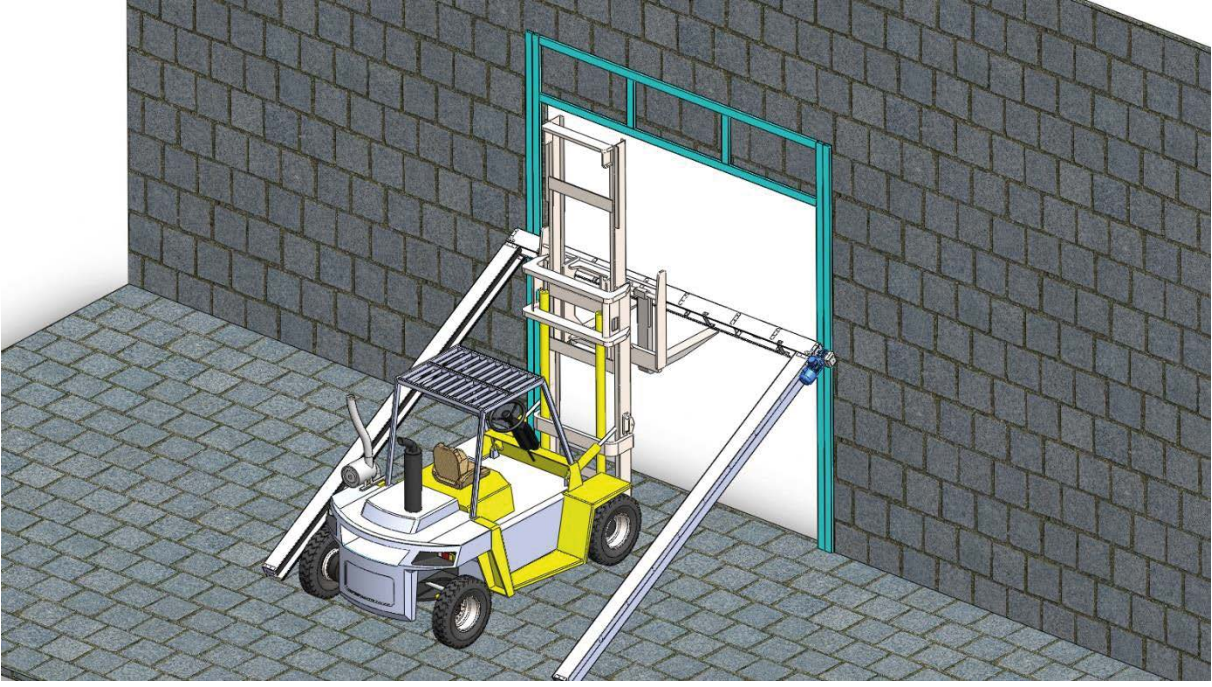




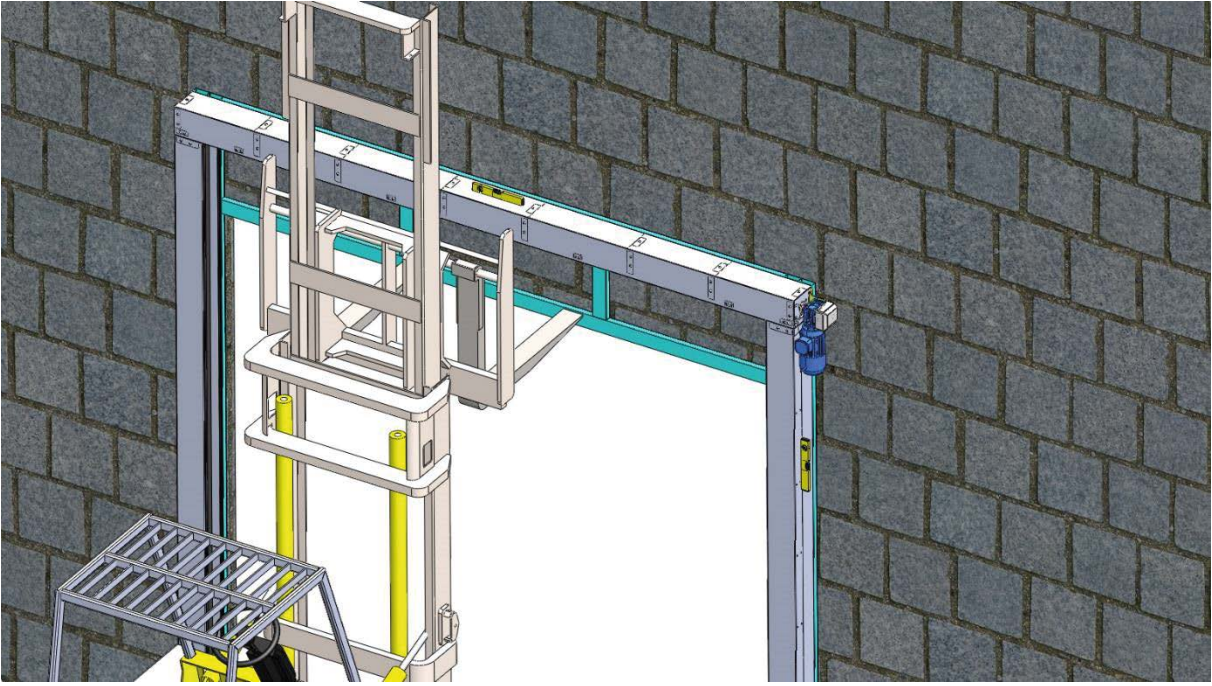
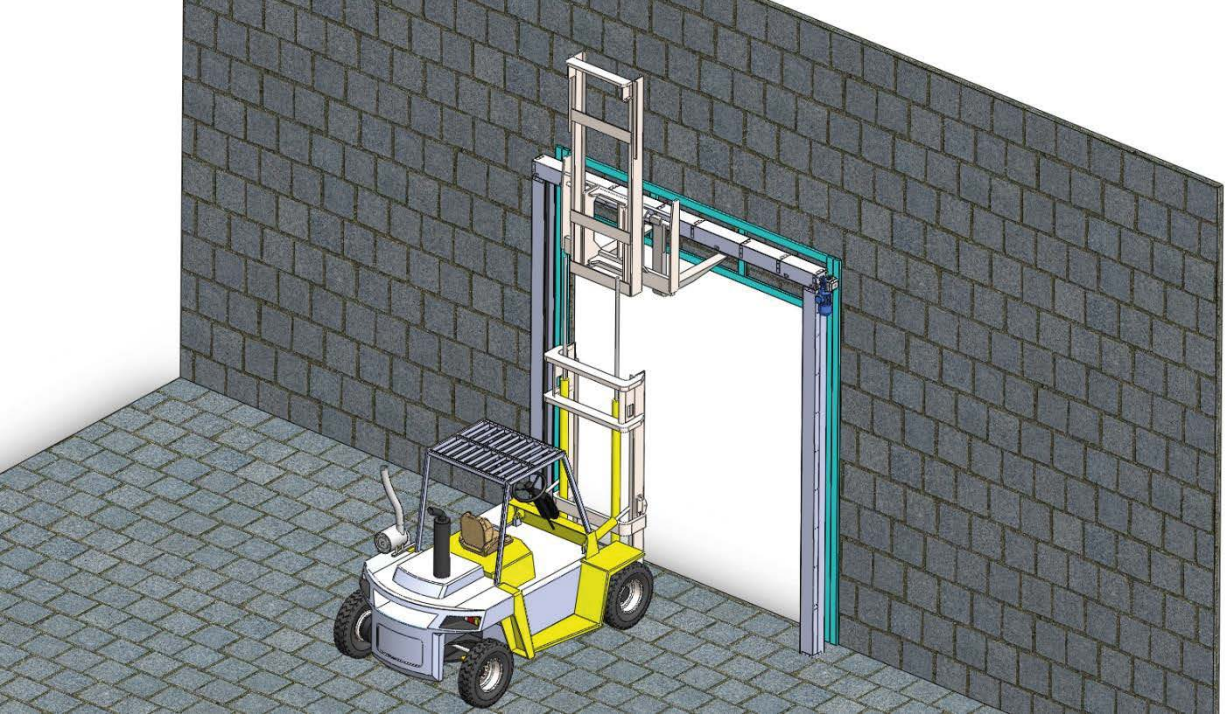
\*Kapı üst grubuna (UFL1500), sağ ve sol kılavuz grubu (UFL1400-R ve UFL1400-L), düz zeminde birbirlerine bağlantıları yapılacak şekilde devam edilir. Bağlantıların eksiksiz ve talimatlara uygun şekilde yapıldığından emin olunduktan sonra bir sonraki adıma geçilebilir. Bu adımda dikkat edilmesi gereken en önemli husus yapraksız kılavuz fitilli(UFL1416) tarafın duvar tarafında olduğuna emin olunmalıdır.



\*Birbirlerine bağlantıları yapılmış olan üst grup (UFL1500), kılavuz grubu (UFL1400-R VE UFL1400-L); bir forklift veya manlift (yükseltici platform) vasıtasıyla kör kasaya hizalanacak şekilde dikey ekseninde yukarı kaldırılır ve montaja devam edilir.

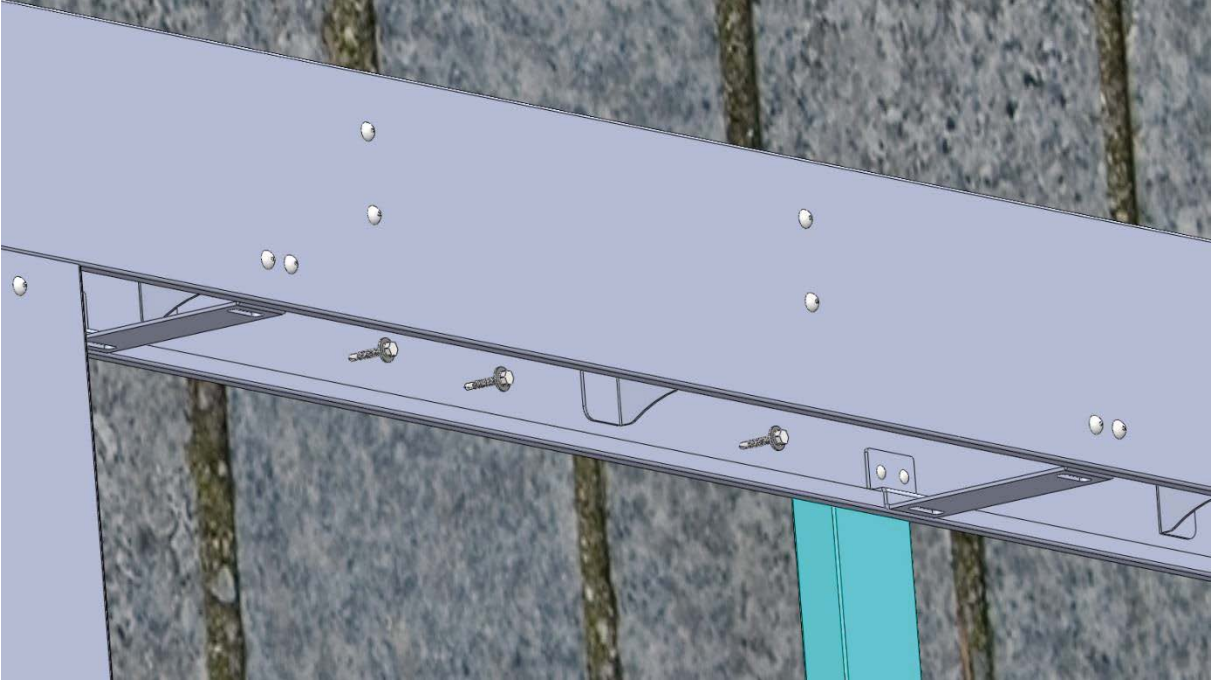


\*Bağlantıları sağlanan grubun kontrollü şekilde kör kasaya hizalandırılmasına özen gösterilmeli ve herhangi bir ani hareketten kaçınılarak üst grubunun ya da kılavuz grubunun hasar görmesine sebebiyet verilmemelidir.

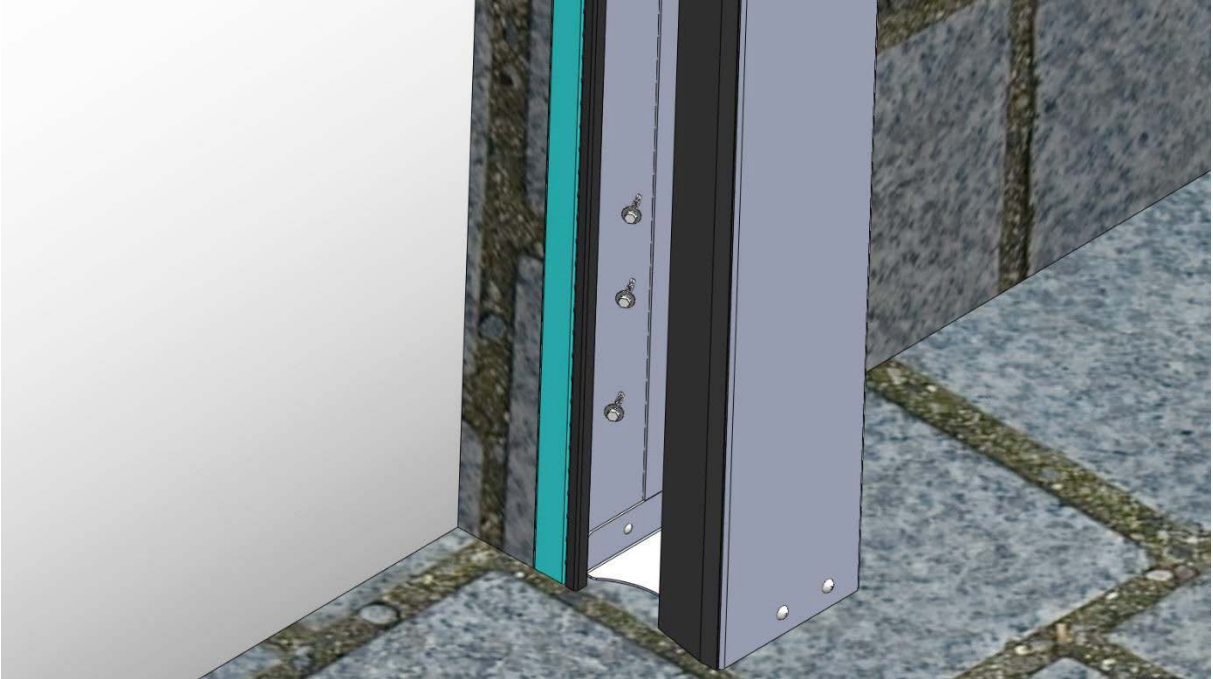


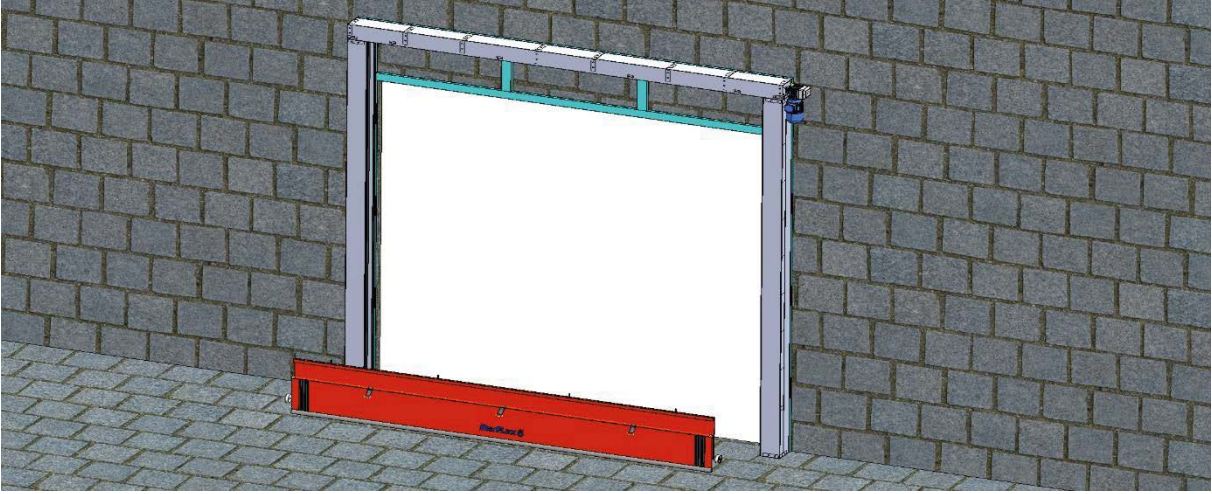
\*Bağlantıları sağlanan grup kör kasa yüzeyine sıfırlanır. Kör kasa yüzeyine sıfırlanan kılavuz ve üst grubun, su terazisi veya lazer kullanılarak yatay ve dikey ekseninde doğrusalığı kontrol edilerek montajına devam edilir.

Kapı kılavuz ve üst grubunun terazisinde takılması önemiyet teşkil etmektedir.(Terazinin yanlış ayarlandığı durumda, daha sonrasında üst gruba sabitlenecek branda aksamının rayların içerisindeki hareketinde rüzgar kilit tekerlerinin kasıtlı çalışmasına sebep olabilir.)

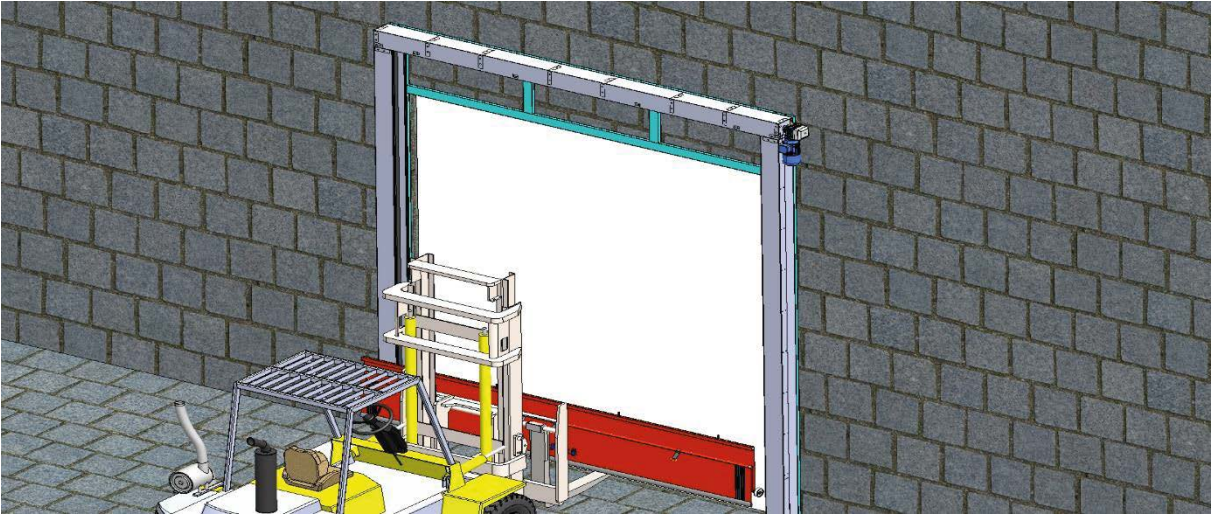


\*Kör kasa yüzeyine sıfırlanan ve terazisi kontrol edilen kılavuz ve üst grup, trapez vida kullanılarak kör kasaya sabitlenir.

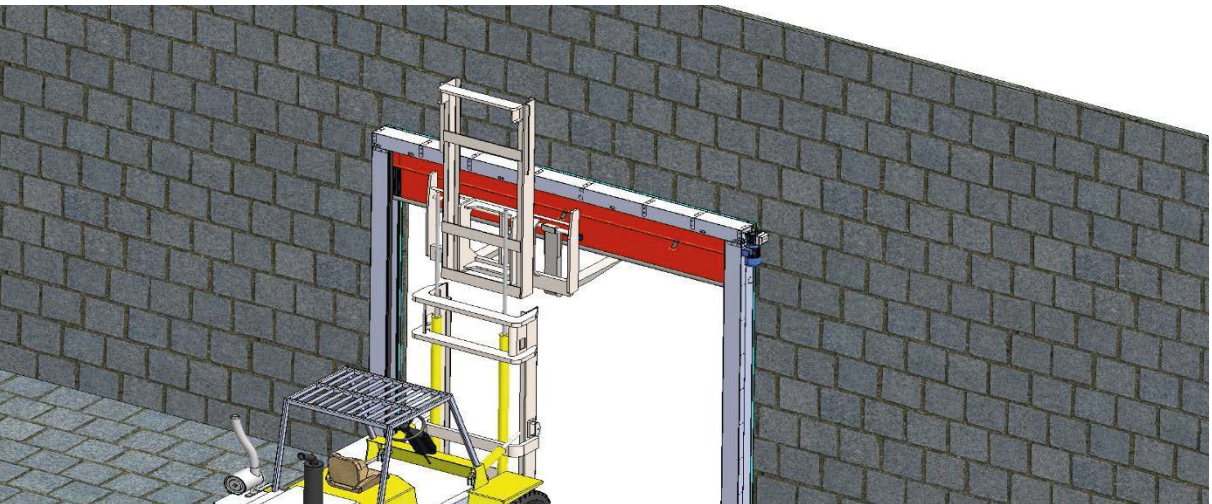


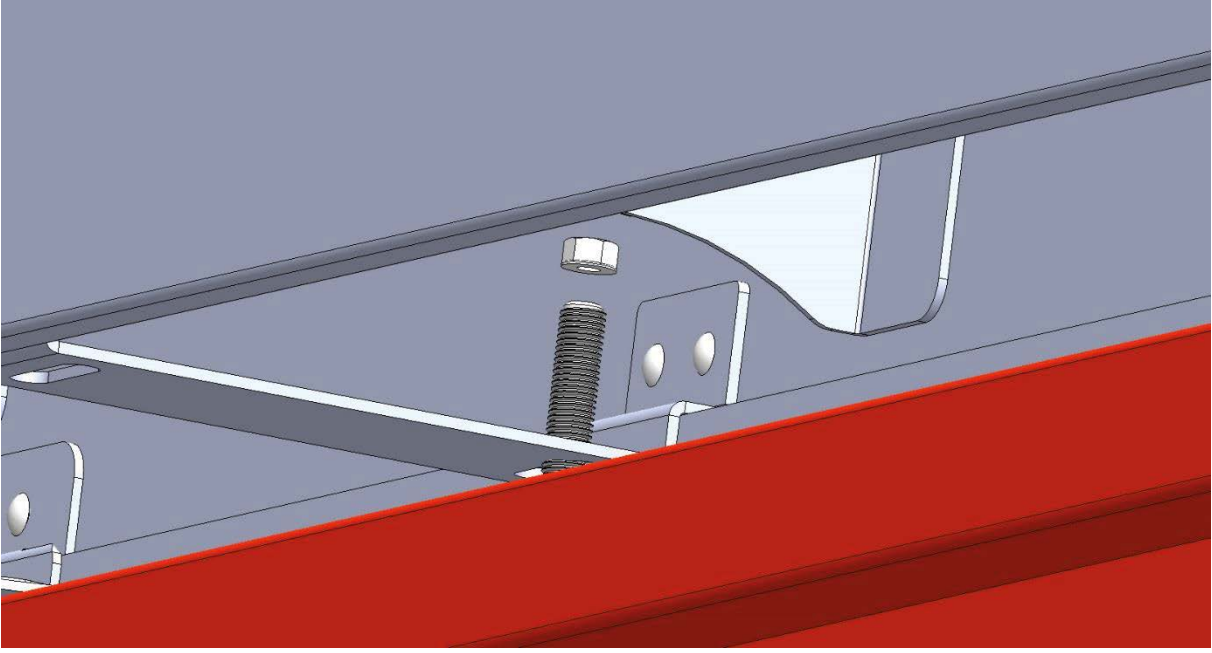


\*Mekanik montajı tamamlandıktan sonra, kapının branda montajına geçilebilir.

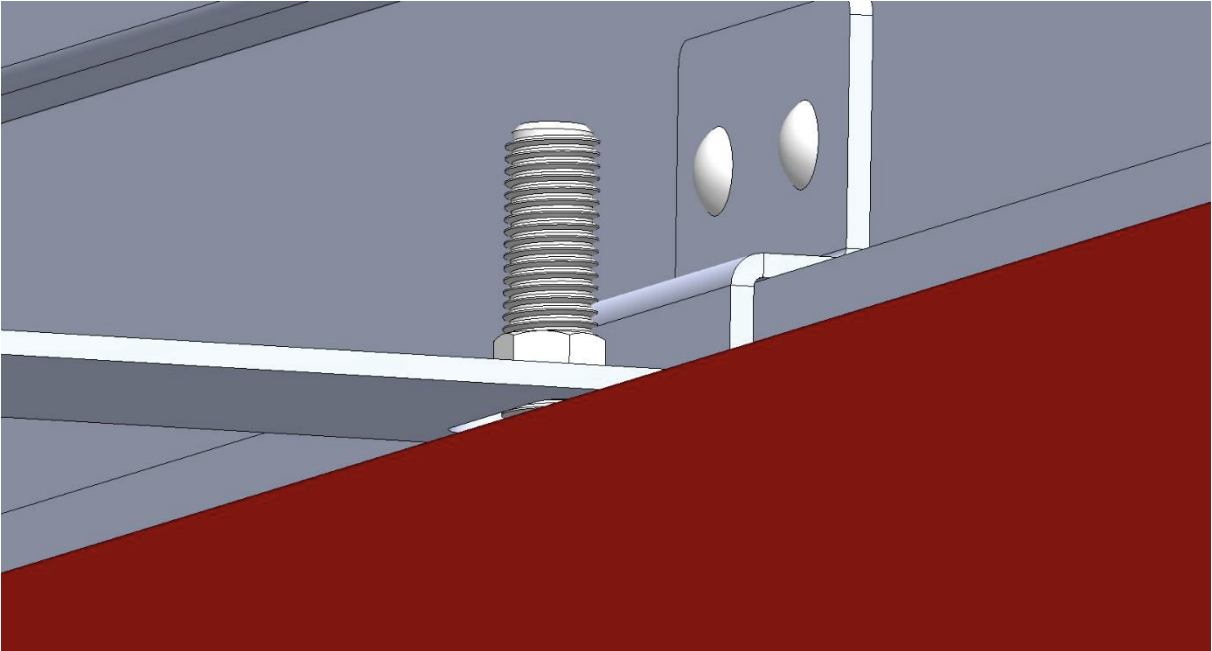


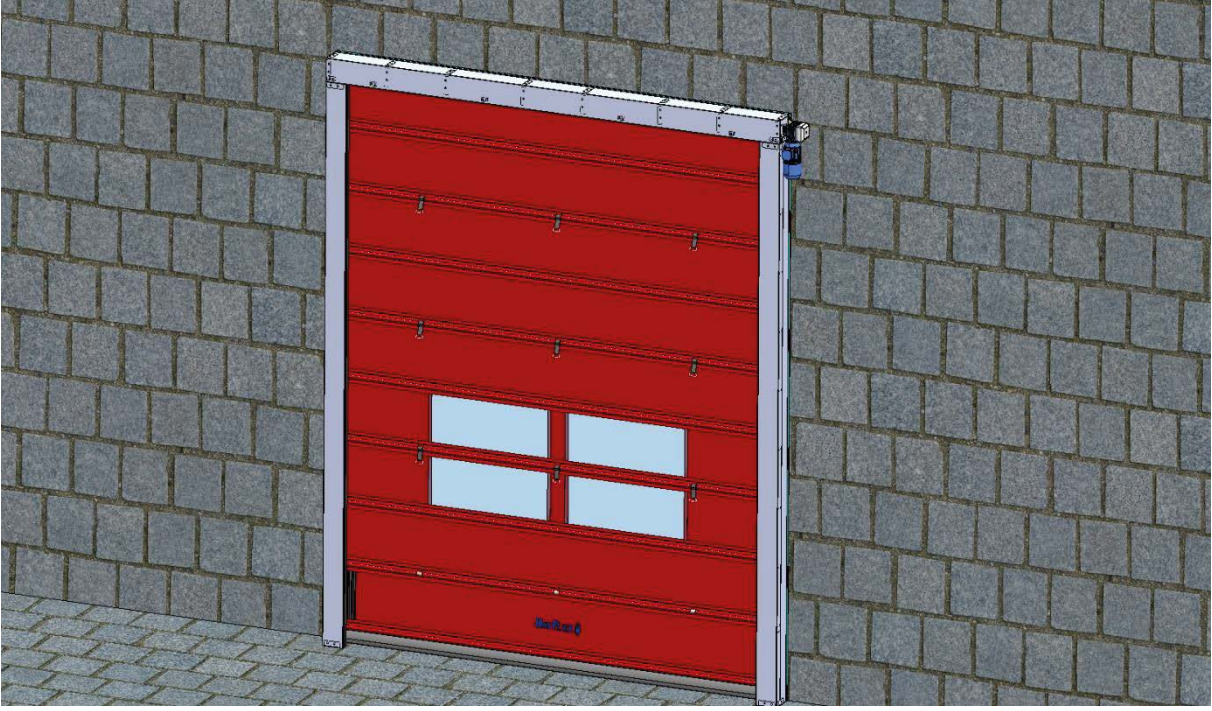
\*Yere serili olan brandanın paketlenmesi açıldıktan sonra, bir forklift veya manlift(yükseltici platform) vasıtası ile üst grupta bulunan askı plakalarına sabitlenecek şekilde hizalanarak yükseltilir.





\*Branda grubunun içerisindeki 40X30 askı profili(UFL1623), üst gruptaki askı plakasına(UFL1513) tij-somun ile sabitlenir.





\*Askı plakasına sabitlenen branda grubu(UFL1600), kılavuzlarda bulunan Z rayların içerisinde(UFL1412-UFL1413-UFL1414) yataklanacak şekilde hizalanarak montaja devam edilir.



\*Üst gruptaki 115lik alüminyum tamburlara sarılı vaziyette bulunan kemerler(UFL1518) branda üzerinde bulunan kemer bağlantı aparatlarının sırasıyla içerisinde geçirilerek(UFL1618-UFL1617-UFL1616) montaja devam edilir.





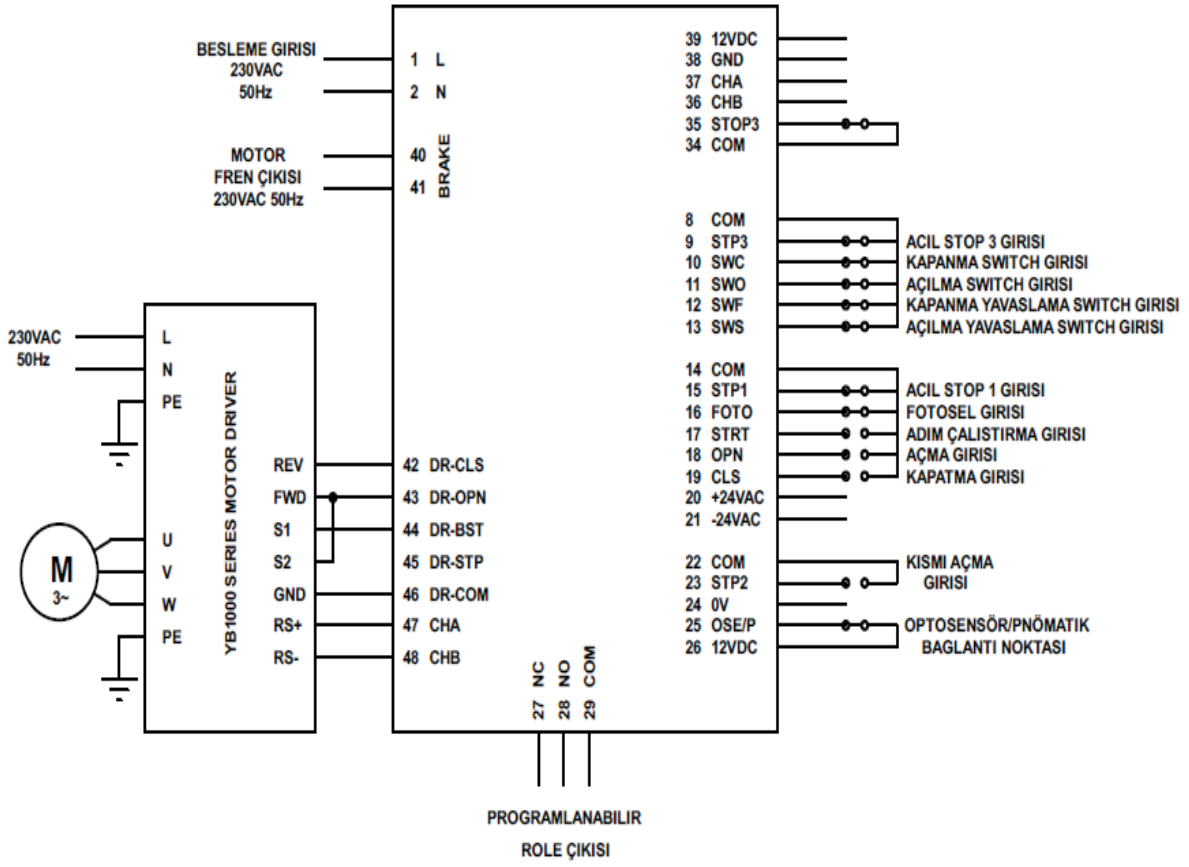
\*Aşağı sarkıtılan kemerleri, kesikli boru cebi içerisinde geçirdikten sonra kemer ayar tokası (UFL1622) kullanılarak kemerin boyu ayarlanır ve mekanik gruba branda aksamının da montajı tamamlanmış olur.



\*Mekanik ve branda aksamı montajı tamamlanan kapının, montaj işlemine pano grubu(UFL1300) bağlantı işlemleri ile devam edilir.

Elektriksel bağlantılar yapıldıktan sonra switch grubundan(UFL1200) kapının alt limit ve üst limit ayarları yapılarak montaj tamamlanır. Emniyet fotosel grubu da kılavuzlar üzerine sabitlenerek kapı montajı tamamlanmış olur.

## UNIFOLD MODEL BAĞLANTI ŞEMASI

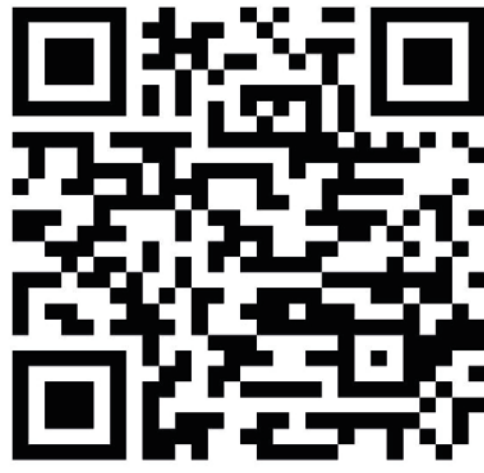


Pano kullanım kılavuzu, motor kullanım kılavuzu ve parametre ayar menüsüne ulaşmak için;

QR kodları okutabilirsiniz.



MOTOR KULLANIM KILAVUZU



PANO KULLANIM KILAVUZU

## UNIFOLD WITH WIND LOCK SYSTEM

Unifold high-speed PVC doors are widely preferred in the industry. Areas of use: depending on the door dimensions and ambient wind pressure conditions, outdoors and indoors where the pressure is high.

The system consists of a complete bolt and nut, and the upper group is produced with multiple linearity. In this way, ease of assembly and increased efficiency are provided.

Rubber wick leaves with a special Rayflex mold inside the pillars are applied to provide dust, air and light insulation.


In the standard, there are two rows of observation windows in unfold doors. However, the number of glasses can be increased or decreased upon request. St37 black pipe is used in the tarpaulin, and it can also be produced as galvanized or stainless according to preference.

### WIND LOCK SYSTEM

The wind lock system is the preferred folding door model in areas with large dimensions and high air pressure. The pillars have a channel to accommodate the special tarpaulin, and the tarpaulin also has a special wheel system to provide flow in this channel. In this way, it offers special solutions to resist this weather condition in an environment where wind and pressure are high.



**Kapı Ölçüsü**  
Genişlik maks. 6000 mm  
Yükseklik maks. 6000 mm



**Hız**  
Standart sabit hız 0,7 m/s  
Opsiyon hız kontrol ilavesi ile 1,2 m/s  
Açılma maks. 0,40 m/s  
Kapanma maks.



**Rüzgar gücüne karşı direnç**  
Branda içi boru ile 20-90 km/h




**Branda**  
Mehlec, Siyaline, Heytex (İthal) 900 gr/m<sup>2</sup>  
Branda kalınlık 1 mm  
Şeffaflık kalınlık 2 mm



**Acil açma**  
Manuel kullanım kalu  
Opsiyon karşı ağırlık sistemi  
Opsiyon UPS güç kaynağı












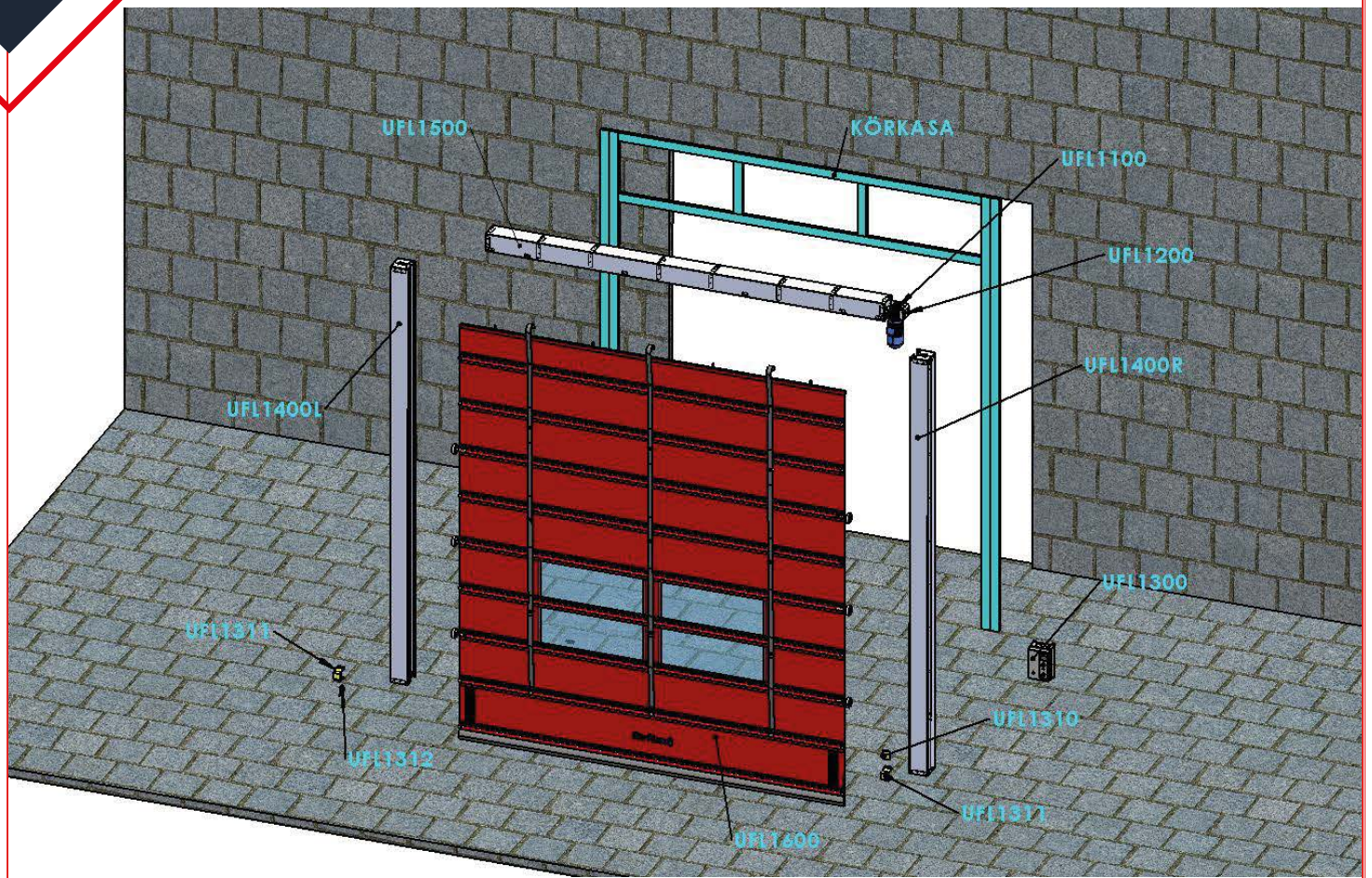
**Metall aksam**  
Tüm metall aksam 1311 kalite galvaniz çeliktir. Sistem komple civata somun bağlantılıdır. Kaynak kullanılmaz.



**Otomasyon**  
PGR - Hızlı PVC Motor Seti 0,75 kw - 2,2 Kw  
Fren (ENARC ENR - 02 FREN SİSTEMİ) 80-90-100 TIP ABB  
Şalt Malzemeler  
DH14 - Kapı Kontrol PLC  
Özel Rayflex Switch Sistemi 35-50 Tur  
Pepperl Fuchs Emniyet Fotoseli

**RENK SEÇENEKLERİ**

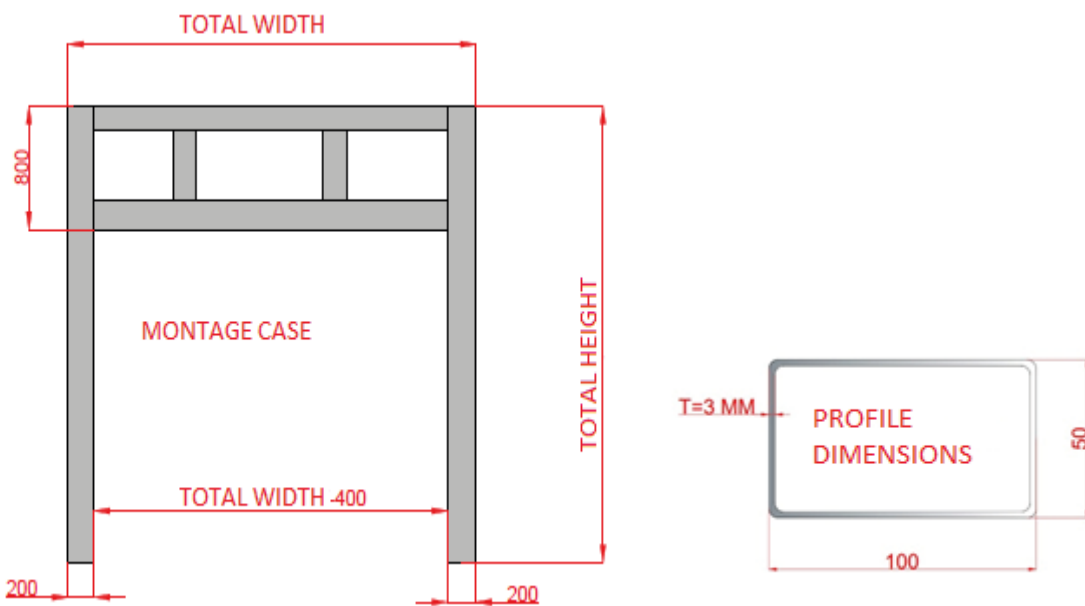
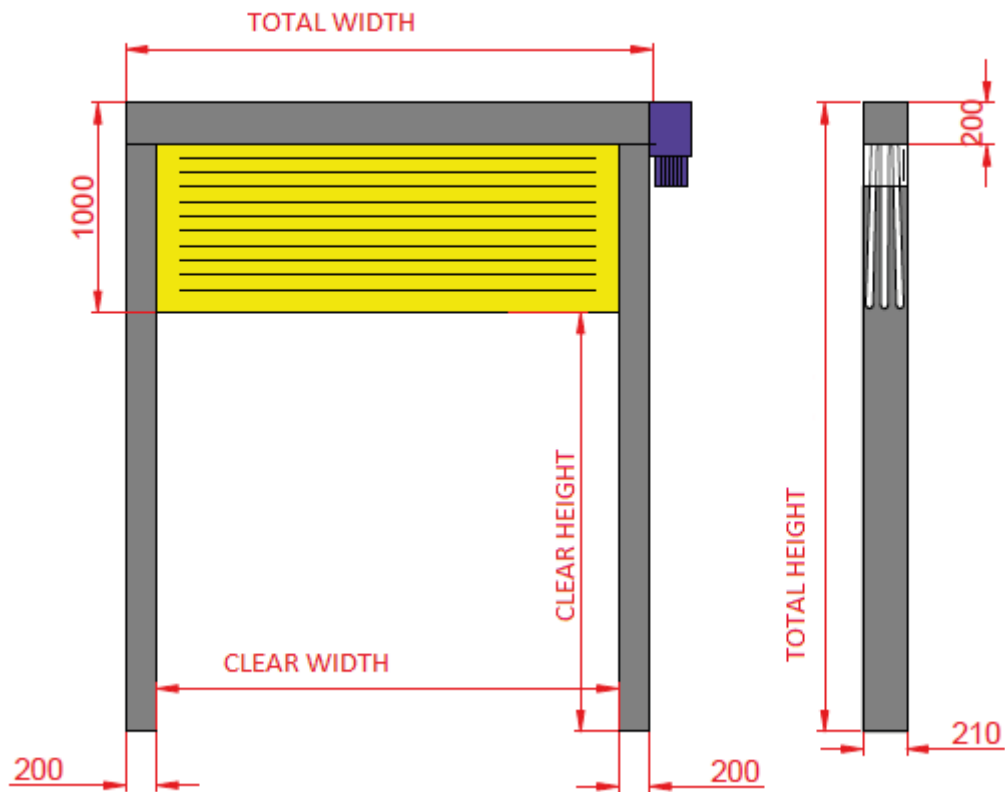
MEHLER		MEHLER	
	Ral 1014 - Krem - 123		Ral 6005 - Yeşil - 679
	Ral 1003 - Sarı - 148		Ral 7042-7035 - Açık Gri - 711
	Ral 2008 - Turuncu - 221		Ral 7037 - Koyu Gri - 788
	Ral 3000 - Kırmızı - 356		Ral 9005 - Siyah - 905
	Ral 5002 - Mavi - 544		



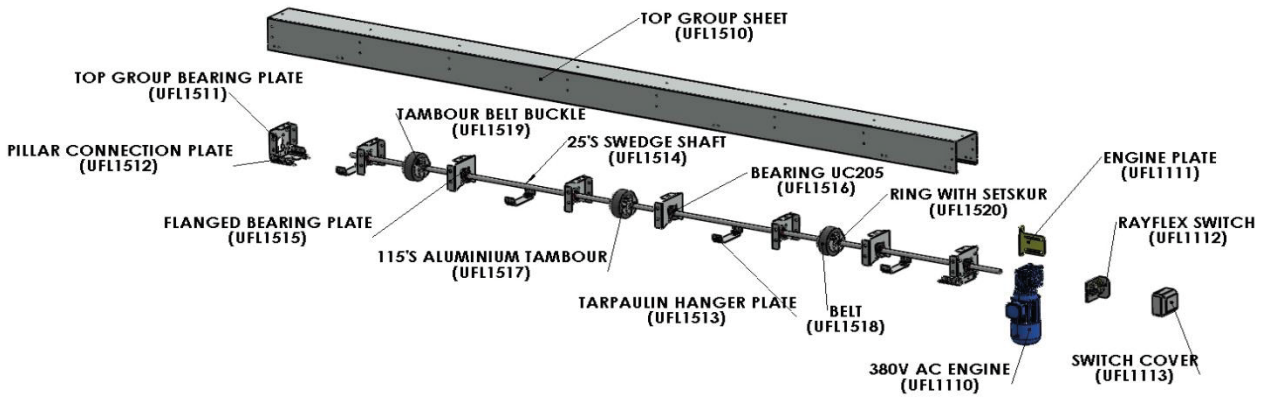
### UFL1000-WIND LOCKED SYSTEM

UFL1100	ENGINE GROUP
UFL1200	SWITCH GROUP
UFL1300	PANEL GROUP
UFL1310	PHOTOCELL
UFL1311	PHOTOCELL COVER
UFL1312	CIRCULAR REFLECTOR
UFL1400-R	200 MM GALVANIZED PILLAR (RIGHT)
UFL1400-L	200 MM GALVANIZED PILLAR (LEFT)
UFL1500	TOP GROUP MECHANISM
UFL1600	TARPAULIN GROUP

# WIND LOCKED UNIFOLD DOOR AND MONTAGE CASE DIMENSIONAL DETAILS



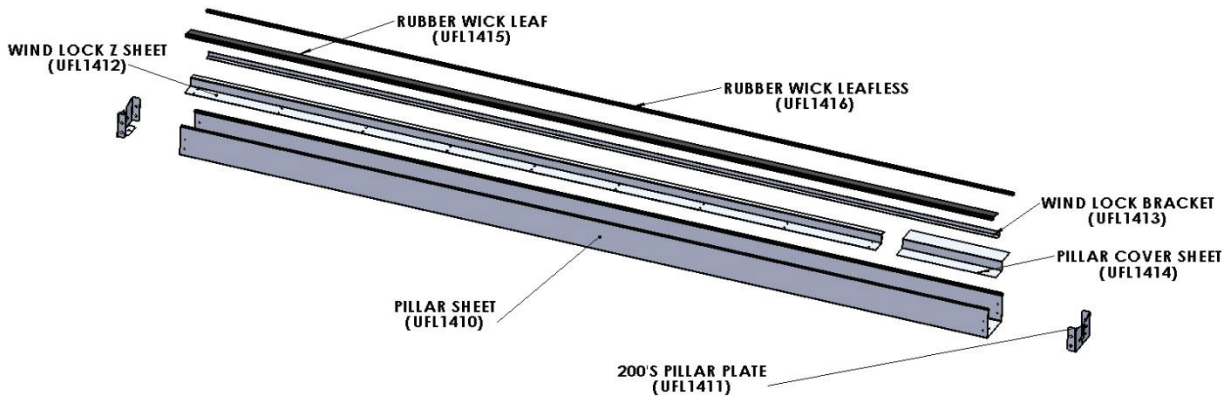
## WIND LOCKED UNIFOLD DOOR TOP GROUP MATERIAL DEFINITIONS



### UFL 1500 TOP GROUP MECHANISM

RAYFLEX MATERIAL CODE	MATERIAL DESCRIPTION
UFL1510	TOP GROUP SHEET
UFL1511	BEARING PLATE
UFL1512	2 NO PILLAR PLATE
UFL1513	TARPAULIN HANGER PLATE
UFL1514	25'S WEDGE SHAFT
UFL1515	FLANGED BEARING PLATE
UFL1516	BEARING UC205
UFL1517	115'S ALUMINIUM TAMBOUR
UFL1518	BELT
UFL1519	TAMBOUR-BELT BUCKLE
UFL1520	RING WITH SETSKUR

## WIND LOCKED UNIFOLD DOOR PILLAR GROUP MATERIAL DESCRIPTION

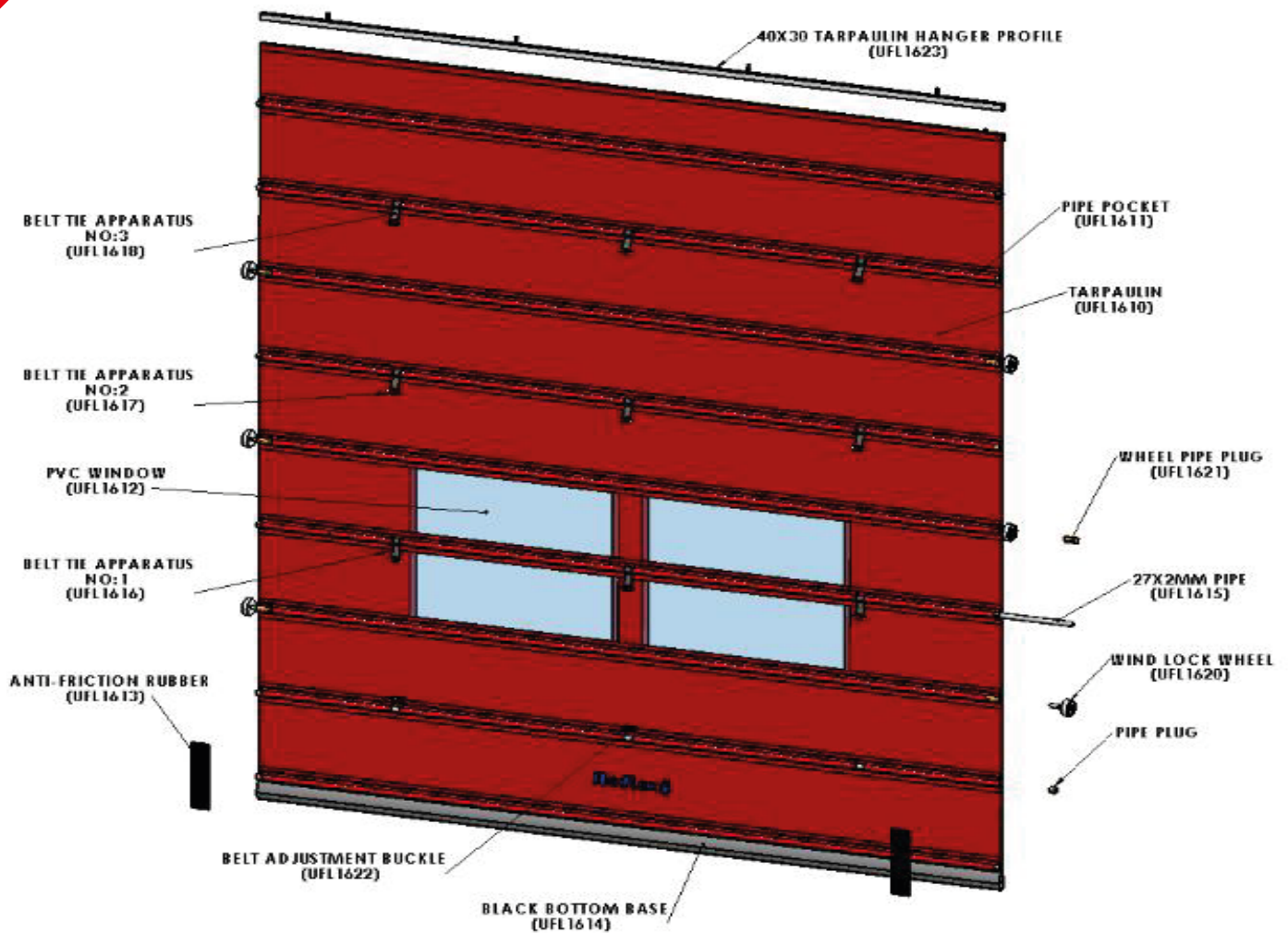


### UFL 1400 PILLAR GROUP (1400L-1400R)

RAYFLEX MATERIAL CODE	MATERIAL DESCRIPTION
UFL1410	PILLAR SHEET (200 MM)
UFL1411	200'S PILLAR PLATE
UFL1412	WIND LOCKED Z SHEET
UFL1413	WIND LOCK BRACKET
UFL1414	PILLAR COVER SHEET
UFL1415	RUBBER WICK LEAF
UFL1416	RUBBER WICK LEAFLESS

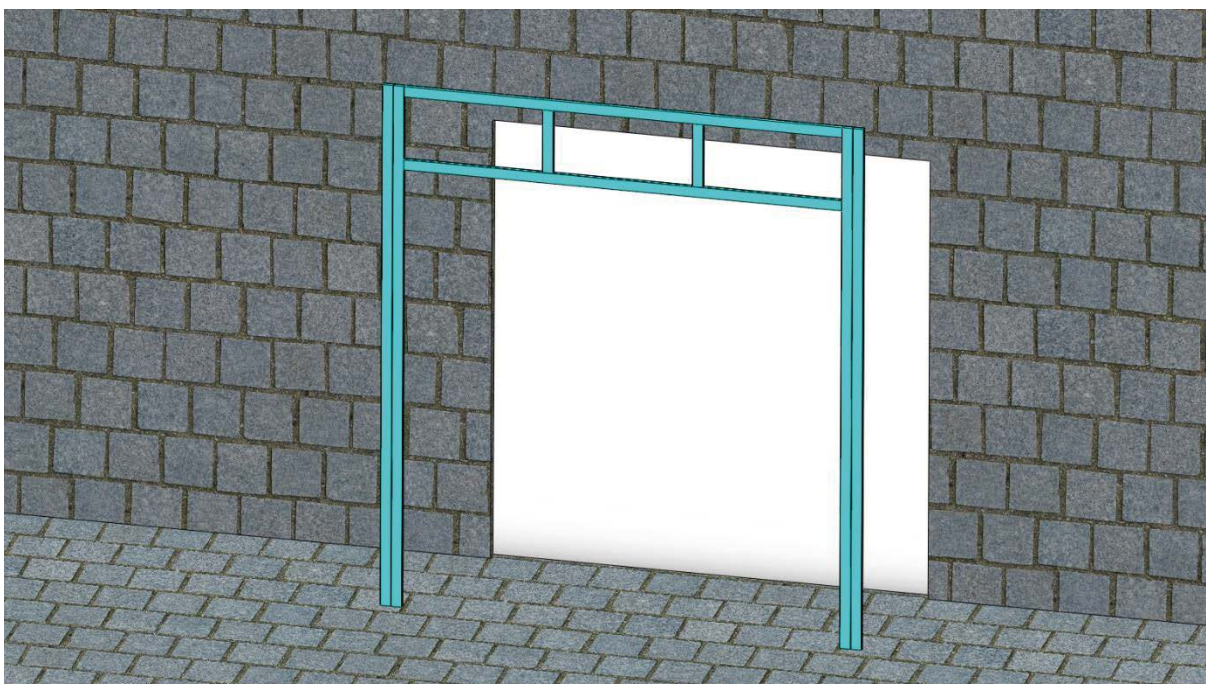


## WIND LOCKED UNIFOLD DOOR TARPULIN GROUP MATERIAL DESCRIPTION

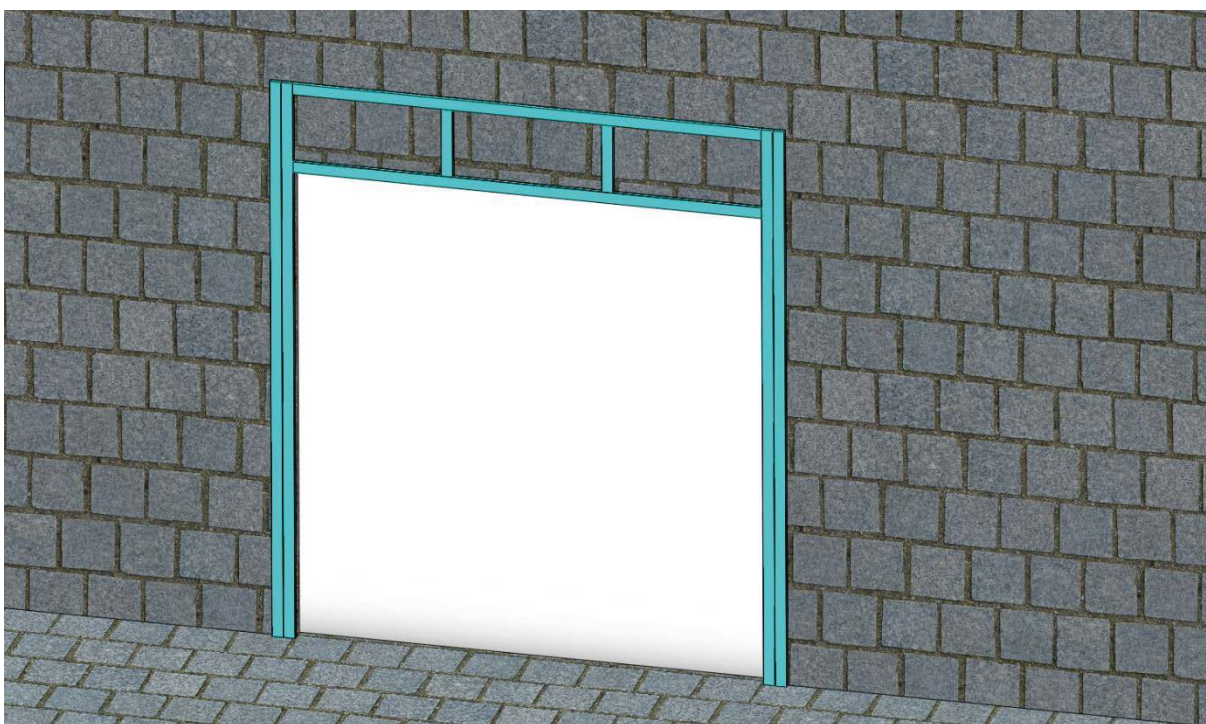


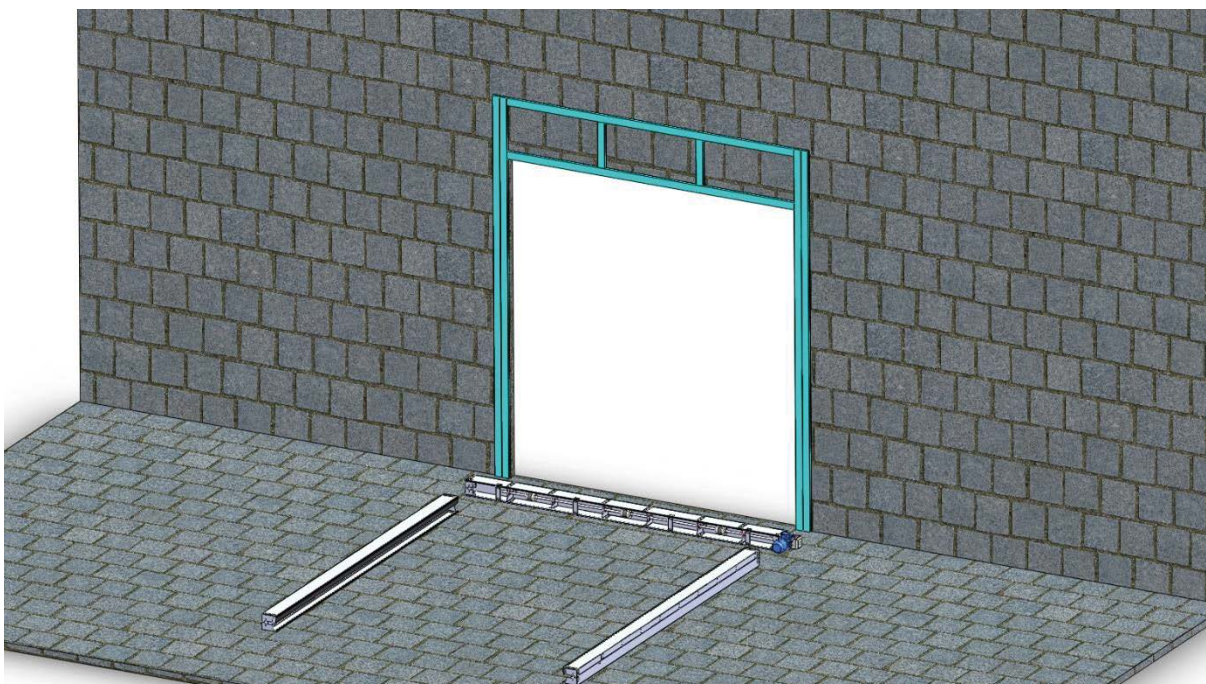
UFL1600 TARPULIN GROUP	
RAYFLEX MATERIAL CODE	MATERIAL DESCRIPTION
UFL1610	TARPULIN
UFL1611	PIPE POCKET
UFL1612	PVC WINDOW
UFL1613	ANTI-FRICTION RUBBER
UFL1614	BLACK BOTTOM BASE
UFL1615	27X2 PIPE
UFL1616	BELT TIE APPARATUS NO. 1
UFL1617	BELT TIE APPARATUS NO. 2
UFL1618	BELT TIE APPARATUS NO. 3
UFL1619	PIPE PLUG
UFL1620	WIND LOCK WHEEL
UFL1621	WHEEL PIPE PLUG
UFL1622	BELT ADJUSTMENT BUCKLE
UFL1623	40X30 TARPULIN HANGER PROFILE

## UFL1000-RKS WIND LOCK UNIFOLD DOOR INSTALLATION INSTRUCTIONS

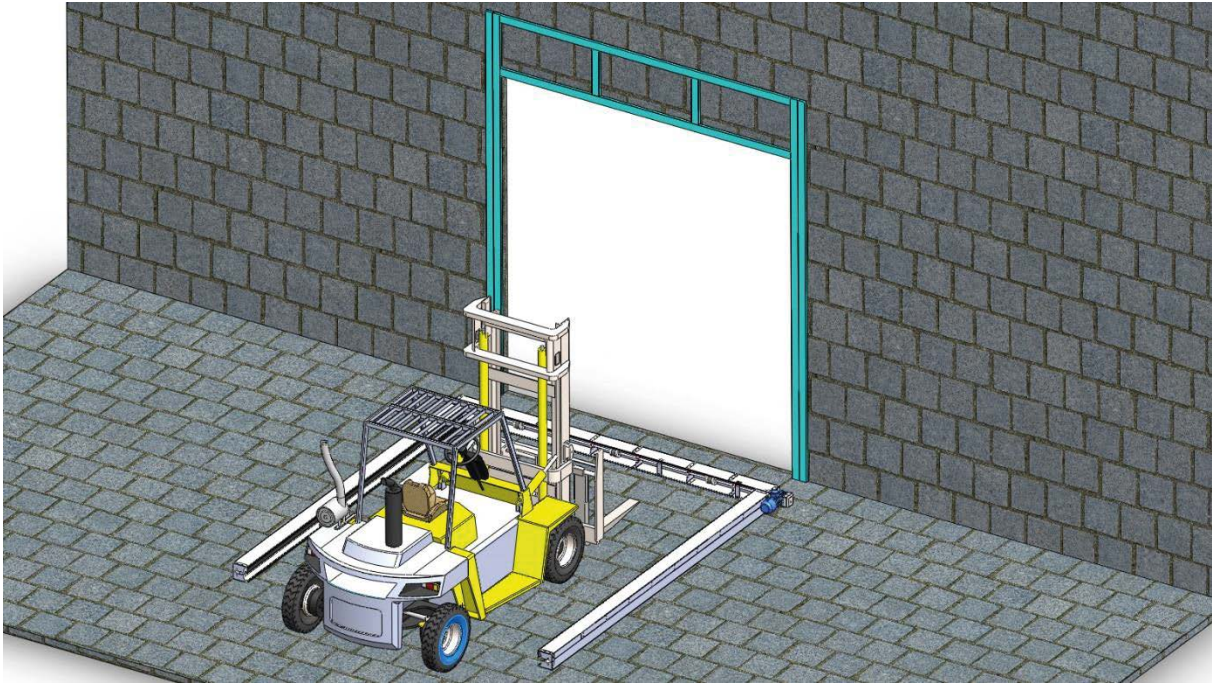


\* The assembly is completed by paying attention to the balance of the montage case on the wall, which is prepared in accordance with the door passage dimensions.

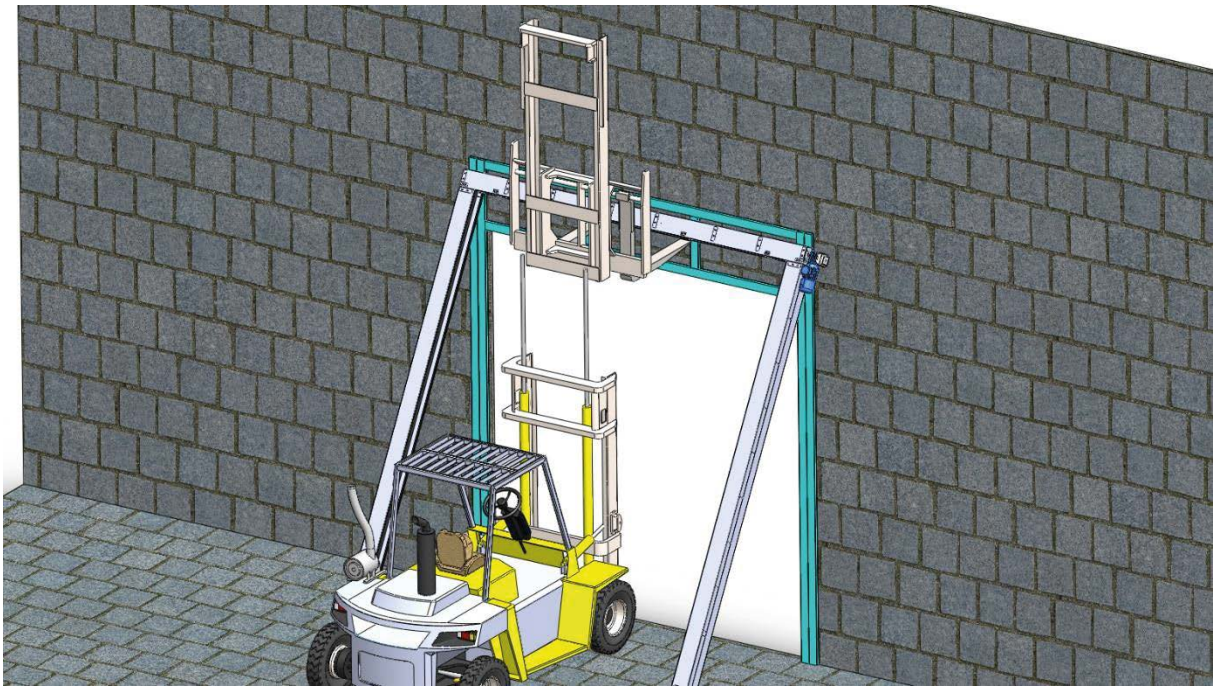
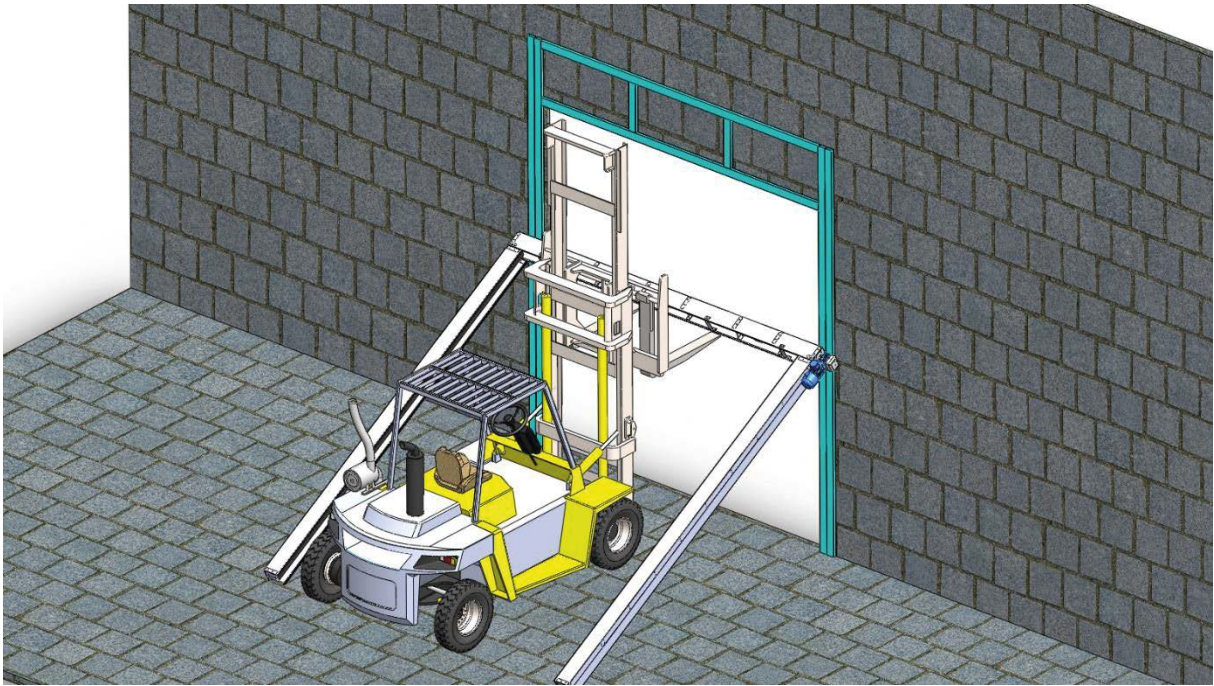




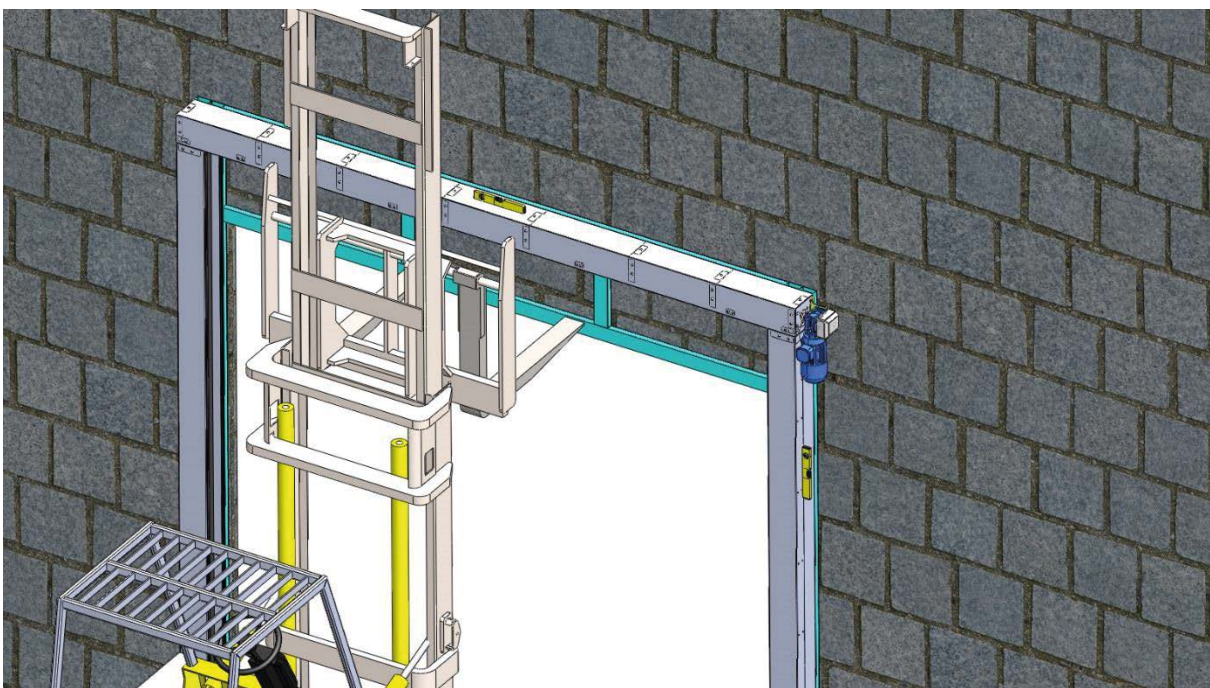
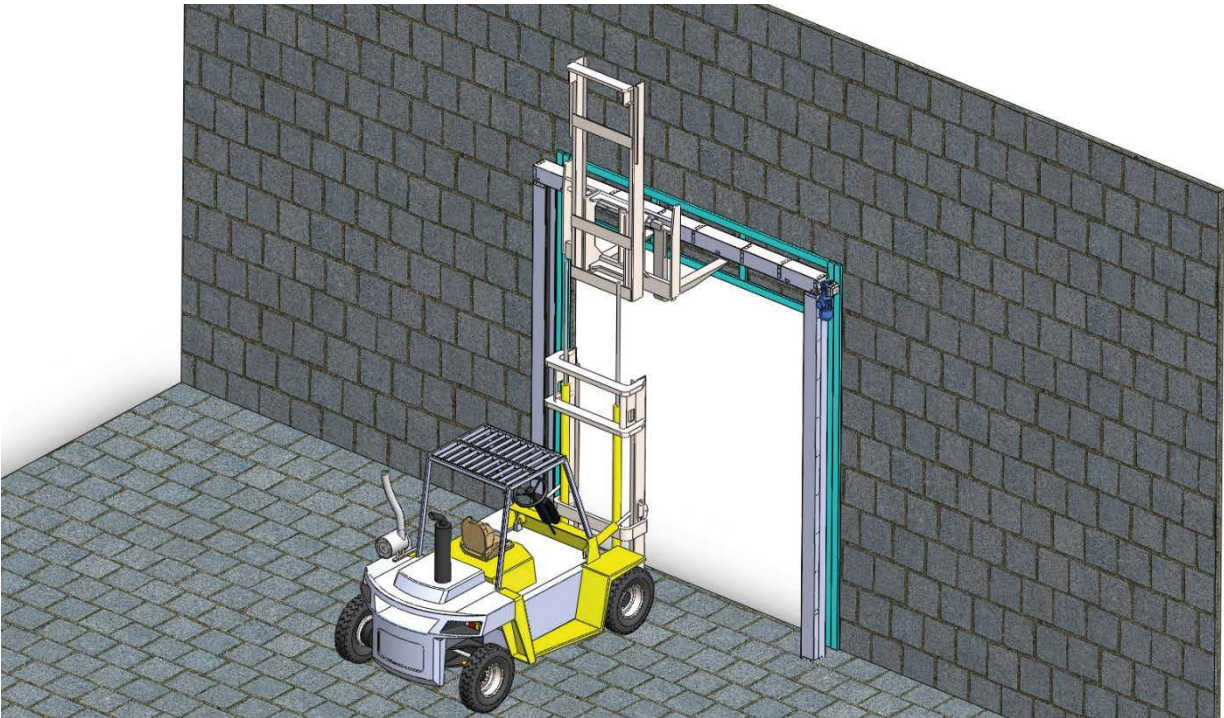
\* The door top group (UFL1500), the right and left guide groups (UFL1400-R and UFL1400-L) continue to be connected to each other on flat ground. After making sure that the connections are made completely and in accordance with the instructions, the next step can be taken. The most important thing to note in this step is to make sure that the rubber wick leafless (UFL1416) side is on the wall side.



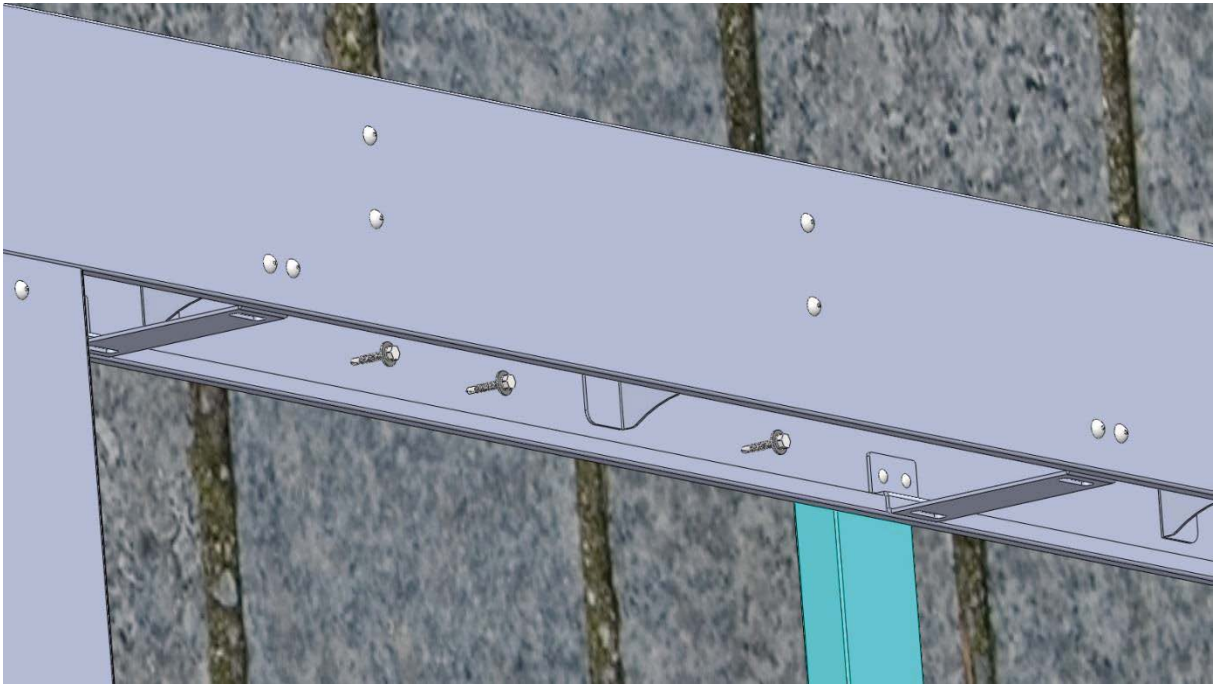
\* Connected top group (UFL1500), pillar group (UFL1400-R AND UFL1400-L); By means of a forklift or manlift (elevator platform), the montage case is lifted up on the vertical axis so that it is aligned with the chassis and the assembly continues.



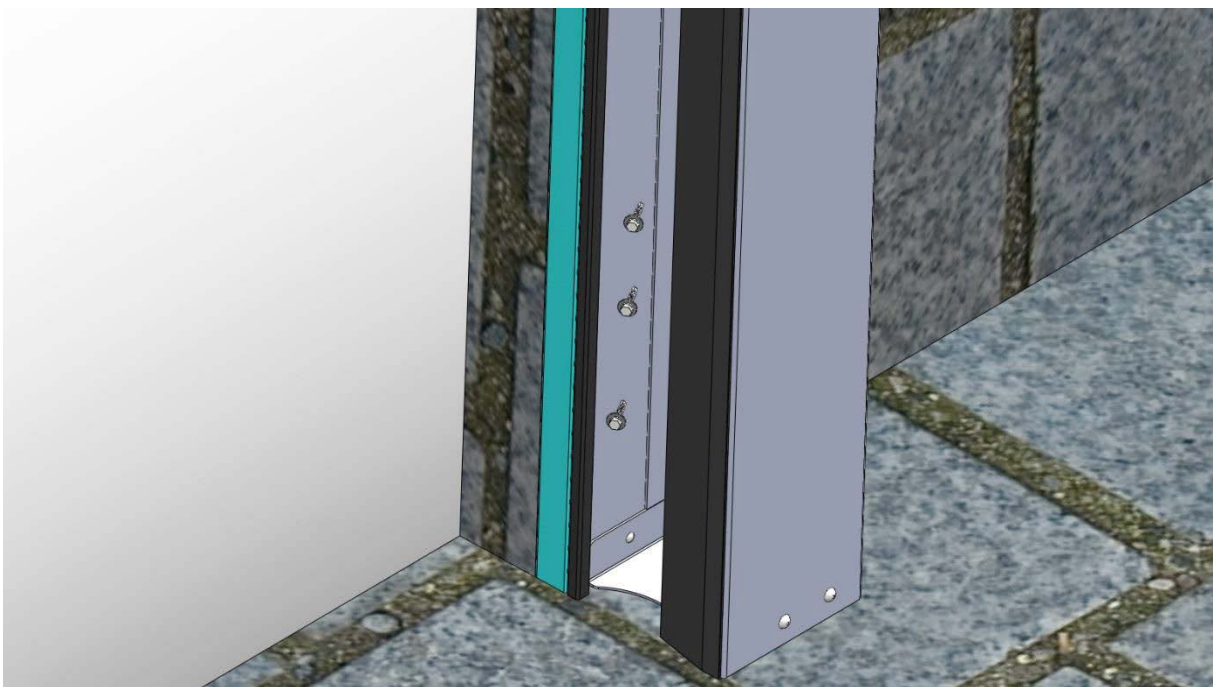
\* Care should be taken to align the group with the connections to the montage casing in a controlled manner, and any sudden movements should be avoided and the top group or the pillar group should not be damaged.

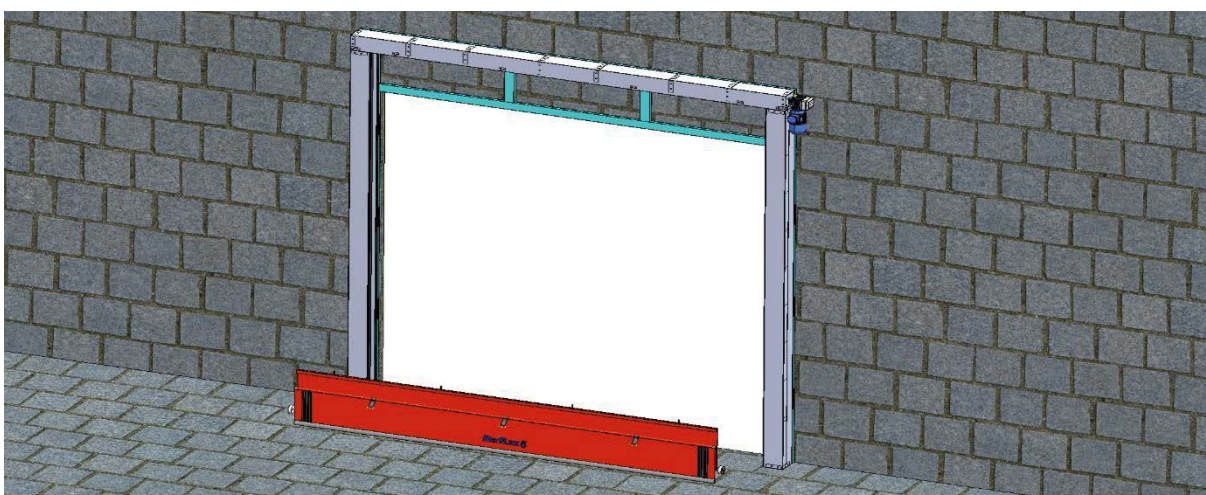


\* The connected group is reset to the montage case surface. The assembly of the pillar and the top group, which is reset to the montage casing surface, is continued by checking the linearity of the horizontal and vertical axis using a spirit level or laser. It is important to install the door pillar and top group on the scale. (In case the scale is adjusted incorrectly, the wind may cause jerky operation of the lock wheels in the movement of the tarpaulin assembly to be fixed to the top group later on inside the pillars.)

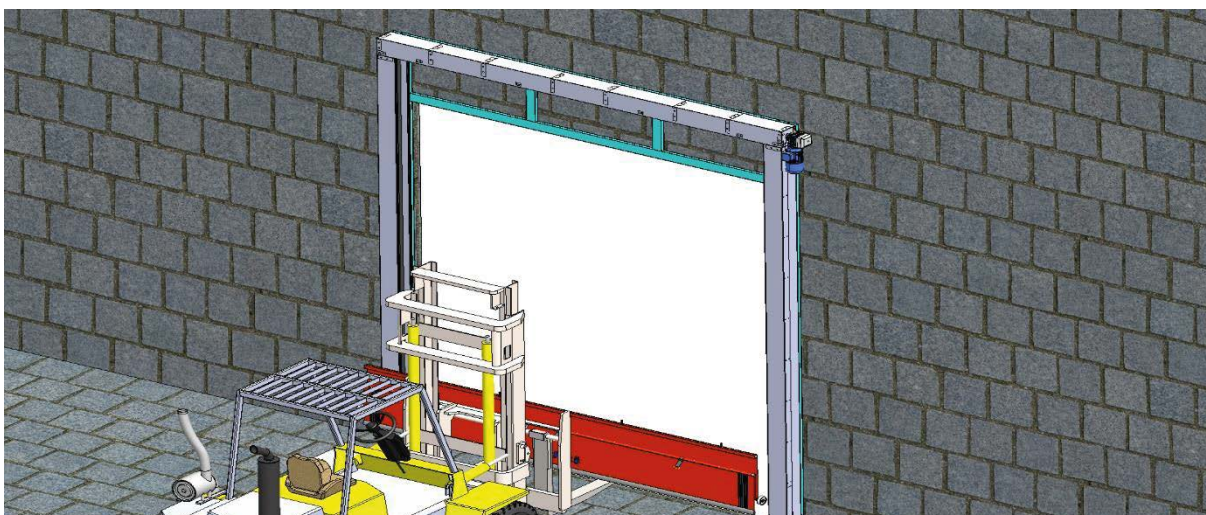


\* The pillar and top group, which are reset to the montage case surface and whose scales are controlled, are fixed to the montage case using trapezoidal screws.

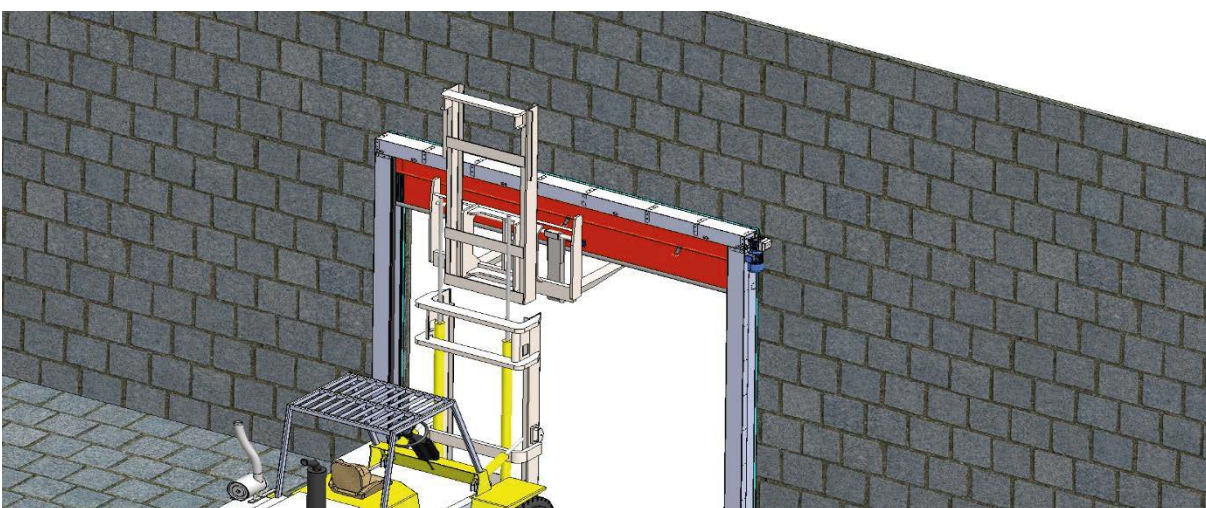




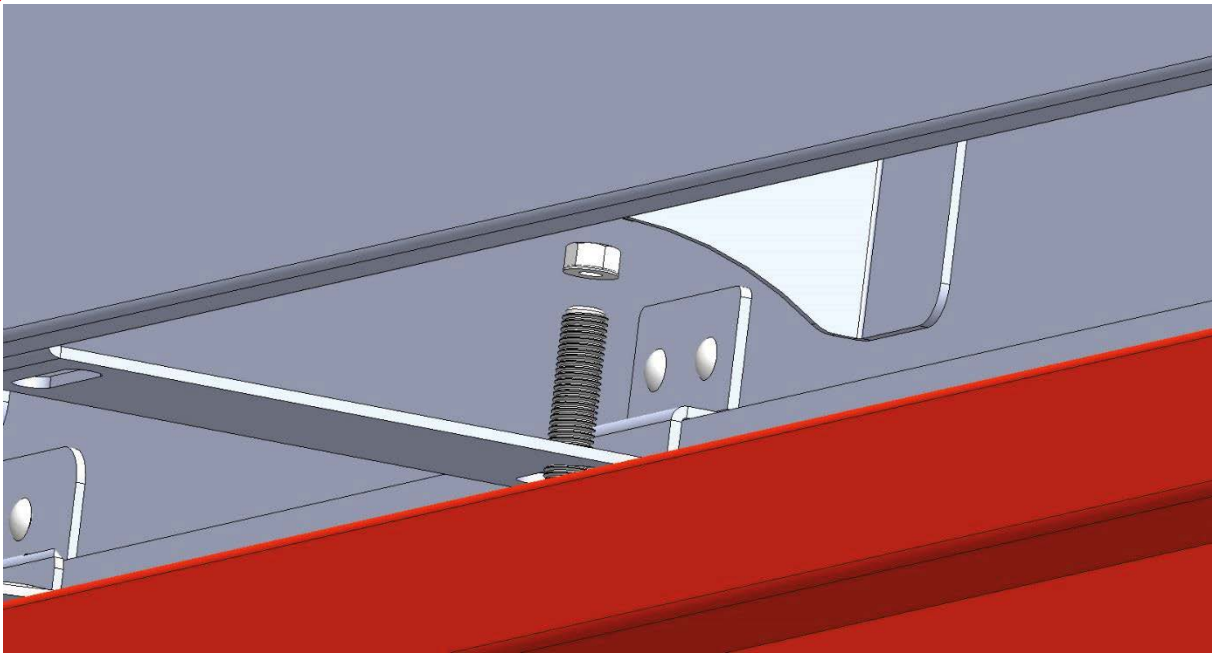
\* After the mechanical assembly is completed, it is possible to proceed to the tarpaulin assembly of the door.



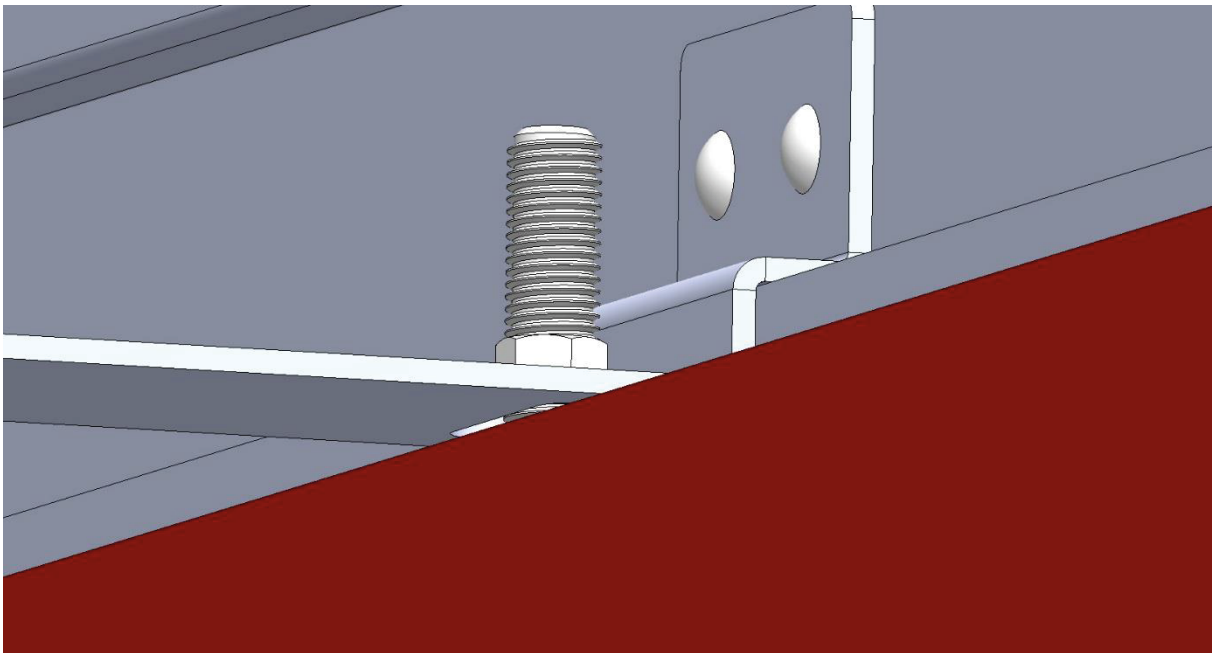
\* After the packaging of the tarpaulin, which is laid on the ground, is opened, it is raised by aligning it to be fixed to the hanger plates in the top group by means of a forklift or manlift (elevator platform).





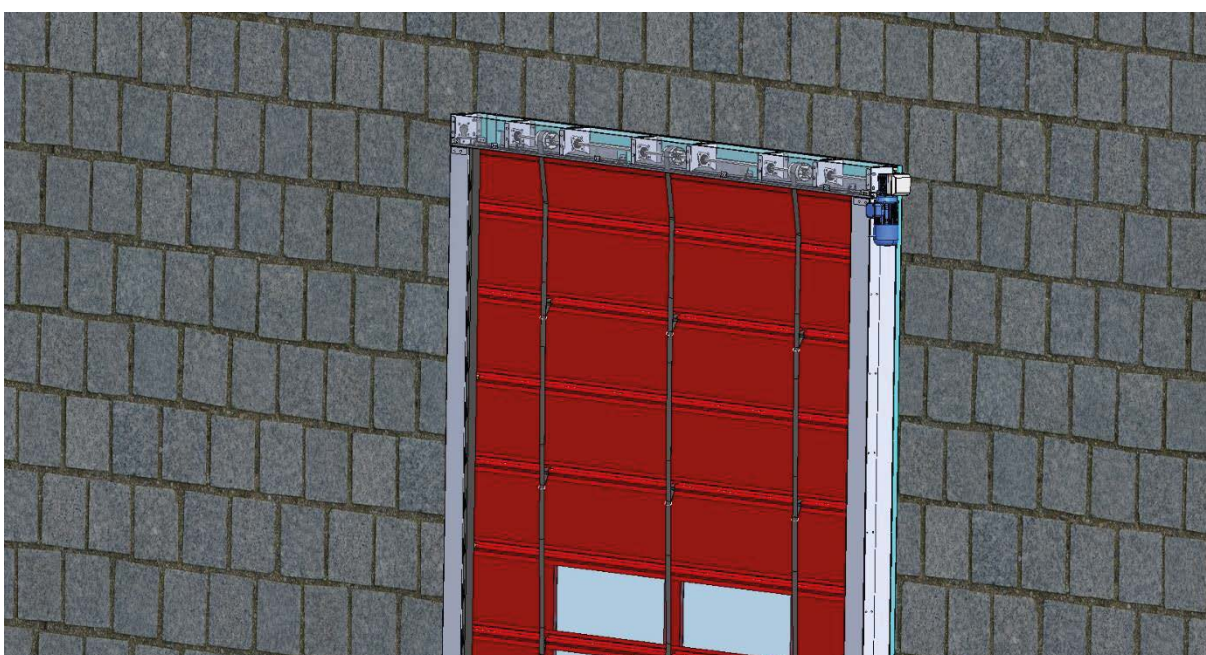


\* The 40X30 hanger profile (UFL1623) inside the tarpaulin group is fixed to the hanger plate (UFL1513) in the top group with a rod-nut.





\* The assembly continues by aligning the tarpaulin group (UFL1600) fixed to the hanger plate so that it becomes linear within the Z sheets in the pillars (UFL1412-UFL1413-UFL1414).



\*The assembly continues by passing the belts (UFL1518) wrapped around the 115 mm aluminum tambour in the top group through the belt connection apparatuses on the tarpaulin, respectively (UFL1618-UFL1617-UFL1616).



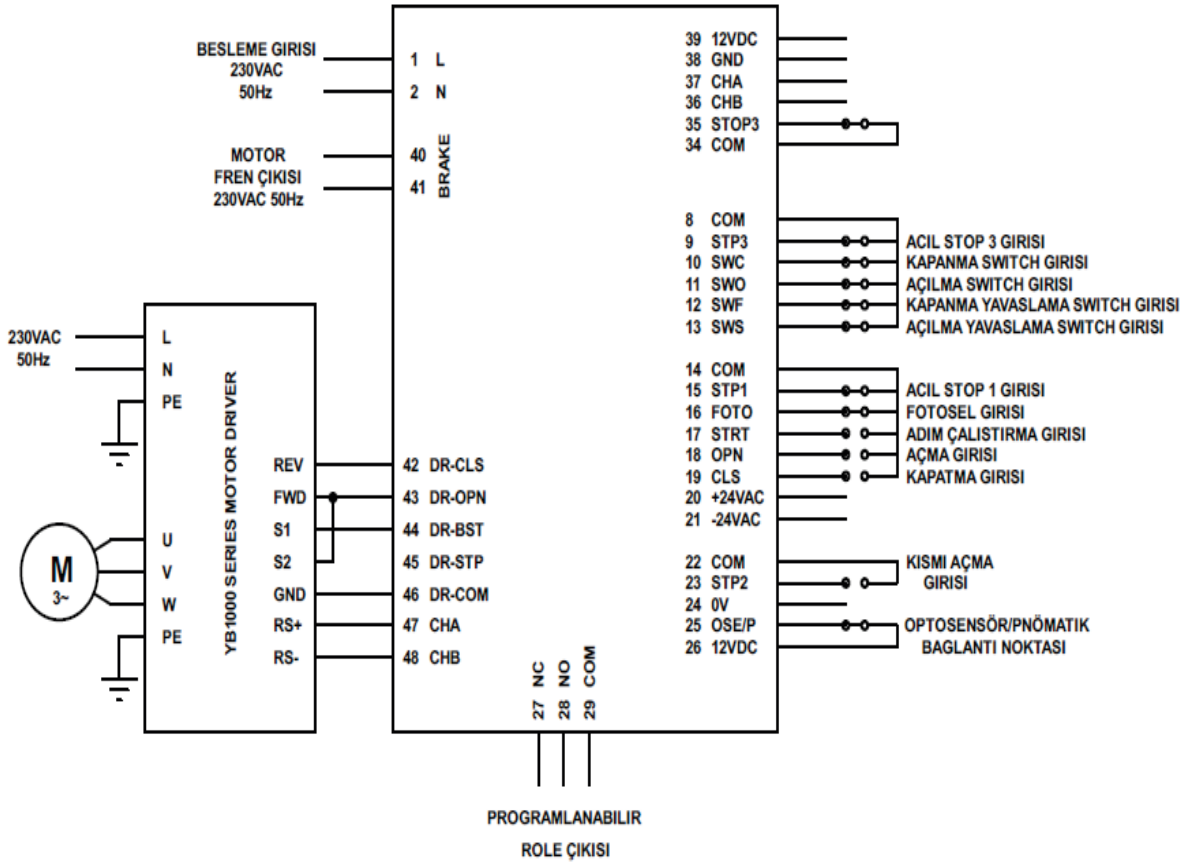
\* After passing the hanging belts through the cut pipe pocket, the belt's length is adjusted using the belt adjustment buckle (UFL1622), and the assembly of the tarpaulin part to the mechanical group is completed.



\* The assembly process of the door, whose mechanical and tarpaulin assembly is completed, continues with the panel group (UFL1300) connection processes.

After the electrical connections are made, the lower limit and upper limit settings of the door are made from the switch group (UFL1200) and the assembly is completed. The safety photocell group is fixed on the pillars and the door assembly is completed.

## UNIFOLD MODEL CONNECTION DIAGRAM



To access panel user manual, motor user manual and parameter setting menu;

You can read QR codes.



ENGINE USER MANUAL



PANEL USER MANUAL

# GALVANİZ SAC SERTİFİKASYONU (GALVANIZED SHEET CERTIFICATION)



## Sertifika

Bu belge ile

### TATMETAL ÇELİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Hamzafakılı Mah. Yaşar Tetiker Blv. Tat Çelik Apt. No:1 Ereğli ZONGULDAK, Turkey

Firmasının aşağıda belirtilen Çevre Yönetim Sistemi standart şartlarını sağladığı kanıtlanmıştır.

ISO 14001:2015

Firmanın faaliyet alanı aşağıda belirtilmiştir.

**ÇELİK SACIN KESME, DİLME, SOĞUK ŞEKİLLENDİRME, ASİTLEME, GALVANİZLEME, BOYAMA, HADDELEME VE ŞEKİLLENDİRMESİ**

Sertifika Numu (No): 78945/C/9001/UK/Tr			
Değerlendirme Dönemi Başım Tarihi	Baskı Numarası	Sertifika Geçerlilik Tarihi	Değerlendirme Dönemi
14 Mayıs 2021	1	15 Mayıs 2024	2
Revizyon Tarihi	Revizyon Numarası	Orjinal Sertifika Başım Tarihi	Değerlendirme Numarası
18 Mayıs 2021	2	14 Mayıs 2018	deği

Yukarıda belirtilen alanların ayrıntılı açıklaması için <http://www.urs-tdc.com.tr/logo-and-regulations> 'a bakınız

# OTOMASYON SERTİFİKASYONU (AUTOMATION CERTIFICATION)



## EU Declaration of Conformity EU Konformitätserklärung Déclaration UE de conformité Dichiarazione di conformità UE

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer  
Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller /  
La présente déclaration de conformité est établie sous la seule responsabilité du fabricant /  
La presente dichiarazione di conformità è rilasciata sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante

ABB France  
11, rue d'Arconval  
69680 Chassieu  
France

**Object of declaration**  
Gegenstand der Erklärung / Objet de la déclaration / Oggetto della dichiarazione

**Contacteur / Schütz / Contacteur / Contattore**

**Type / Typ / Type / Tipo**

AF09(Z)-30-xx, AF12(Z)-30-xx, AF16(Z)-30-xx, AF26(Z)-30-xx, AF30(Z)-30-xx, AF38(Z)-30-xx,  
AF09(Z)-30-xxK, AF12(Z)-30-xxK, AF16(Z)-30-xxK, AF26(Z)-30-xxK, AF30(Z)-30-xxK,  
AF38(Z)-30-xxK,  
AF40-30-xx, AF52-30-xx, AF65-30-xx, AF80-30-xx, AF96-30-xx

**The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Community harmonisation legislation**

Der oben beschriebene Gegenstand der Erklärung erfüllt die einschlägigen Harmonisierungsrechtsvorschriften der Gemeinschaft /  
L'objet de la déclaration décrit ci-dessus est conforme à la législation communautaire d'harmonisation applicable /  
L'oggetto della dichiarazione di cui sopra è conforme alle pertinenti normative comunitarie di armonizzazione

**Low voltage directive / Niederspannungsrichtlinie / Directive basse tension / Direttiva bassa tensione**  
No. 2014/35/EU

**EMC Directive / EMV-Richtlinie / Directive CEM / Direttiva EMC**  
No. 2014/53/EU

**RoHS Directive / RoHS Richtlinie / Directive RoHS / Direttiva RoHS**  
No. 2011/65/EU, 2015/863/EU

**and are in conformity with the following harmonized standards or other normative documents:**

nachgewiesen durch die Einhaltung der nachstehend aufgeführten Normen oder anderen normativen Dokumenten /

et justifié par le respect des normes mentionnées ci-dessous ou autres documents normatifs /

e sono stati applicati le norme o altri documenti normativi indicati di seguito

EN60947-1:2007/A1:2011/A2:2014 EN IEC60947-4-1:2019 EN60947-5-1:2017

EN IEC 63000:2018

**Notified Body and number of the EC-type-examination certificate**

Benannte Stelle und Nummer der EG-Saumusterprüfbescheinigung / Organisme agréé et numéro du certificat de test CE / Organismo notificato e il numero del CE attestato di certificazione

**Signed for and on behalf of**

Unterzeichnet für und im Namen von / Signé par et au nom de / Firmato in vece e per conto di

ABB France, Chassieu, August 30<sup>th</sup>, 2021

Alain ORTEGA  
R&D Certification Manager

Régis DARNAULT  
Quality Manager

# ALÜMİNYUM SERTİFİKASYONU (ALUMINIUM CERTIFICATION)



Markanın Tanımı Description of the Mark  
TSE TSE

<b>BELGE NUMARASI</b> REFERENCE NUMBER OF LICENCE	023625-TSE-01/03
<b>BELGENİN İLK VERİŞİ TARİHİ</b> DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE	23.10.2013
<b>BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ</b> LICENCE VALID UNTIL	09.06.2023
<b>BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI</b> NAME OF THE LICENCE HOLDER	ALMİN ALÜMİNYUM PROFİL SAN. TİC. LTD.ŞTİ.
<b>BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ</b> ADDRESS OF THE LICENCE HOLDER	ASO 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ DAĞISTAN CADESİ NO:9 06930 SINCAN ANKARA ANKARA/TÜRKİYE
<b>ÜRETİM YERİ ADI</b> NAME OF THE MANUFACTURING PLACE	ALMİN ALÜMİNYUM PROFİL SAN. TİC. LTD.ŞTİ.
<b>ÜRETİM YERİ ADRESİ</b> ADDRESS OF THE MANUFACTURING PLACE	ASO 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ DAĞISTAN CADESİ NO:9 06930 SINCAN ANKARA ANKARA / TÜRKİYE
<b>İPTAL EDİLEN BELGE NUMARASI (Varsa)</b> INDICATION OF SUPERSEDED LICENCE (if any)	023625-TSE-01/02
<b>TESCİLLİ TİCARİ MARKASI</b> REGISTERED TRADE MARK	Almın Alüminyum Profil Sanayi Ticaret Limited Şirketi +Şekil
<b>İLGİLİ TÜRK STANDARDI</b> RELATED TURKISH STANDARD	TS EN 755-1:2016 / 09.12.2016
<b>BELGE KAPSAMI</b> SCOPE OF LICENCE	

Alüminyum ve Alüminyum Alaşımları  
Ekstrüzyonla İmal Edilmiş; Yuvarlak Çubuklar, Lumbuz Borular ve Profiller - EN AW 6063 Alaşımından İmal Edilmiş

e-İmza ile signed

09.06.2022

Belgelendirme Merkezi Başkanı Adına  
VOLKAN GÖLEÇ

MAKİNA SEKTÖRÜ MÜDÜRÜ



# OTOMASYON SERTİFİKASYONU (AUTOMATION CERTIFICATION)



<b>BELGE NUMARASI</b> REFERENCE NUMBER OF LICENCE	046397-TSE-01/01
<b>BELGENİN İLK VERİLİŞ TARİHİ</b> DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE	01.07.2021
<b>BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ</b> LICENCE VALID UNTIL	01.07.2022
<b>BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI</b> NAME OF THE LICENCE HOLDER	SBR MÜHENDİSLİK ELEKTRONİK MAKİNA İNŞAAT SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
<b>BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ</b> ADDRESS OF THE LICENCE HOLDER	FEVZİÇAKMAK MAH. SİLA CAD. B BLOK NO 48 O KARATAY KONYA/TÜRKİYE
<b>ÜRETİM YERİ ADI</b> NAME OF THE MANUFACTURING PLACE	SBR MÜHENDİSLİK ELEKTRONİK MAKİNA İNŞAAT SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
<b>ÜRETİM YERİ ADRESİ</b> ADDRESS OF THE MANUFACTURING PLACE	FEVZİ ÇAKMAK MAH SİLA CAD F BLOK NO 75 KONYA / TÜRKİYE
<b>İPTAL EDİLEN BELGE NUMARASI (Varsa)</b> INDICATION OF SUPERSEDED LICENCE (If any)	
<b>TESCİLLİ TİCARİ MARKASI</b> REGISTERED TRADE MARK	srfl
<b>İLGİLİ TÜRK STANDARDI</b> RELATED TURKISH STANDARD	TS EN 60335-2-103 / 18.02.2019 – TS EN 60335-1/A11 / 18.02.2019 – TS EN 60335-1/A13 / 18.12.2017 – TS EN 60335-1/A14 / 30.09.2019 – TS EN 60335-1/A12 / 12.10.2006 – TS EN 60335-1 / 27.12.2012 – TS EN 60335-1/A1 / 30.09.2019

## **BELGE KAPSAMI** SCOPE OF LICENCE

-EL 75 MODEL, 390-400 V, AC, 750 W, 50/60 HZ, IP54, MAKSİMUM TORK 130 NM, -20 °C - +60 °C ELEKTRONİK LİMİT AYARLI, OTOMATİK YUKARI KAYAR KAPİ TAHRİK DÜZENİ.  
-M1 75 MODEL, 390-400 V, AC, 750 W, 50/60 HZ, IP54, MAKSİMUM TORK 130 NM, -20 °C - +60 °C MEKANİK LİMİT AYARLI, OTOMATİK YUKARI KAYAR KAPİ TAHRİK DÜZENİ.  
-EL 55 MODEL, 390-400 V, AC, 550 W, 50/60 HZ, IP54, MAKSİMUM TORK 120 NM, -20 °C - +60 °C ELEKTRONİK LİMİT AYARLI, OTOMATİK YUKARI KAYAR KAPİ TAHRİK DÜZENİ.  
-M1 55 MODEL, 390-400 V, AC, 550 W, 50/60 HZ, IP54, MAKSİMUM TORK 120 NM, -20 °C - +60 °C MEKANİK LİMİT AYARLI, OTOMATİK YUKARI KAYAR KAPİ TAHRİK DÜZENİ.  
-EL 50 MODEL, 390-400 V, AC, 500 W, 50/60 HZ, IP54, MAKSİMUM TORK 110 NM, -20 °C - +60 °C ELEKTRONİK LİMİT AYARLI, OTOMATİK YUKARI KAYAR KAPİ TAHRİK DÜZENİ.

e-izn@tse.org.tr

01.07.2021

Belgelendirme Merkezi Başkanı Adına  
SOYDAN CERAN

## BRANDA SERTİFİKASYONU (TARPAULIN CERTIFICATION)

# Zertifikat

Prüfungsnorm **ISO 9001:2015**

Zertifikat-Registrier-Nr. **01 100 042000/01**

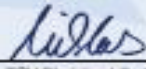
Organisation: **Mehler Technologies GmbH**  
Rheinstr. 11  
41836 Hückelhoven  
Deutschland

Standort: **o/o Mehler Technologies GmbH**  
Rheinstr. 11  
41836 Hückelhoven  
Deutschland

Geltungsbereich: **Entwicklung und Veredelung von textilen Flächengebilden und deren Vertrieb**

Gültigkeit: **Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der ISO 9001:2015 erfüllt sind.**  
Dieses Zertifikat ist nur gültig in Verbindung mit dem Hauptzertifikat 01 100 042000 vom 28.03.2022 bis 27.03.2025.

26.04.2022

  
TÜV Rheinland Cert GmbH  
Am Grauen Stein - 51105 Köln

[www.tuv.com](http://www.tuv.com)



**TÜVRheinland®**  
Genau. Richtig.