

# FX3000

FLEXIROLL SARMAL  
MONTAJ İŞLEM VE BAKIM KILAVUZU

**RAYFLEX**<sup>®</sup>  
Yüksek Hızlı Kapı Teknolojileri

🌐 [www.rayflex.com.tr](http://www.rayflex.com.tr)

✉ [info@rayflex.com.tr](mailto:info@rayflex.com.tr)

☎ +90 224 216 18 57

🏠 Tahtalı Mahallesi.Yaylacık Yolu cd. No:41  
Nilüfer / BURSA

## FLEXIROLL

Flexiroll hızlı pvc sarmal kapılar, çarptığında kendini tamir etmesi özelliği ile bilinen sektörün dikkat çekici çözümlerindedir.

Branda üzerinde herhangi bir metal aksam bulunmaması sayesinde fabrika içerisinde yoğun forklift vb. geçiş alanlarında, malzeme sevkiyatı sırasında bırakılan ürünlerde herhangi bir zarar olmaması ve çalışanların iş güvenliğini sağlamak amacıyla oluşturulmuş bir modeldir.

Brandanın herhangi bir darbe alması ile birlikte dikey ekseninde branda yerinden çıkacaktır. Flexiroll kapı özelliği sayesinde yerinden çıkan branda kendini tamir ederek, tekrar kılavuzlarda yerini almaktadır.


Flexiroll kapımız standartta hız sürücülü panolu olup, encoder limit sistemlidir. Kılavuzlar, kapı çalışmasına uygun olarak özel üretilen alüminyumdur. Galvaniz sarım kapağı ile birlikte teslim edilmektedir.



**İç -Dış Kapı Kapı Ölçüsü**  
Genişlik maks. 4000 mm  
Yükseklik maks. 4000 mm




**Hız**  
Standart hız kontrollüdür  
Açılma maks. 1,2 m/s  
Kapanma Maks. 0,40 m/s



**Rüzgar gücüne karşı direnç**  
Yatayda ve düşeyde herhangi bir metal yoktur  
35 km/h




**Branda**  
Mehler, Stoline, Heytex (ithal) 900 gr/m<sup>2</sup>  
Branda kalınlık 1 mm  
Şeffaf kalınlık 2 mm



**Acil açma**  
Manuel kullanım kalu  
Opsiyonlu: Elektrik kesilmesine  
UPS karşı kesintisiz  
güç kaynağı üzerinden otomatik  
kapı açma fonksiyonu












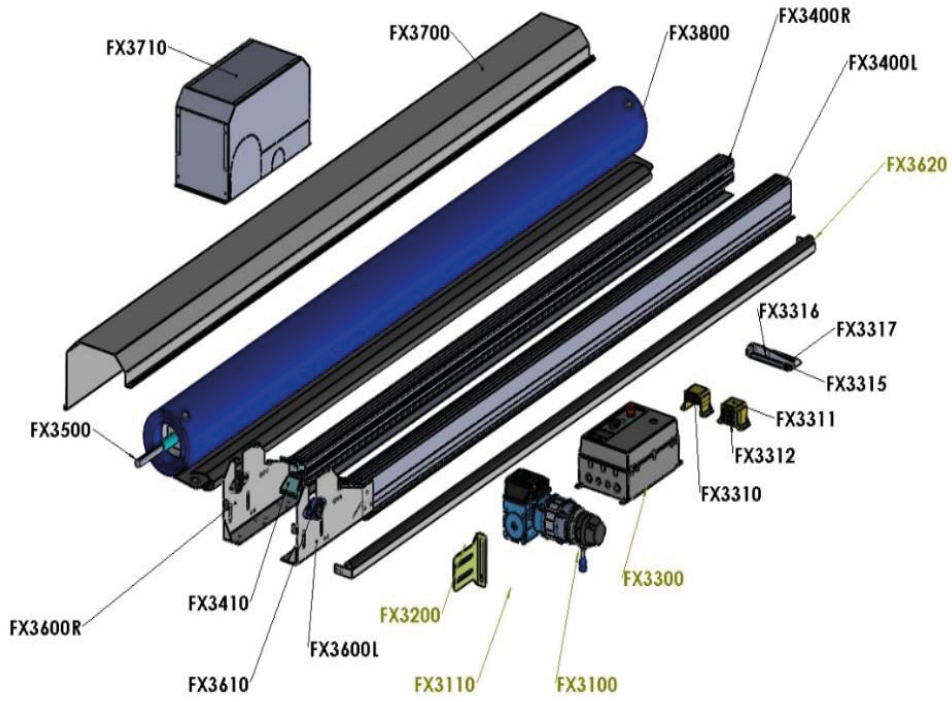
**Metal aksam**  
Kılavuzlar, tambur alüminyumdur.  
Davlumbaz 1311 kalite  
galvaniz çeliktir.



**Otomasyon**  
PGR - Hızlı PVC Motor Seti 0,75 kw - 2,2 Kw  
Fren (ENARC ENR - 02 FREN SİSTEMİ) 80-90-100 TIP  
Şalt Malzemeler ABB  
HD99 - Kapı Kontrol PLC  
Özel Rayflex Switch Sistemi 35-50 Tur  
Pepperl Fuchs Emniyet Fotoseli

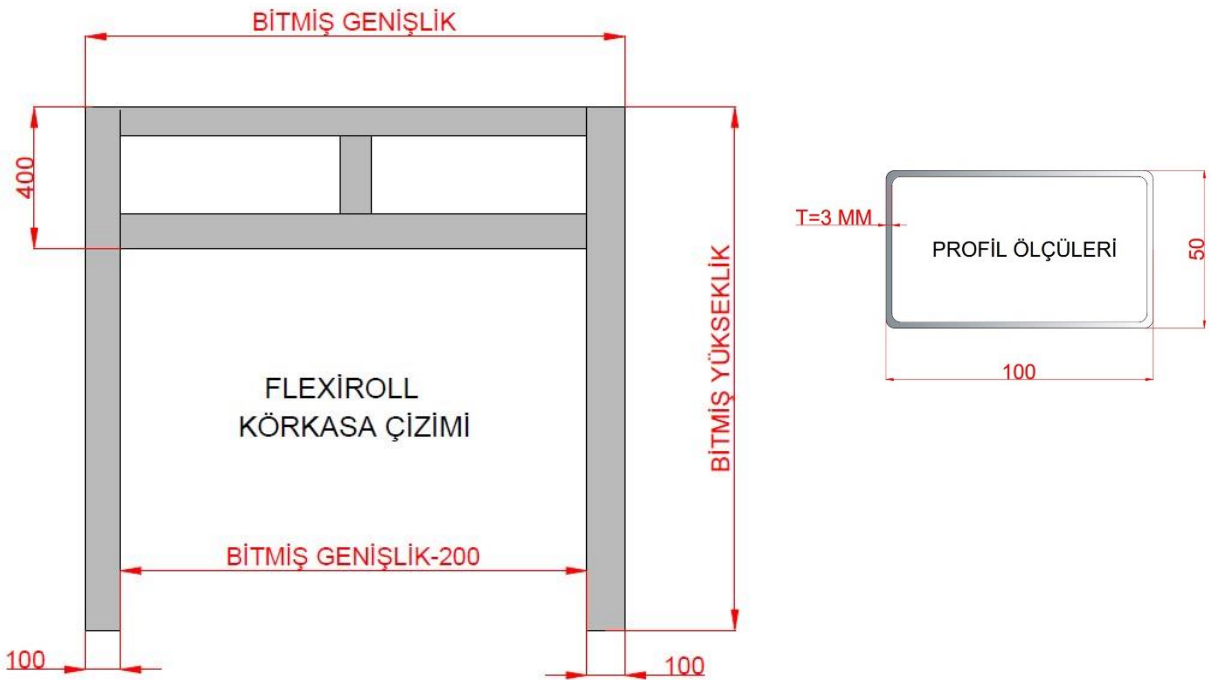
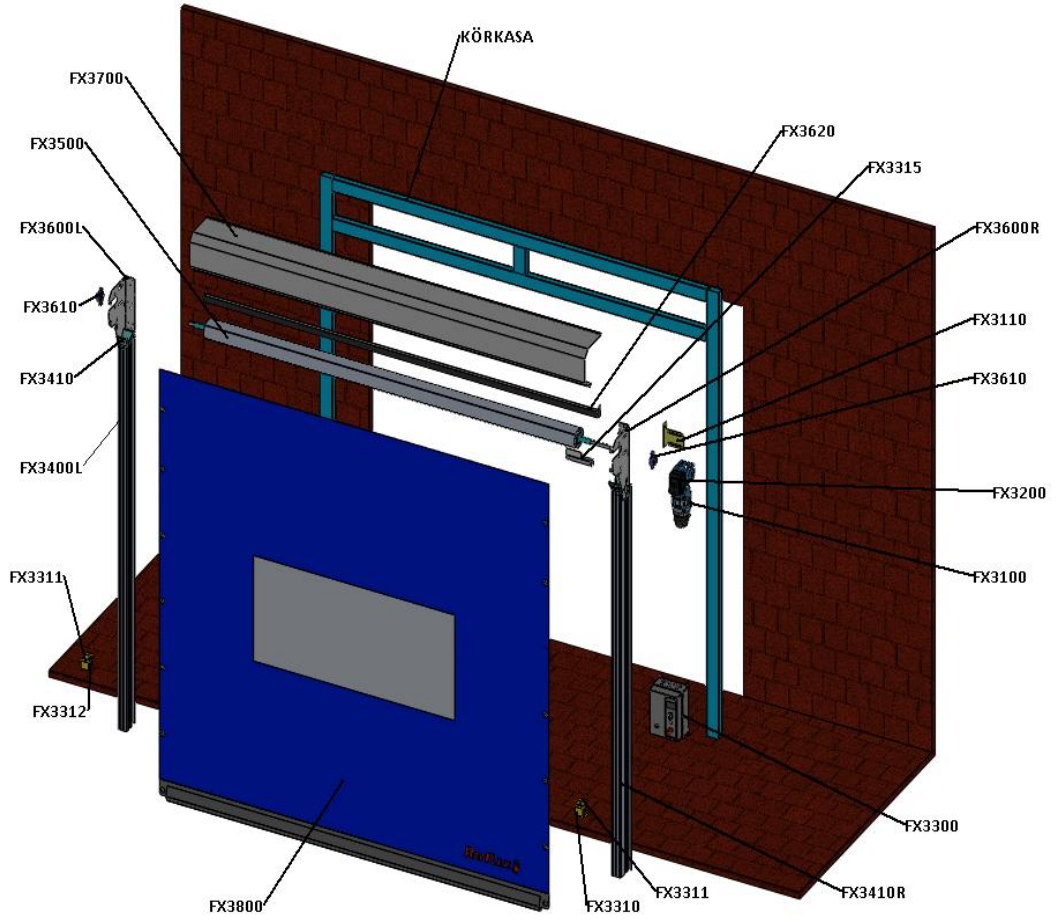
**RENK SEÇENEKLERİ**

MEHLER		MEHLER	
	Ral 1014 - Krem - 123		Ral 6005 - Yeşil - 679
	Ral 1003 - Sarı - 148		Ral 7042-7035 - Açık Gri - 711
	Ral 2008 - Turuncu - 221		Ral 7037 - Koyu Gri - 788
	Ral 3000 - Kırmızı - 356		Ral 9005 - Siyah - 905
	Ral 5002 - Mavi - 544		

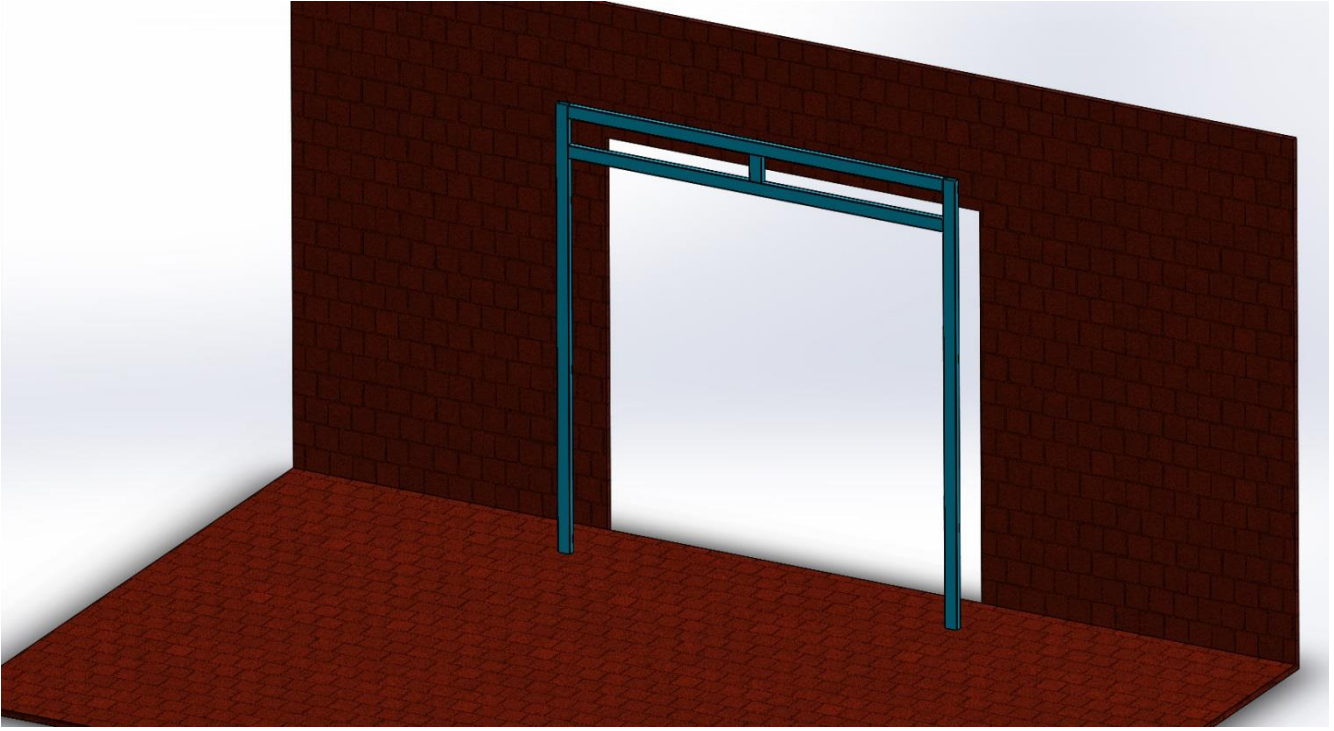


RAYFLEX ÜRÜN KODU	MALZEME TANIMI	ADET
FX3100	MOTOR GRUBU	1
FX3110	MOTOR PLAKASI	1
FX3200	ENCODERLİ SWİÇ GRUBU	1
FX3300	ENCODERLİ SÜRÜCÜLÜ PANO	1
FX3310	FOTOSEL	1
FX3311	FOTOSEL AYAĞI	2
FX3312	KARE REFLEKTÖR	1
FX3315	YAKLAŞIM SENSÖRÜ	1
FX3316	YAKLAŞIM SENSÖR AYAĞI	1
FX3317	YAKLAŞIM SENSÖR PLASTİĞİ	1
FX3400R	ALÜMİNYUM KILAVUZ(SAĞ)	1
FX3400L	ALÜMİNYUM KILAVUZ(SOL)	1
FX3410	KILAVUZ YATAKLAMA TAKOZU	4
FX3500	ŞAFT GRUBU	1
FX3600R	BAYRAK(SAĞ)	1
FX3600L	BAYRAK(SOL)	1
FX3610	YATAKLI RULMAN(UCFL 205)	2
FX3620	DENGE PROFİLİ	1
FX3700	DAVLUMBAZ	1
FX3710	MOTOR MUHAFAZA KAPAĞI	1
FX3800	BRANDA GRUBU	1

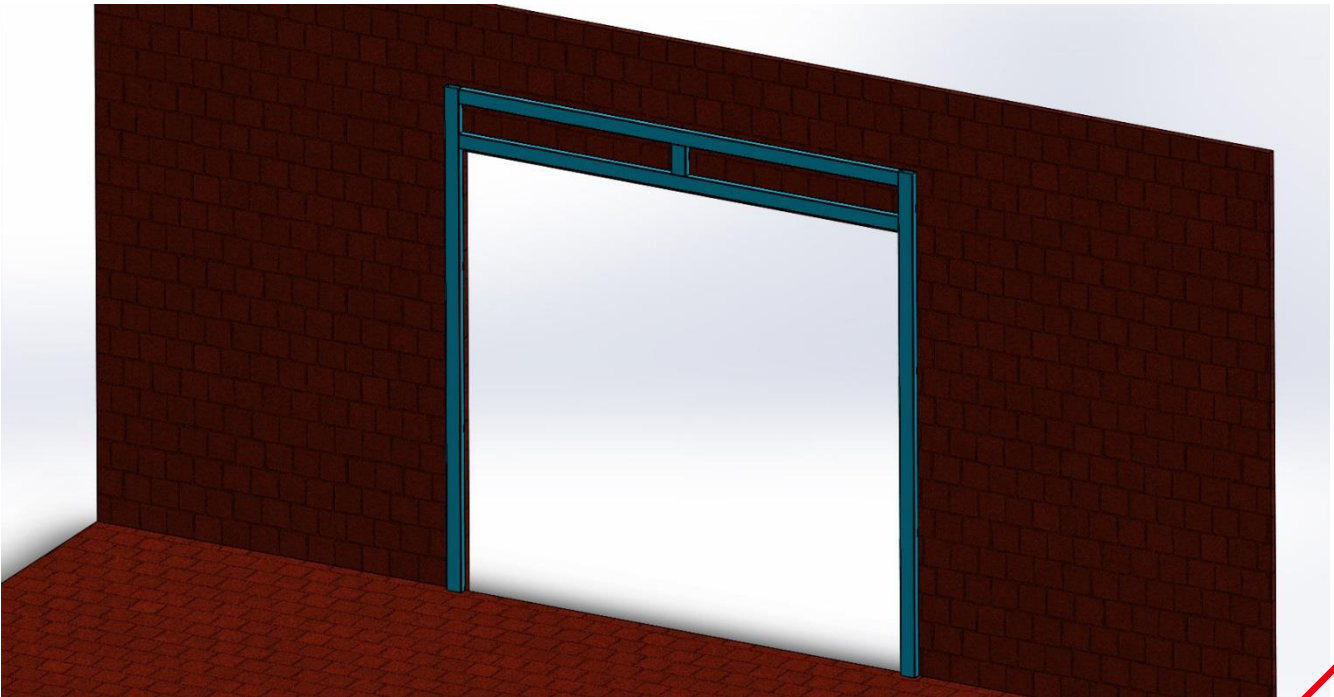
## FLEXİROLL KAPI VE KÖRKASA ÖLÇÜ DETAYLARI

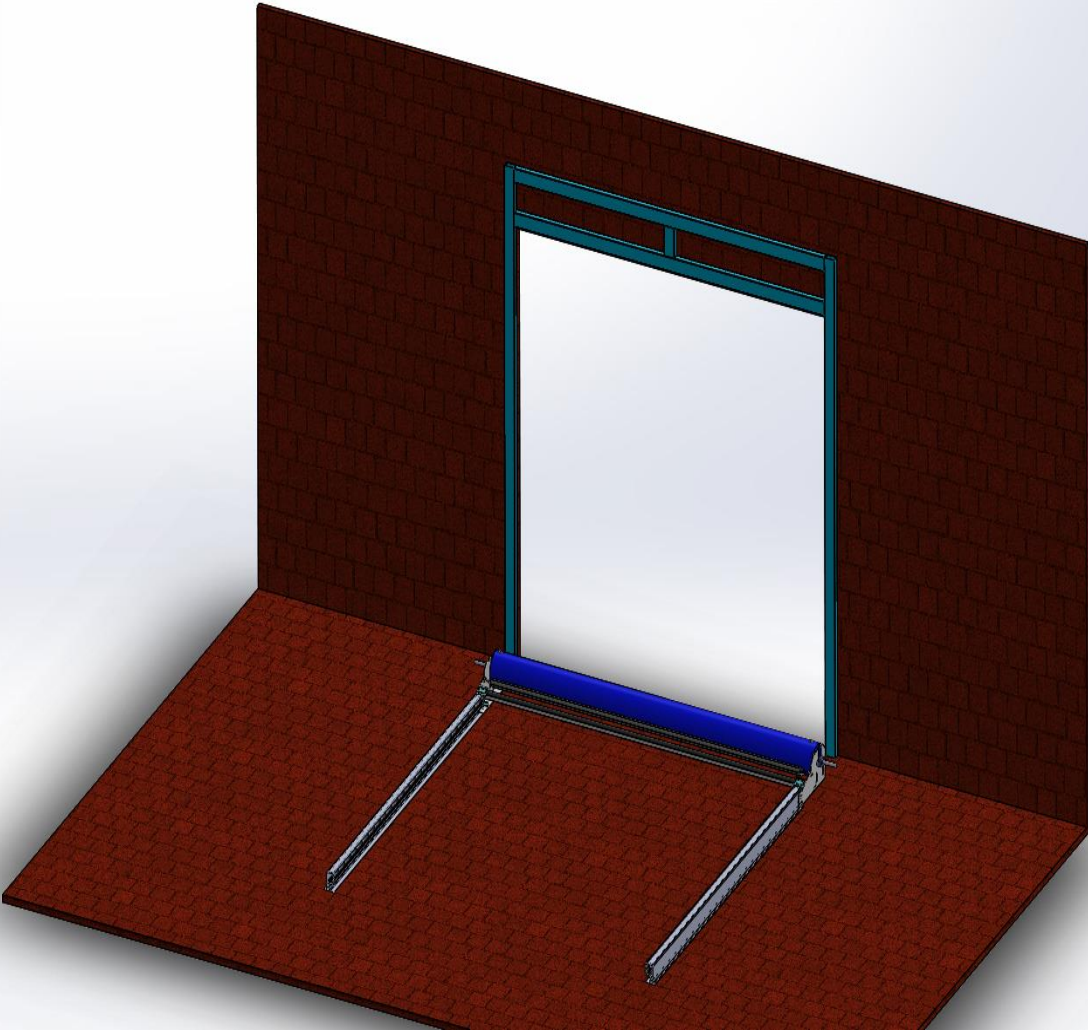


## FX3000 FLEXIROLL KAPI KURULUM TALİMATNAMESİ

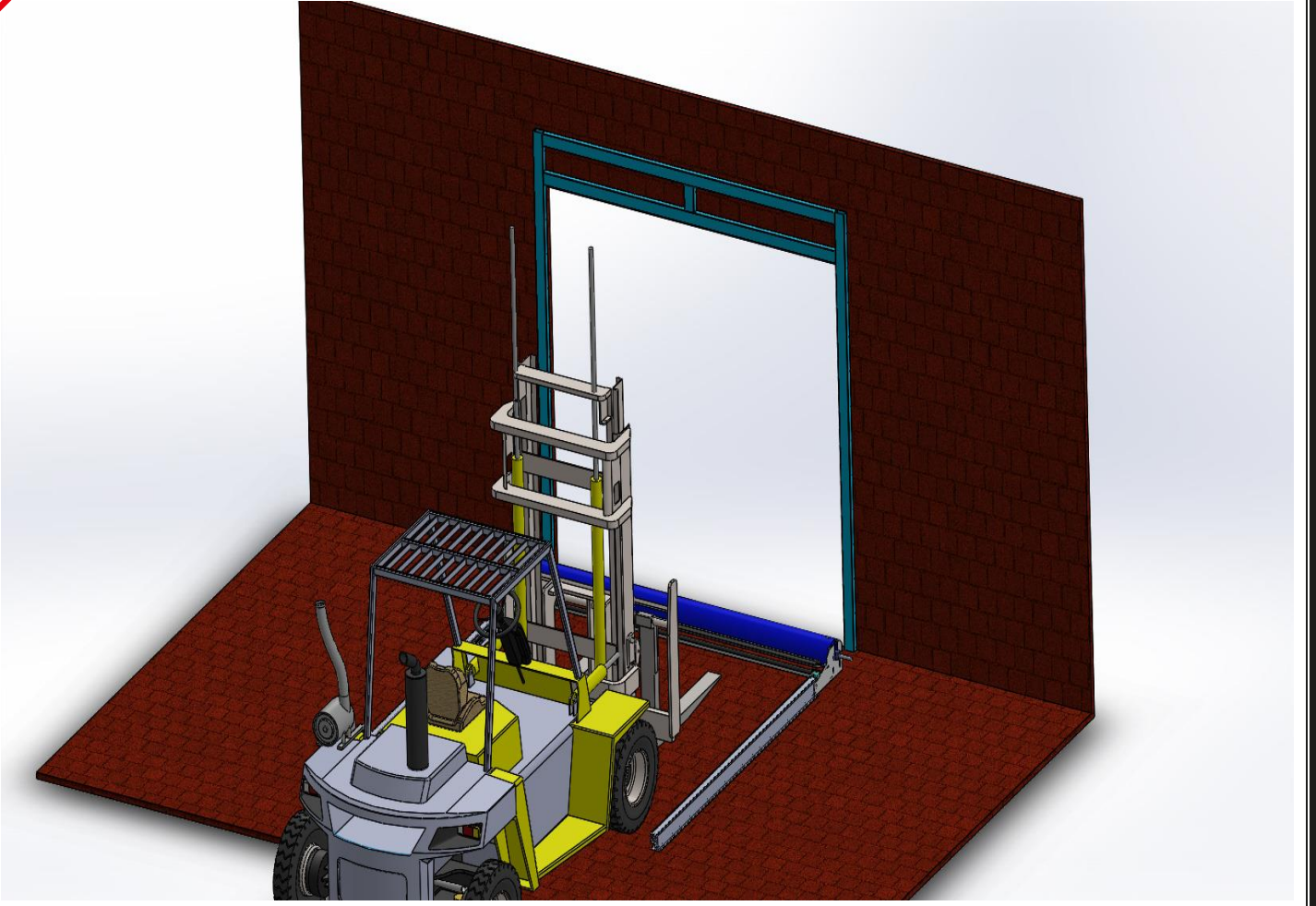


\*Kapı geiş ölçülerine uygun hazırlanmış kör kasa duvara terazisine dikkat edilerek montajı tamamlanır.

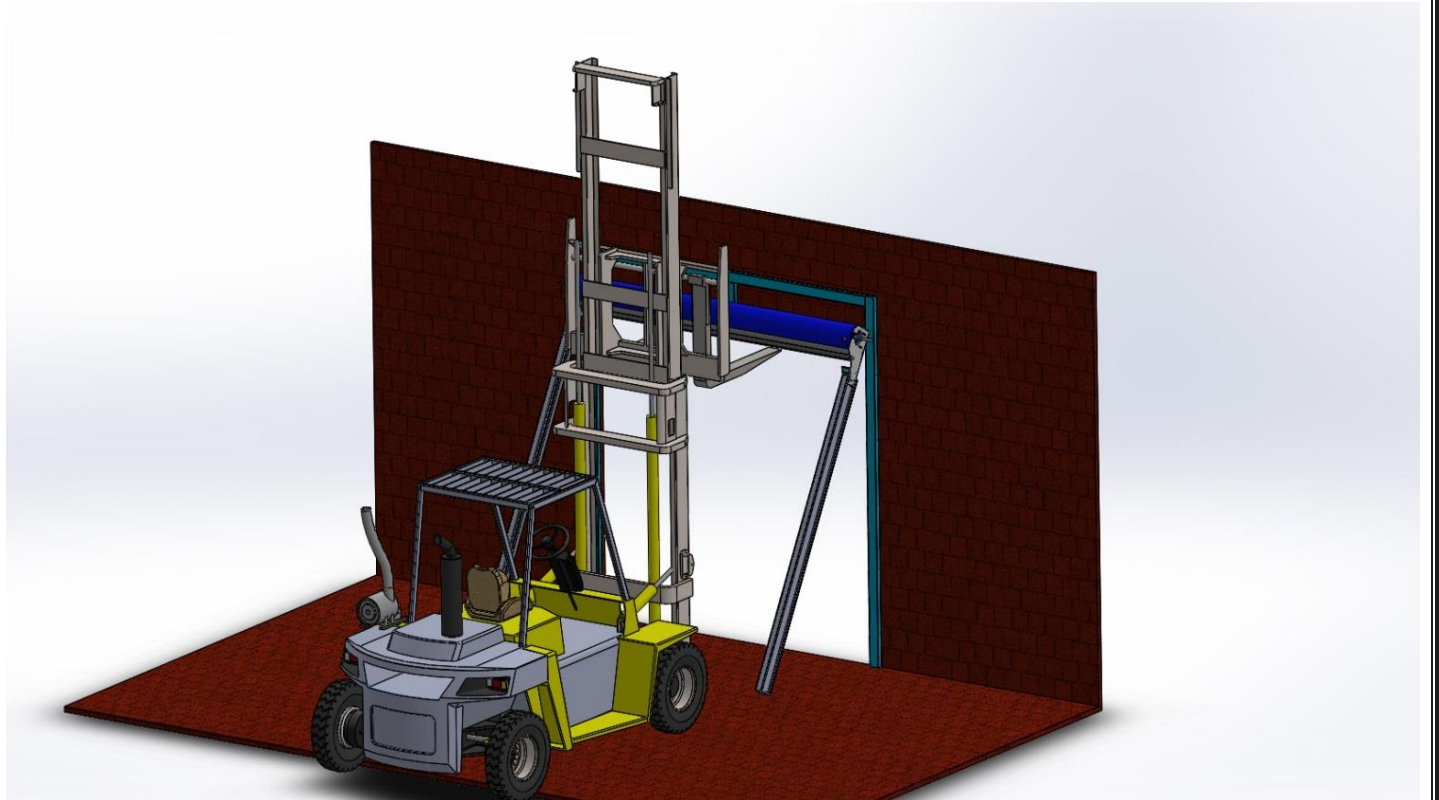
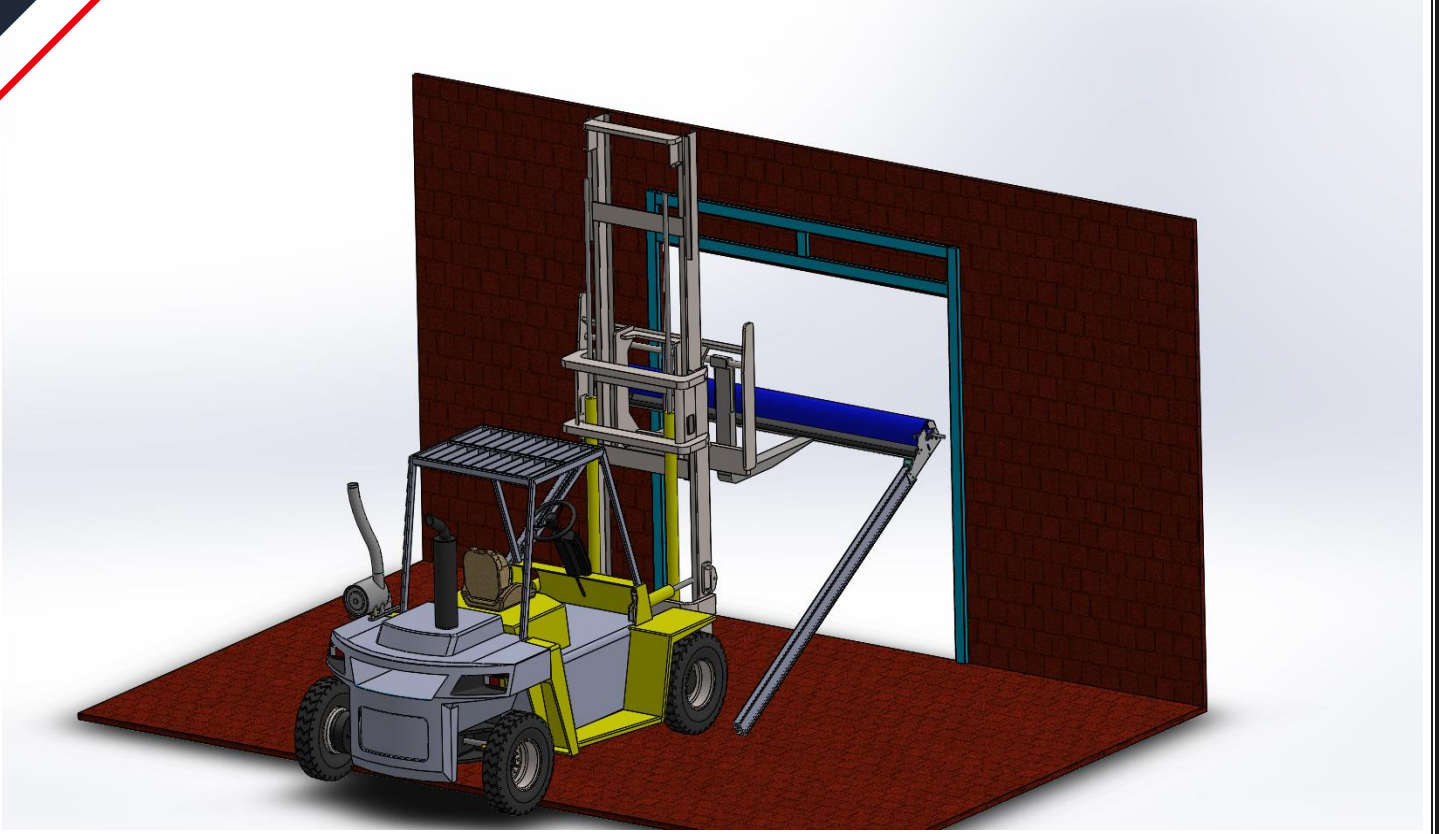




\*Kapı kılavuz grubuna (FX3400L ve FX3400R),branda grubu(FX3800) ve denge profili (FX3820) düz zeminde birbirlerine bağlantıları yapılacak şekilde devam edilir. Bağlantıların eksiksiz ve talimatlara uygun şekilde yapıldığından emin olunduktan sonra bir sonraki adıma geçilebilir. Dikkat edilmesi gereken önemli hususlardan bir tanesi şaft grubunda bulunan metal yüksüklerin yataklı rulman yüzeyine temas edecek şekilde sıkıştırılıp setskurlarının sıkılmasıdır.

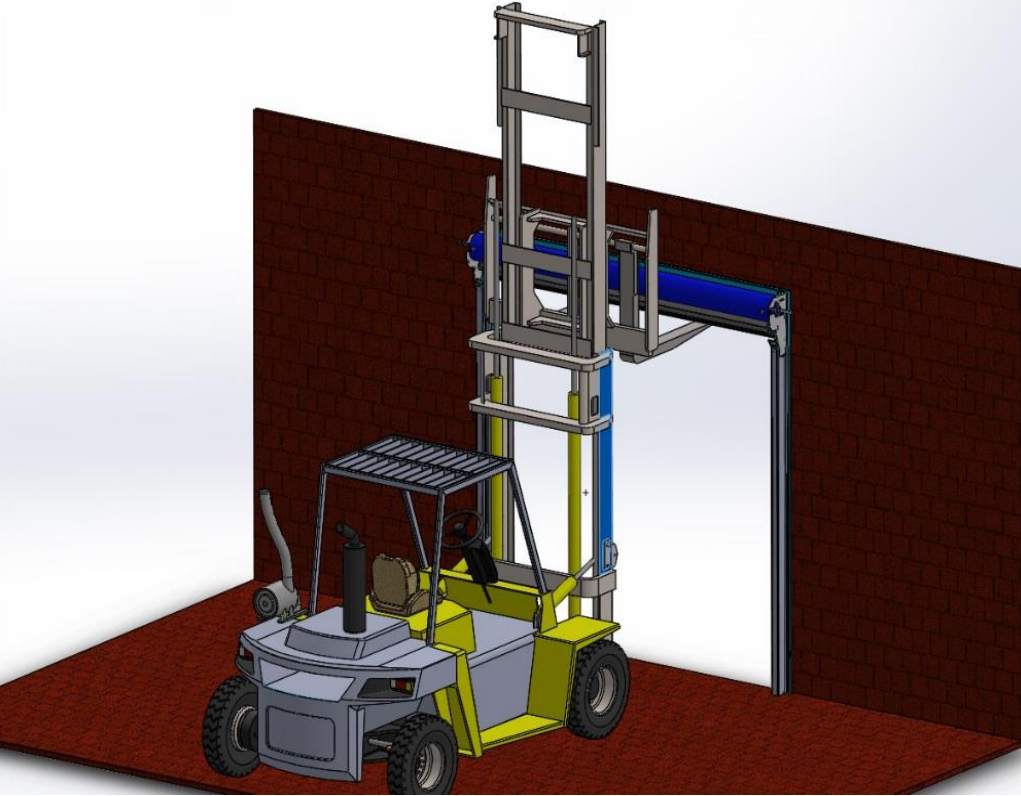
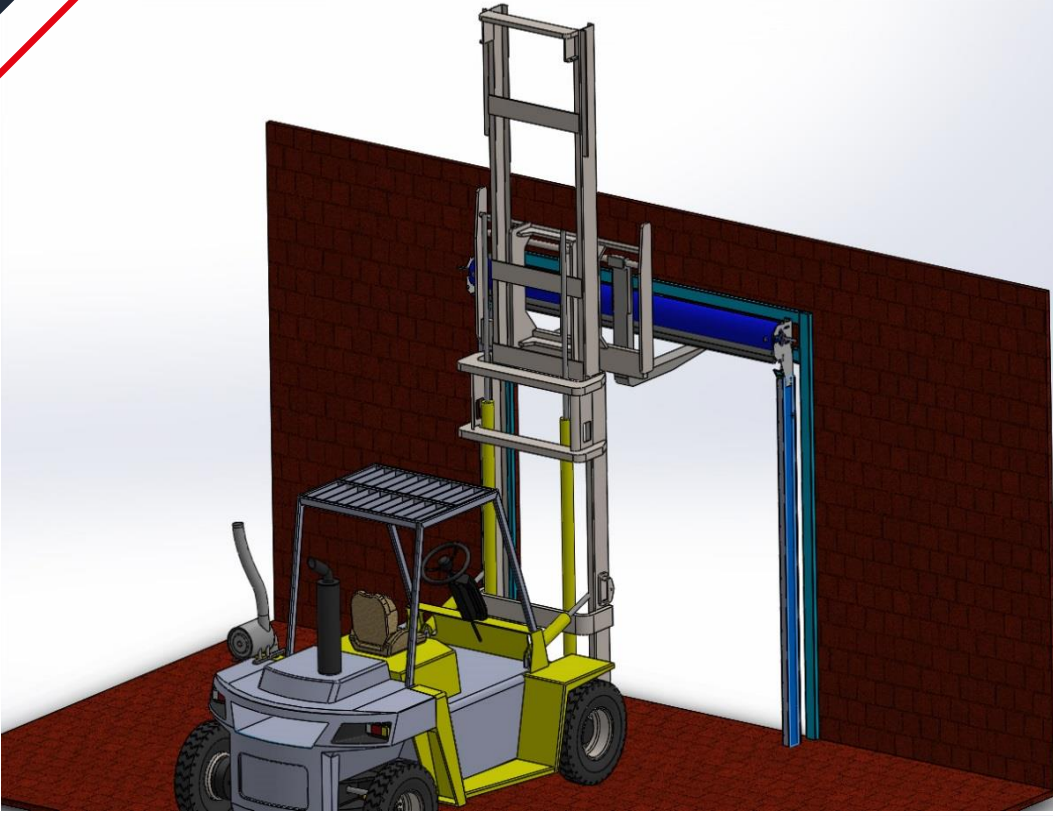


\*Birbirlerine bağlantıları yapılmış olan branda grubu(FX3800),kılavuz grubu(FX3400) ve denge profili (FX3820) ; bir forklift veya manlift (yükseltici platform) vasıtasıyla kör kasaya hizalanacak şekilde dikey ekseninde yukarı kaldırılır ve montaja devam edilir.

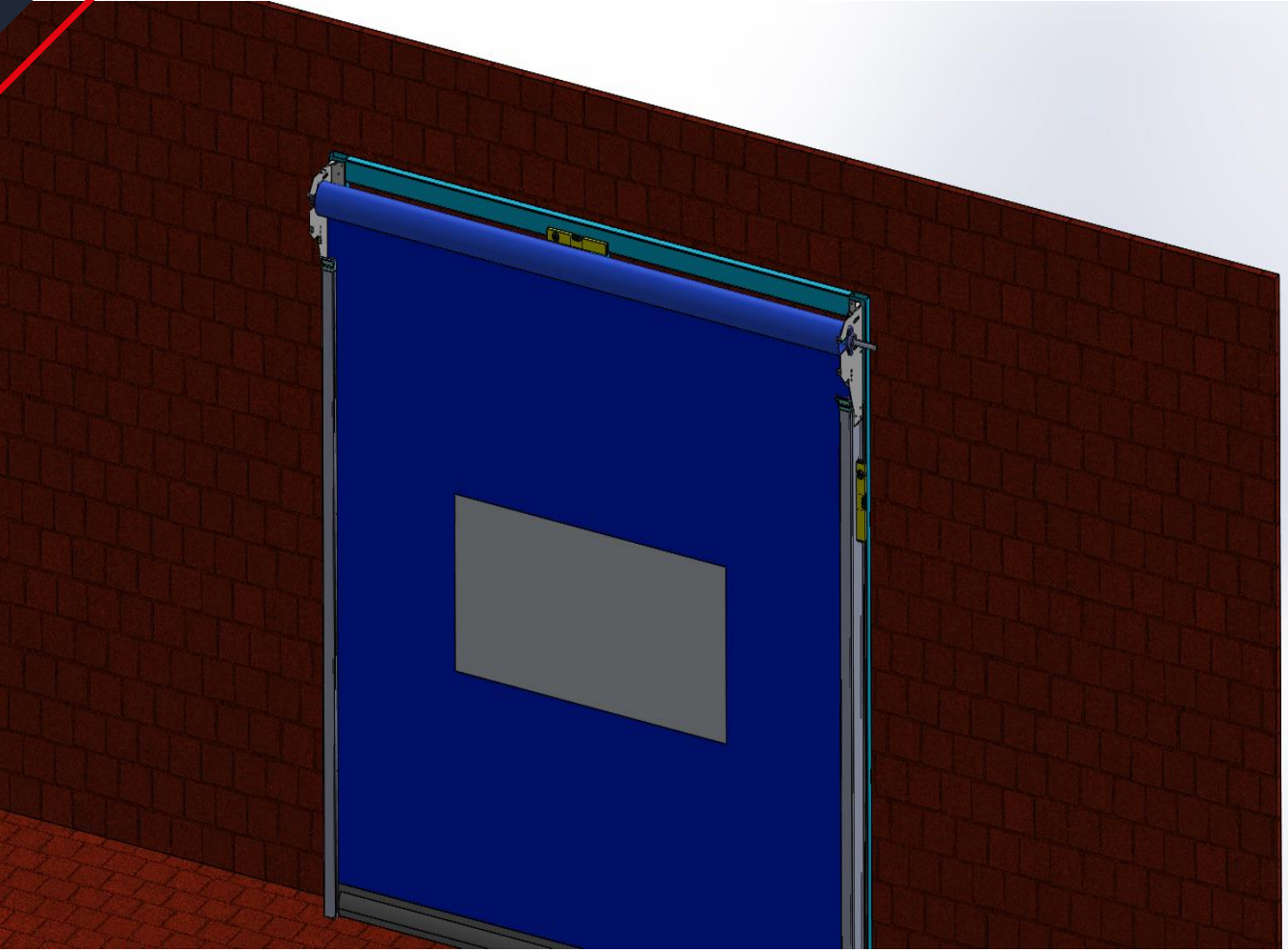


\*Bağlantıları sağlanan grubun kontrollü şekilde kör kasaya hizalandırılmasına özen gösterilmeli ve herhangi bir ani hareketten kaçınılarak branda grubunun ya da kılavuz grubunun hasar görmesine sebebiyet verilmemelidir.



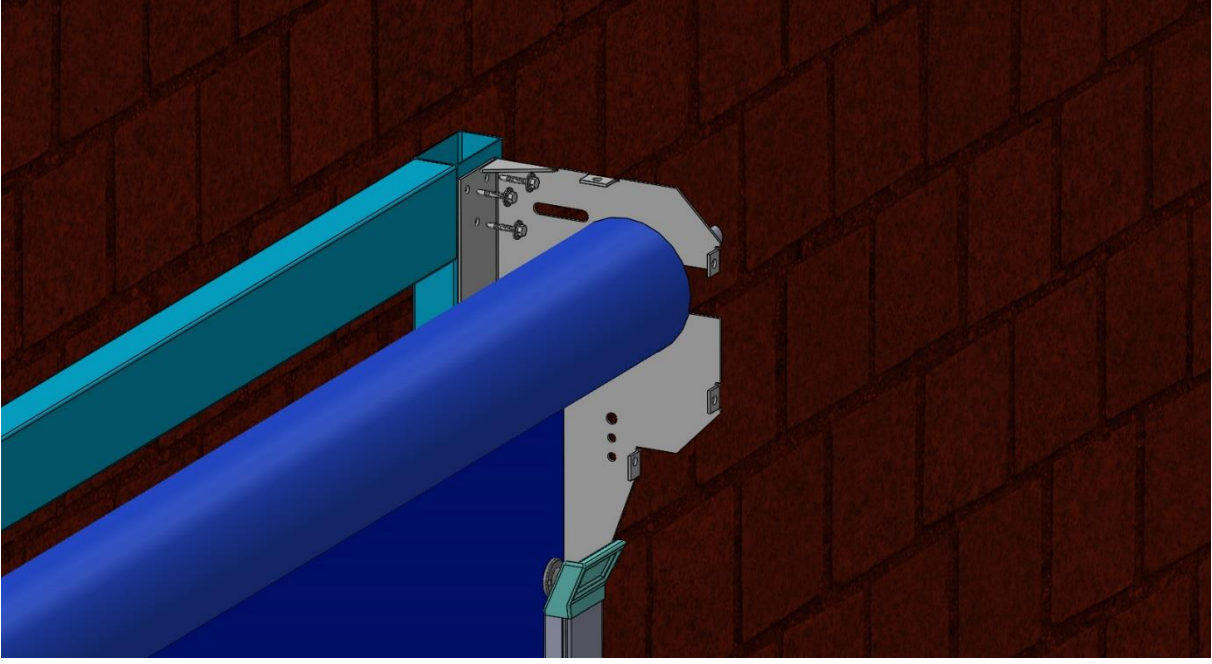


\*Bağlantıları sağlanan grup kör kasa yüzeyine sıfırlanır branda grubu kılavuzların içerisinde yataklanacak şekilde ayarlanır ve sıradaki adıma geçilebilir.



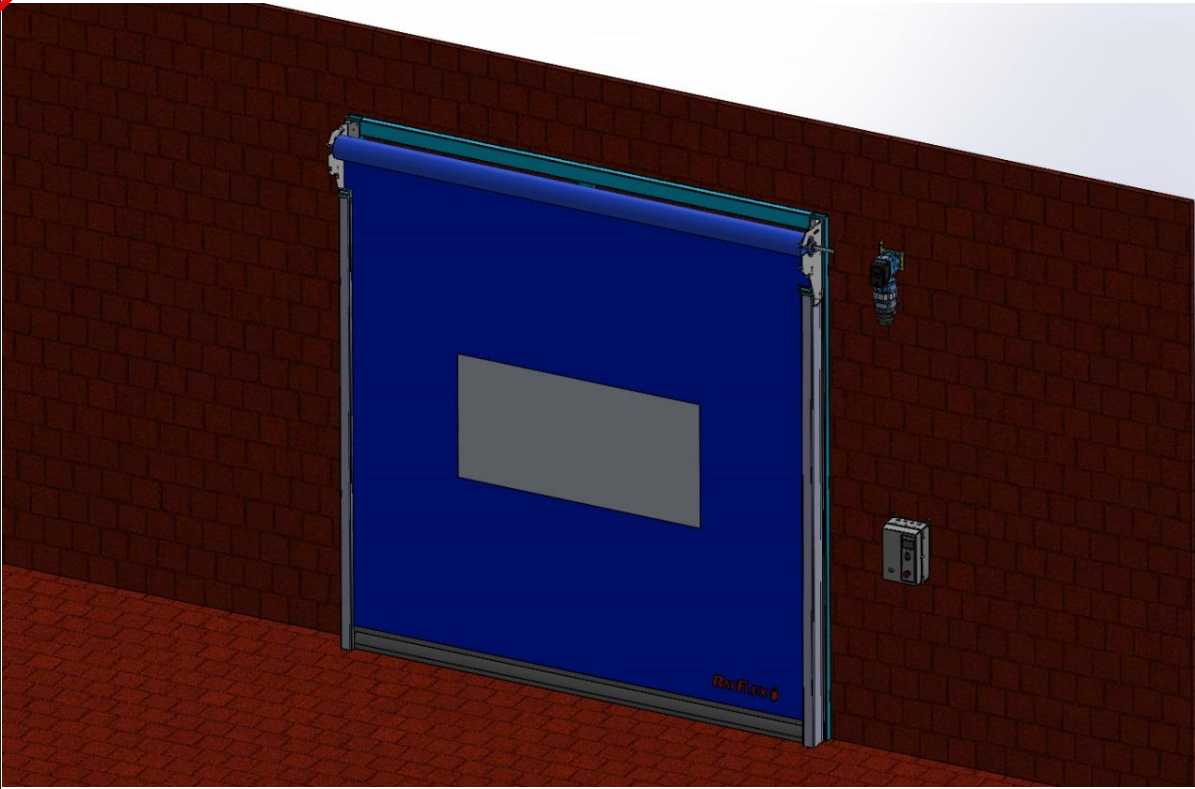
\*Kör kasa yüzeyine sıfırlanan branda ve kılavuz grubunu su terazisi veya lazer kullanılarak yatay ve dikey ekseninde doğrusallığı kontrol edilerek montaja devam edilir.

Kapı kılavuz ve branda grubunun terazisinde takılması önemiyet teşkil etmekte olup (kapının kendini tamir etmesinde önemli rol oynayan özel boncuk sistemi hassas ölçülerde verim sağlamasından dolayı hata payı kabul etmemektedir.) ileride terazisiz takılma yüzünden oluşan hataların önüne geçilmesi montajın bu aşamasında kritik rol oynamaktadır.

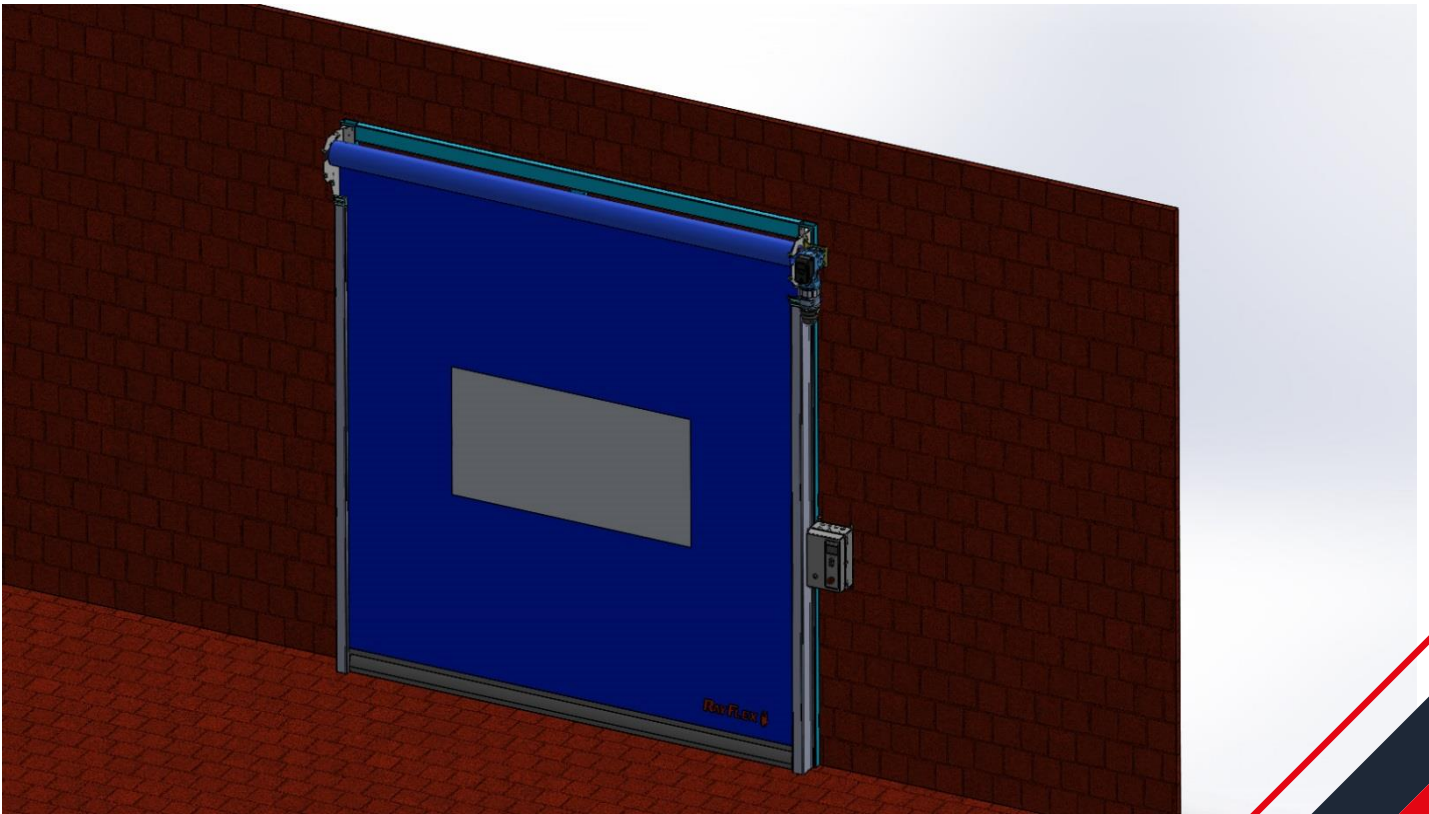


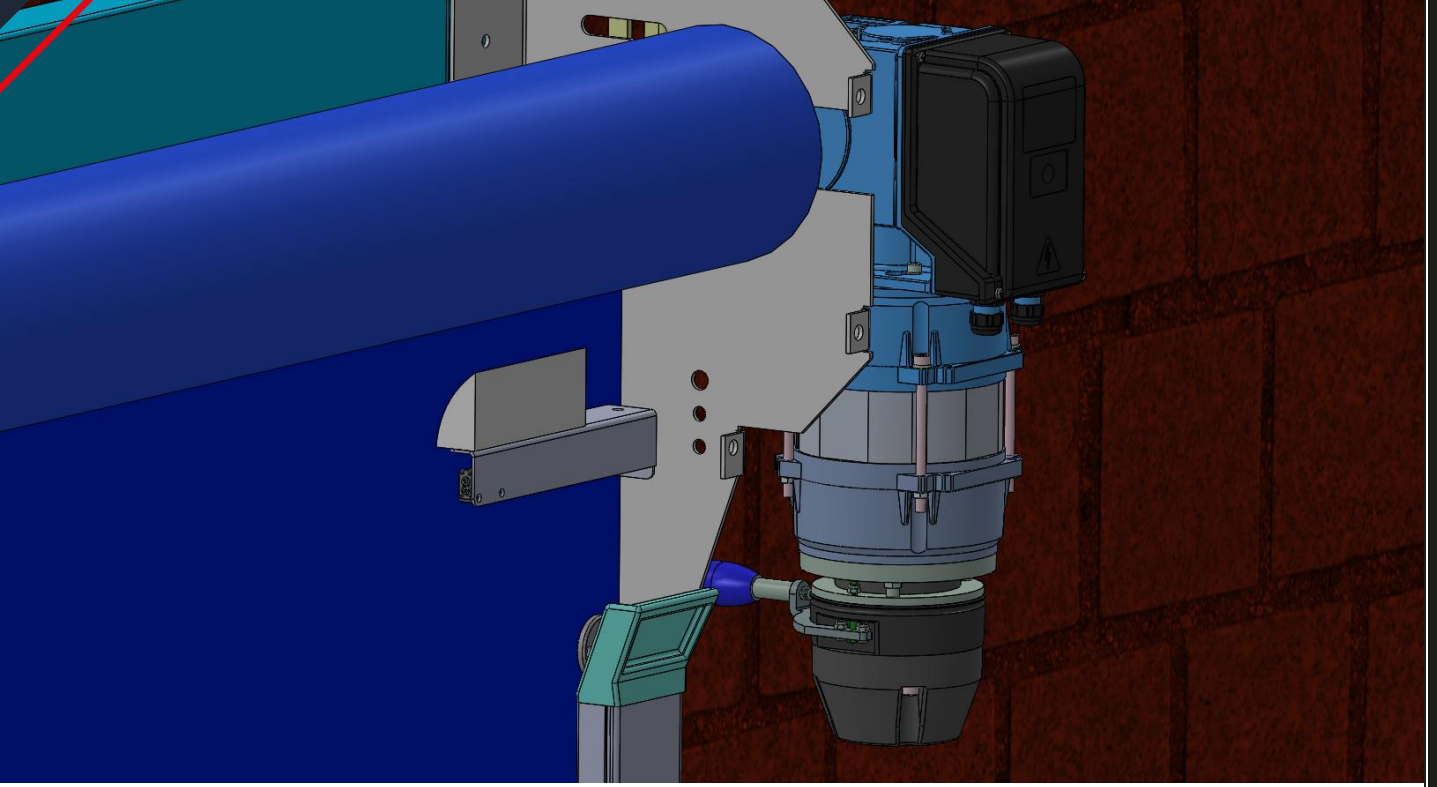
Yatay ve dikey ekseninde terazisi kontrol edilmiş olan montaj grubu, trapez vida kullanılarak kör kasaya sabitlenir.



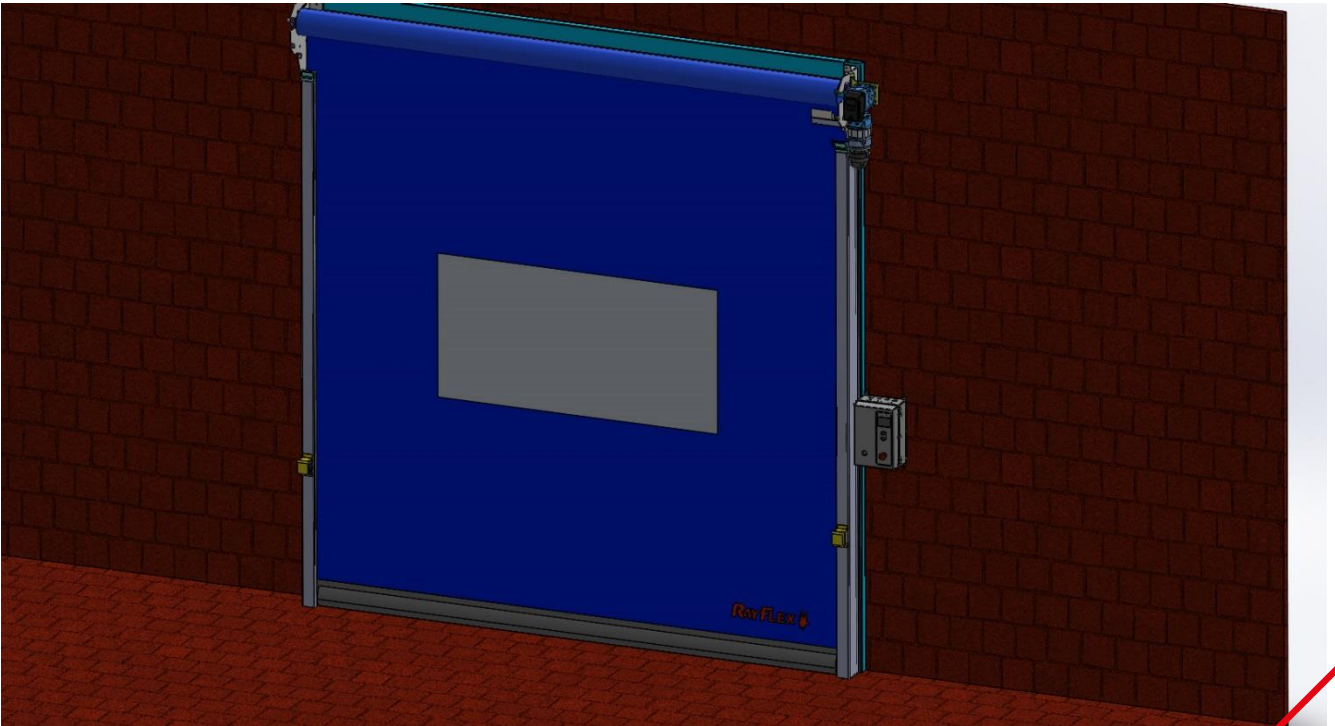


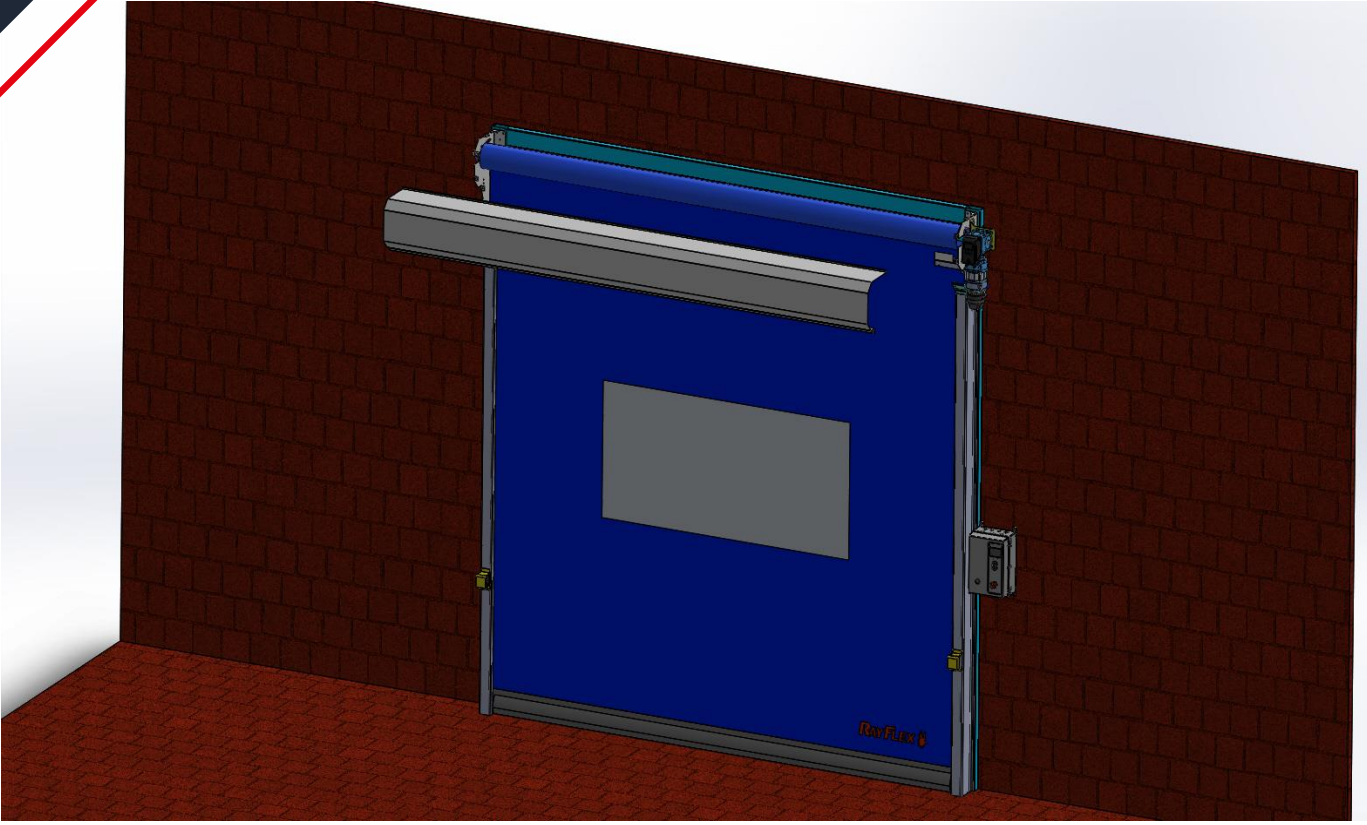
\*Mekanik olarak montaj tamamlandıktan sonra otomasyon grubu ( Encoderli motor ve limit grubu(FX3100) ve (FX3200), motor plakası(FX3110), encoder uyumlu sürücülü pano(FX3300) montajına devam edilir ve elektriksel bağlantılar tamamlanır.



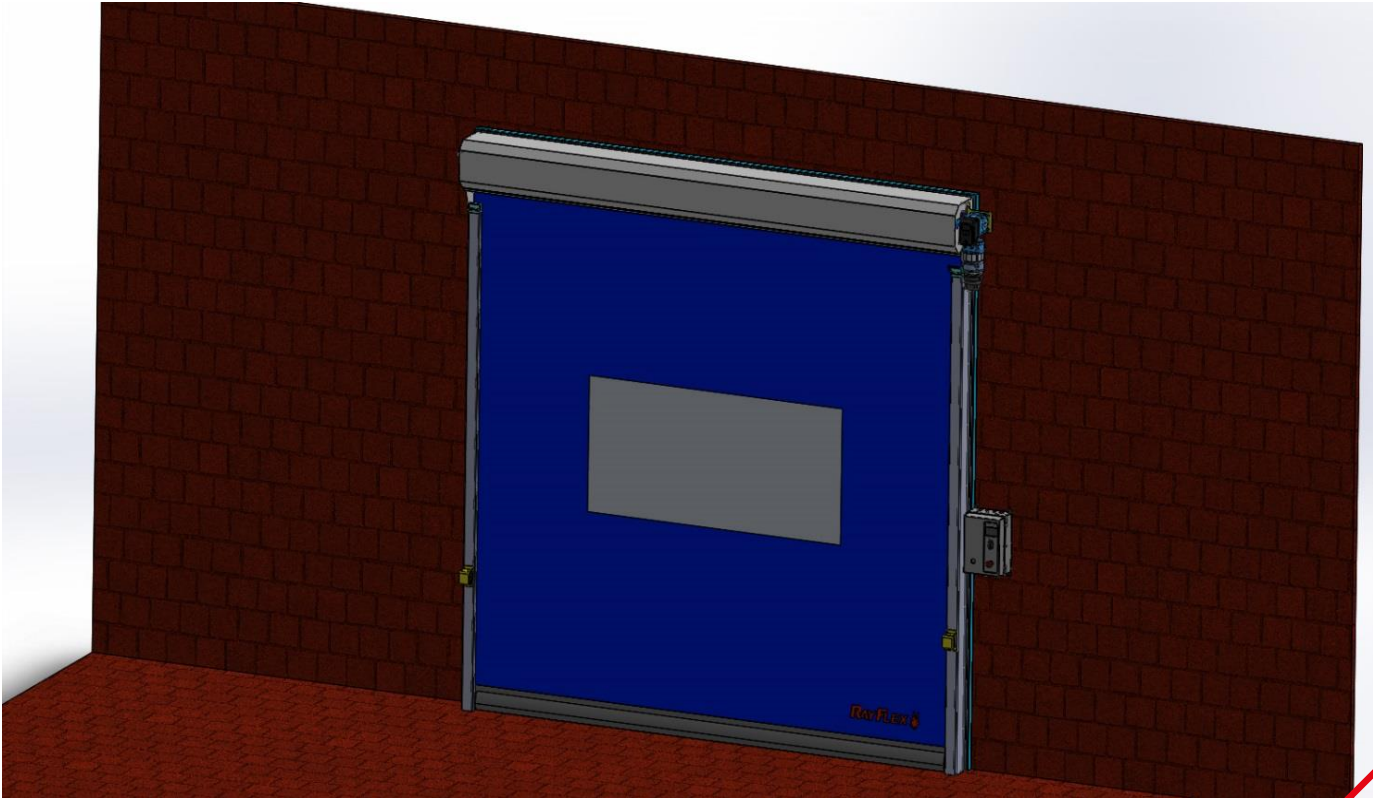


\*Branda grubu dikey ekseninde aŝađıya inme hareketini sağlarken bir cisimle karŝılaŝtıđı anda, karŝılaŝtıđı cisme (forklift, palet, insan) zarar vermemek adına ve aynı zamanda brandanın da zarar gormesini engellemek için kullanılan yaklaşım sensoru (FX3315) montajı tamamlanır. Bir sonraki adımda reflektrl nokta fotosel grubu(FX3310) montajı yapılır ve elektriksel bağlantılar da tamamlanmış olur.

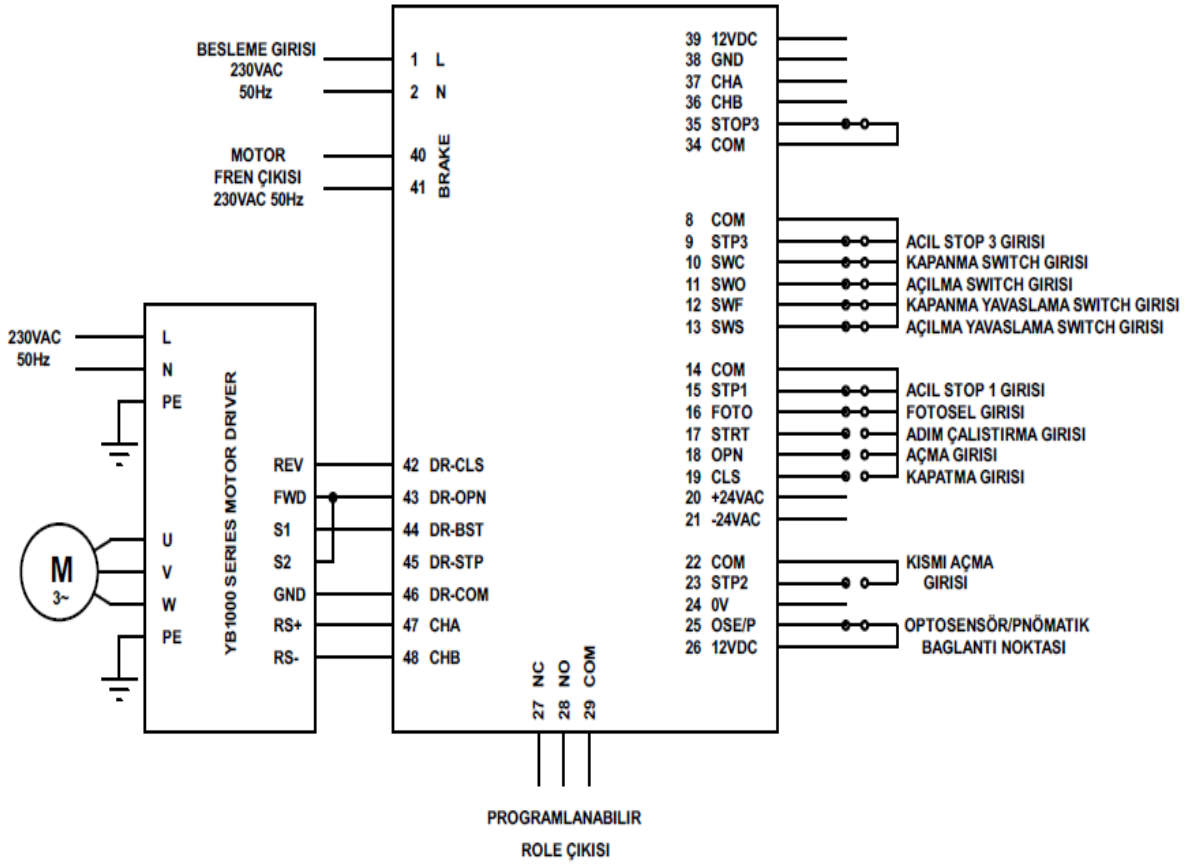




\*Mekanik ve elektriksel bağlantılar yapıldıktan sonra son aşama olan davlumbaz(FX3700) sağ ve sol bayraklar ( üzerinde bulunan perçin somun sistemine vidalanarak montaj tamamlanmış olur).



## FLEXIROLL MODEL BAĞLANTI ŞEMASI



Pano kullanım kılavuzu ve parametre ayar menüsüne ulaşmak için;

Linke tıklayabilir veya QR kodu okutabilirsiniz.

<http://docs.famel.com.tr/D211125001.pdf>



## FLEXIROLL

Flexiroll fast pvc rolling doors are one of the remarkable solutions in the industry, which is known for its self-repairing feature.

Thanks to the absence of any metal parts on the tarpaulin, it is a model created in order to prevent any damage to the products left during the material shipment, in the busy forklift etc. transition areas within the factory and to ensure the work safety of the employees.

With any impact of the tarpaulin, the tarpaulin will come off on the vertical axis. Thanks to the Flexiroll door feature, the displaced tarpaulin repairs itself and takes its place in the pillars again.


Our Flexiroll door has a standard inverter panel and an encoder limit system. Pillars are specially produced aluminum in accordance with the door operation. It is delivered with a galvanized winding cover.



**İç - Dış Kapı Kapı Ölçüsü**  
Genişlik maks. 4000 mm  
Yükseklik maks. 4000 mm




**Hız**  
Standart hız kontrollüdür  
Açılma maks. 1,2 m/s  
Kapanma Maks. 0,40 m/s



**Rüzgar gücüne karşı direnç**  
Yatayda ve düşeyde herhangi bir metal yoktur  
35 km/h




**Branda**  
Meher, Stoline, Heytex (ithal) 900 gr/m<sup>2</sup>  
Branda kalınlık 1 mm  
Şeffaf kalınlık 2 mm



**Acil açma**  
Manuel kullanım kolu  
Opsiyonlu: Elektrik kesilmesine UPS karşı kesintisiz güç kaynağı üzerinden otomatik kapı açma fonksiyonu












**Metal aksam**  
Kılavuzlar, tambur alüminyumdur.  
Davlumbaz 1311 kalite galvaniz çeliktir.

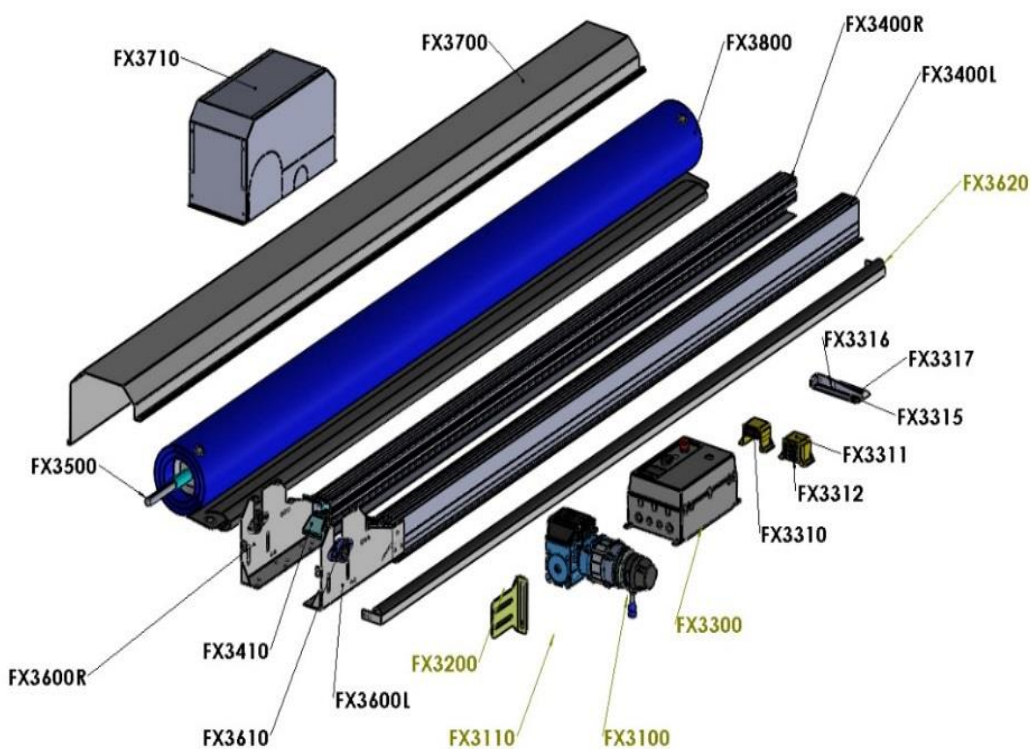


**Otomasyon**  
PGR - Hızlı PVC Motor Seti 0,75 kw - 2,2 Kw  
Fren (ENARC ENR - 02 FREN SİSTEMİ) 80-90-100 TIP  
Şalt Malzemeler ABB  
HD99 - Kapı Kontrol PLC  
Özel Rayflex Switch Sistemi 35-50 Tur  
Pepperl Fuchs Emniyet Fotoseli

**RENK SEÇENEKLERİ**

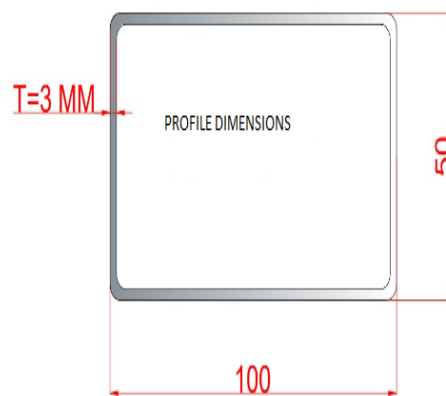
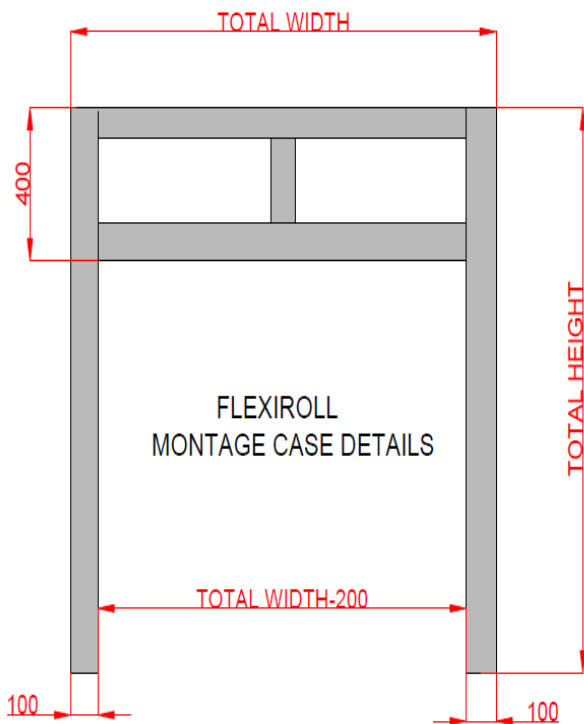
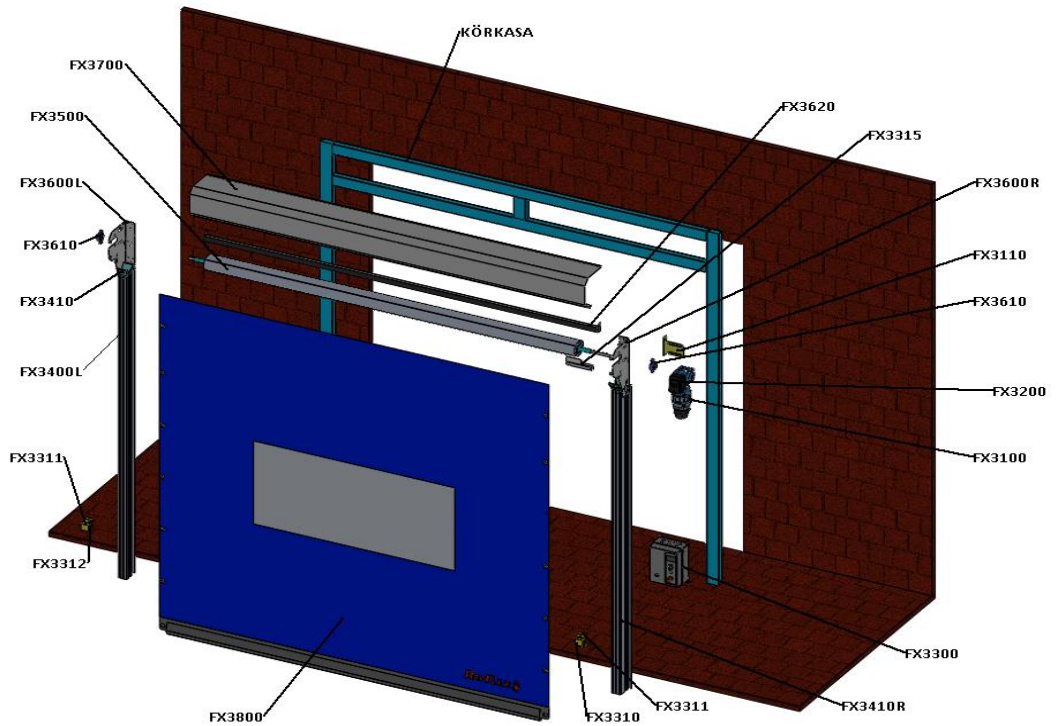
MEHLER		MEHLER	
	Ral 1014 - Krem - 123		Ral 6005 - Yeşil - 679
	Ral 1003 - Sarı - 148		Ral 7042-7035 - Açık Gri - 711
	Ral 2008 - Turuncu - 221		Ral 7037 - Koyu Gri - 788
	Ral 3000 - Kırmızı - 356		Ral 9005 - Siyah - 905
	Ral 5002 - Mavi - 544		



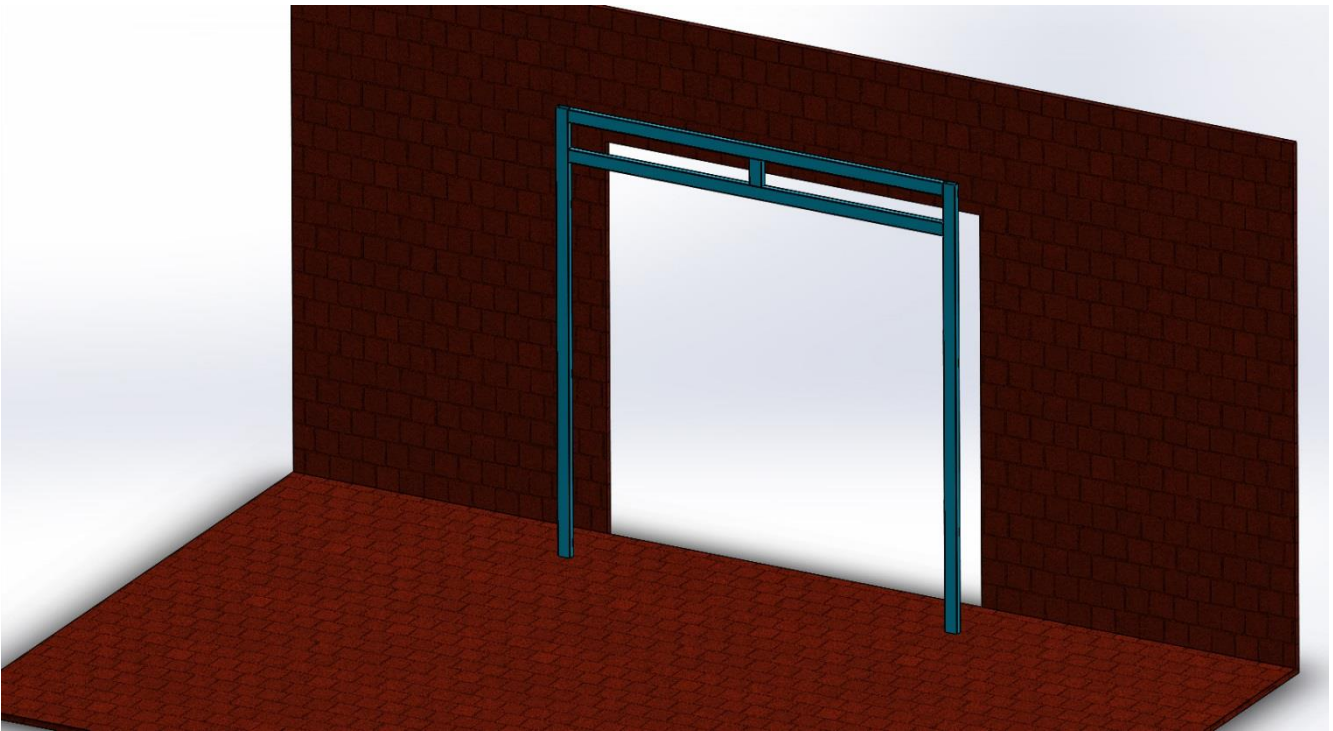


RAYFLEX PRODUCT CODE	PRODUCT DEFINE	PIECE
FX3100	ENGINE SET	1
FX3110	ENGINE PLATE	1
FX3200	LIMIT SET	1
FX3300	INVERTER PANEL	1
FX3310	PHOTOCELL	1
FX3311	PHOTOCELL COVER PLASTICS	2
FX3312	SQUARE REFLECTOR	1
FX3315	OBJECT REFLECTION SENSOR	1
FX3316	OBJECT REFLECTION SENSOR COVER	1
FX3317	OBJECT REFLECTION SENSOR PLASTICS	1
FX3400R	ALUMINUM PILLAR(RIGHT)	1
FX3400L	ALUMINUM PILLAR(LEFT)	1
FX3410	PILLAR CHOCK(PLASTICS)	4
FX3500	SHAFT SET	1
FX3600R	FLAG(RIGHT)	1
FX3600L	FLAG(LEFT)	1
FX3610	BALL BEARING (UCFL 205)	2
FX3620	BALANCE PROFILE	1
FX3700	WINDING COVER	1
FX3710	ENGINE COVER	1
FX3800	TARPAULIN SET	1

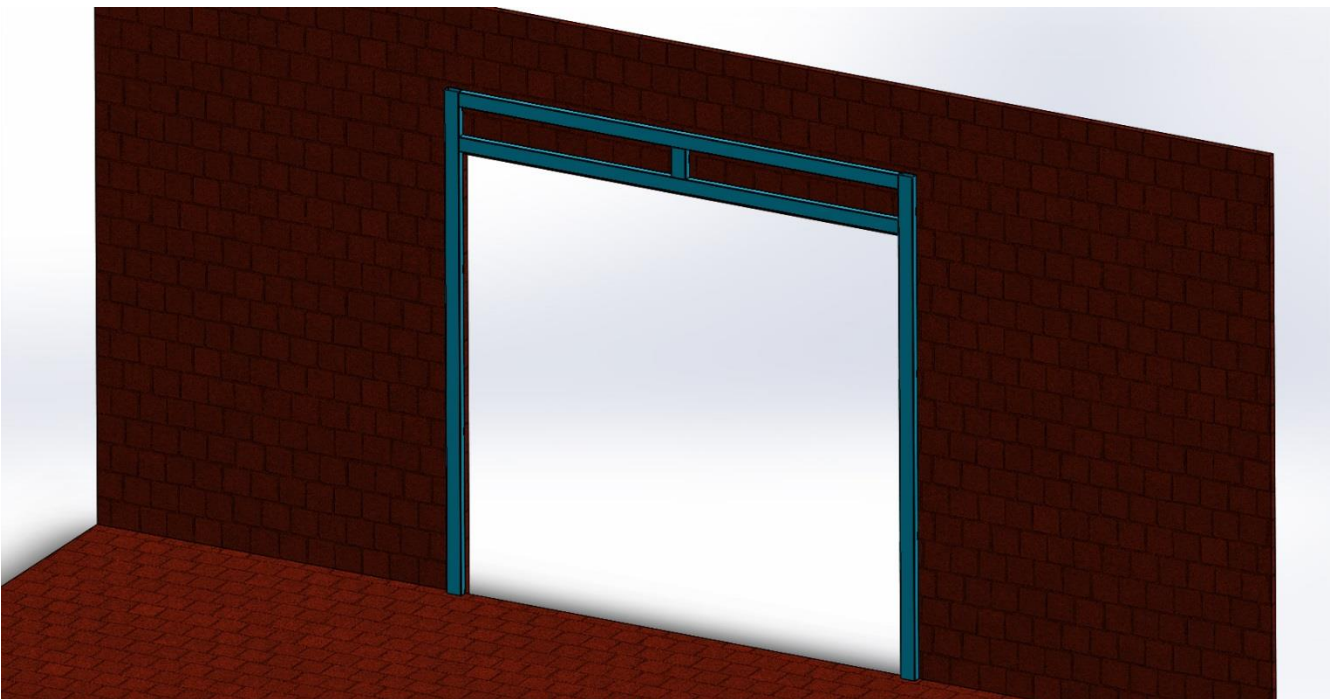
## FLEXIROLL DOOR AND MONTAGE CASE DETAILS

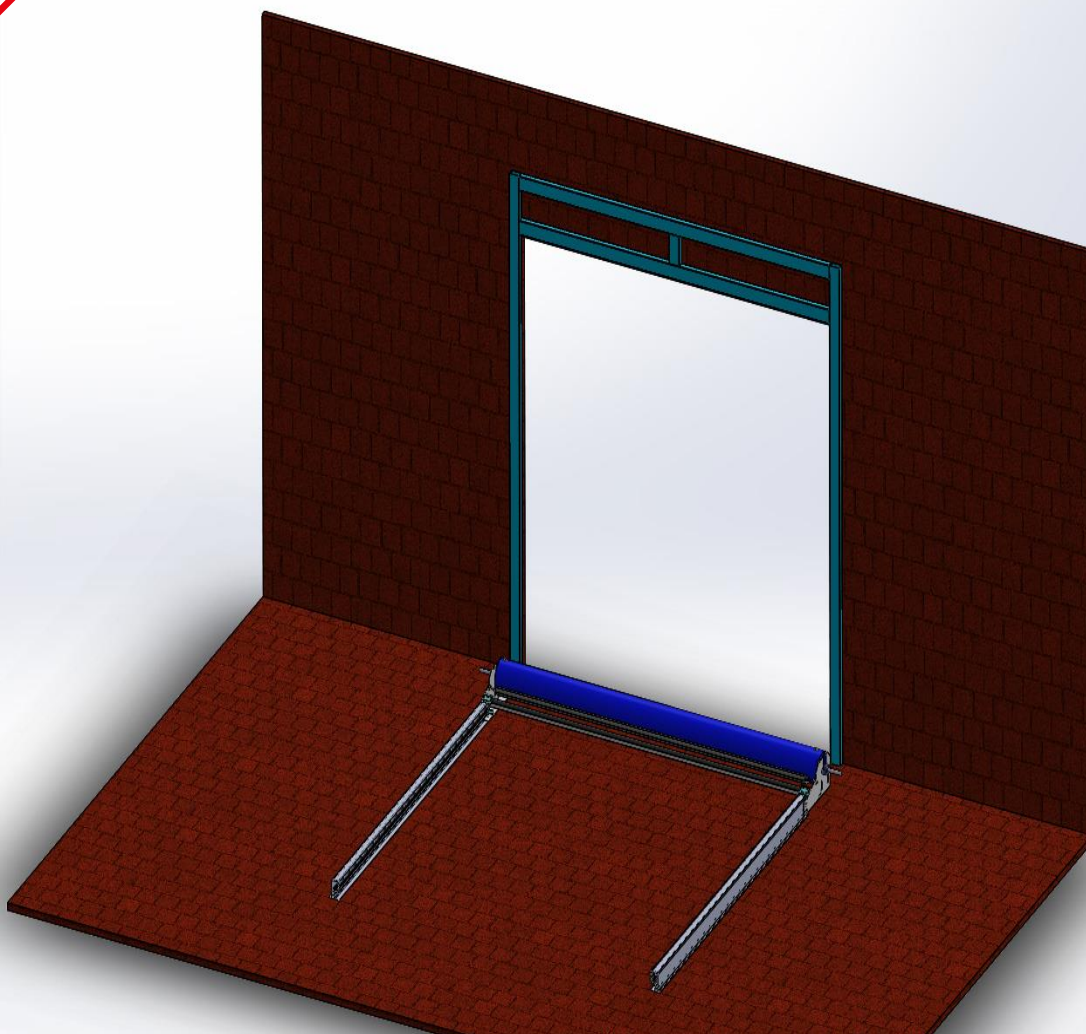


## FX3000 FLEXIROLL DOOR INSTALLATION INSTRUCTIONS

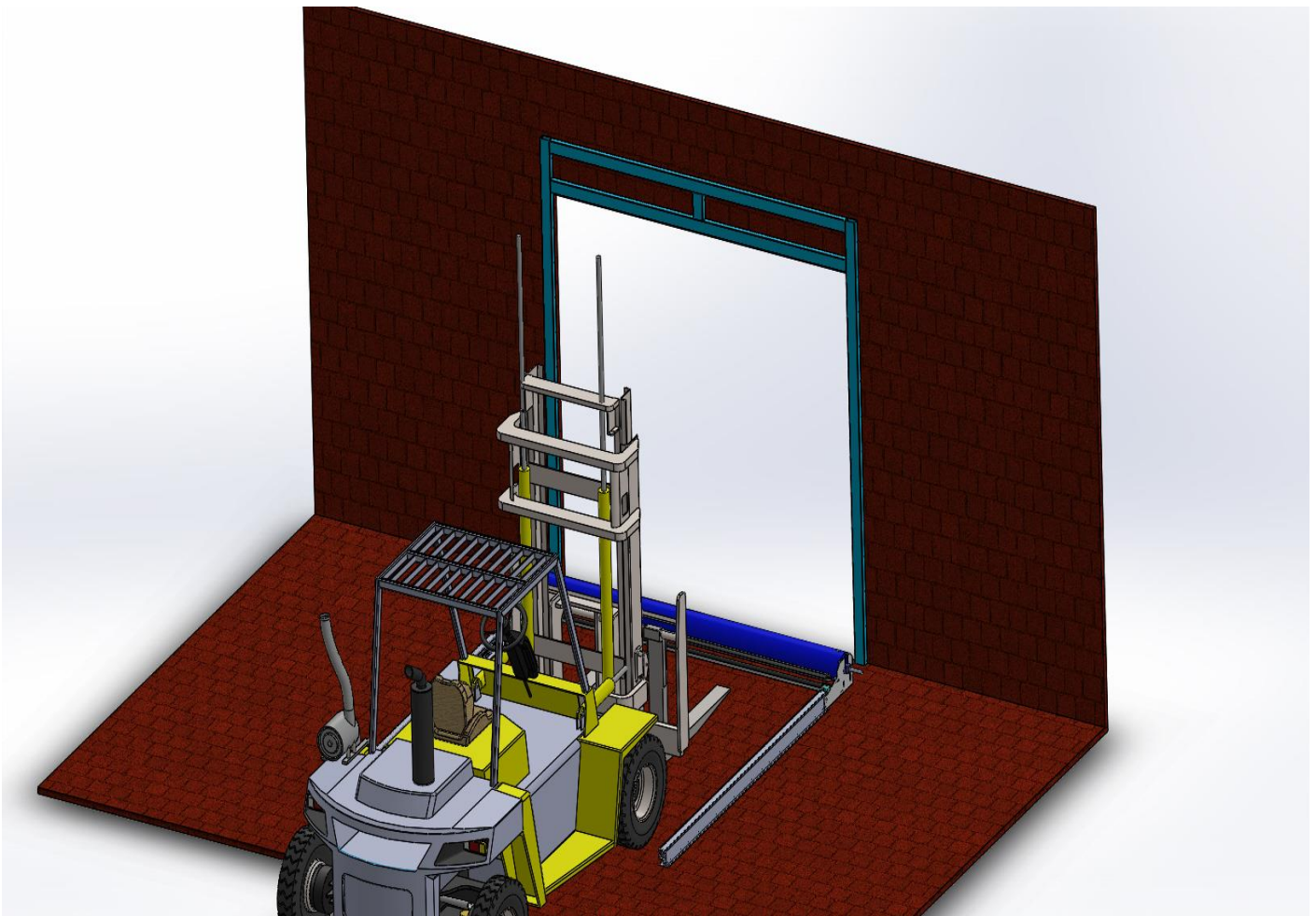


\*Assembly is completed by paying attention to the wall balance of the mounting case prepared in accordance with the door clear passage dimensions.

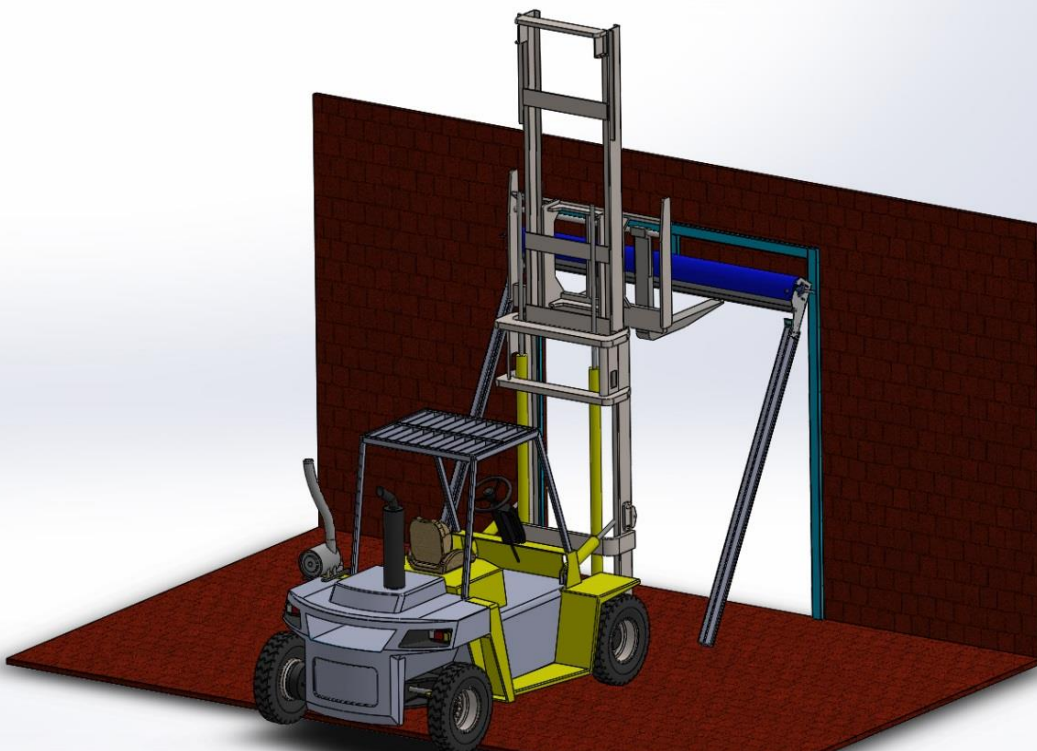
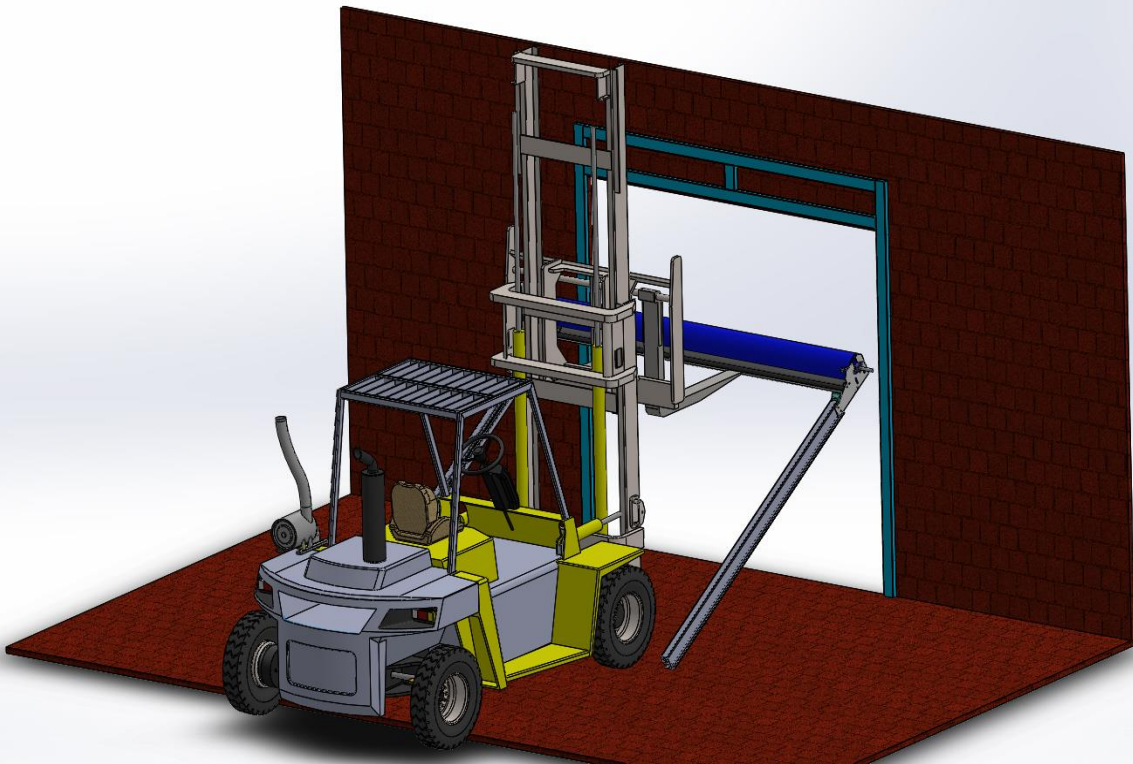




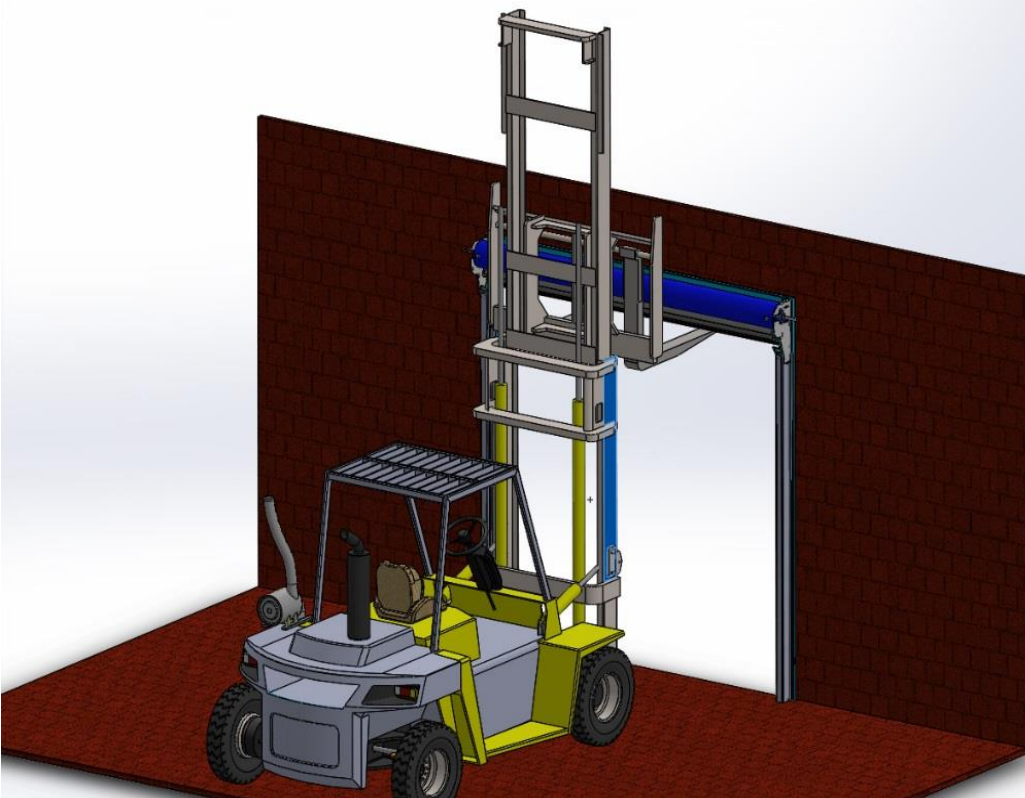
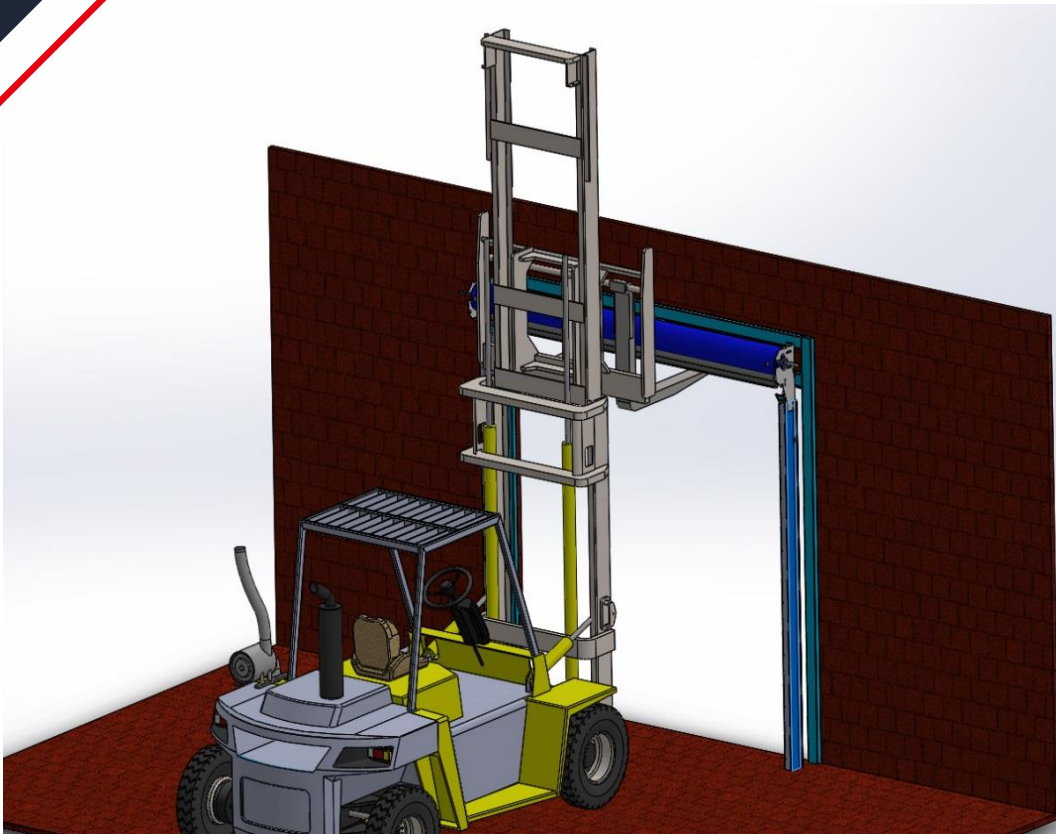
\*Door pillar group (FX3400L and FX3400R), tarpaulin group (FX3800) and balance profile (FX3820) continue to be connected to each other on flat ground. After making sure that the connections are made completely and in accordance with the instructions, the next step can be taken. One of the important points to be considered is that the metal ferrules in the shaft group are pressed in contact with the bearing surface and the grub screws are tightened.

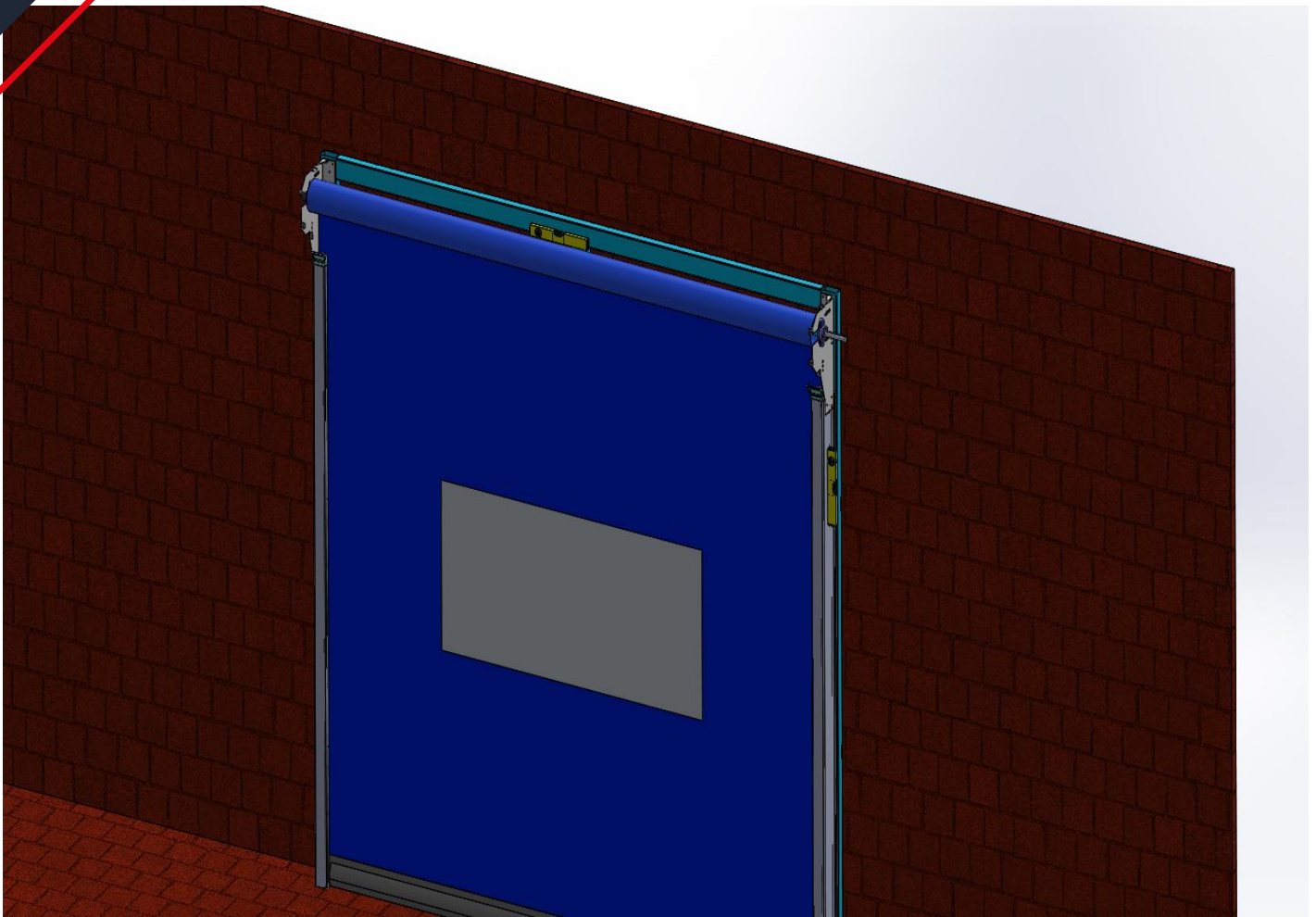


\*The tarpaulin group that is connected to each other (FX3800), pillar group (FX3400) and balance profile (FX3820) which are connected to each other; By means of a forklift or manlift (elevator platform), the montage case is lifted up on the vertical axis to align with the chassis and the assembly continues.



\* Care should be taken to align the group with the connections to the montage case in a controlled manner, and any sudden movements should be avoided and the tarpaulin group or the pillar group should not be damaged.

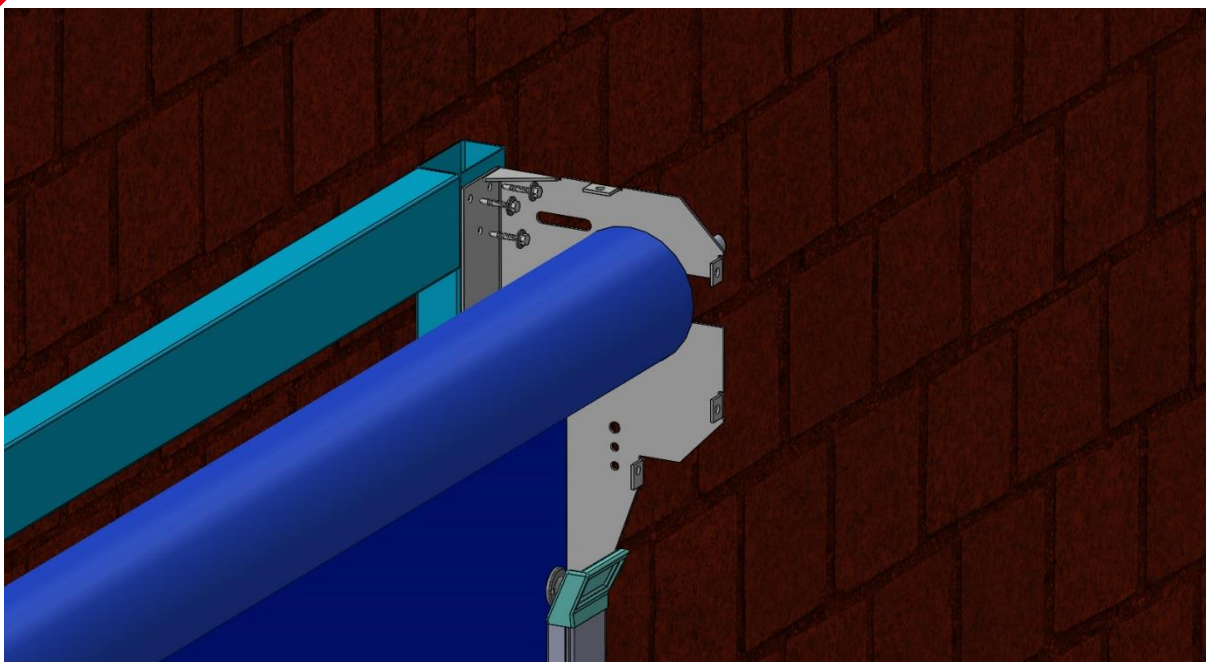




\*The assembly continues by checking the linearity of the tarpaulin and guide group, which is reset to the montage case surface, in the horizontal and vertical axis by using a spirit level or laser.

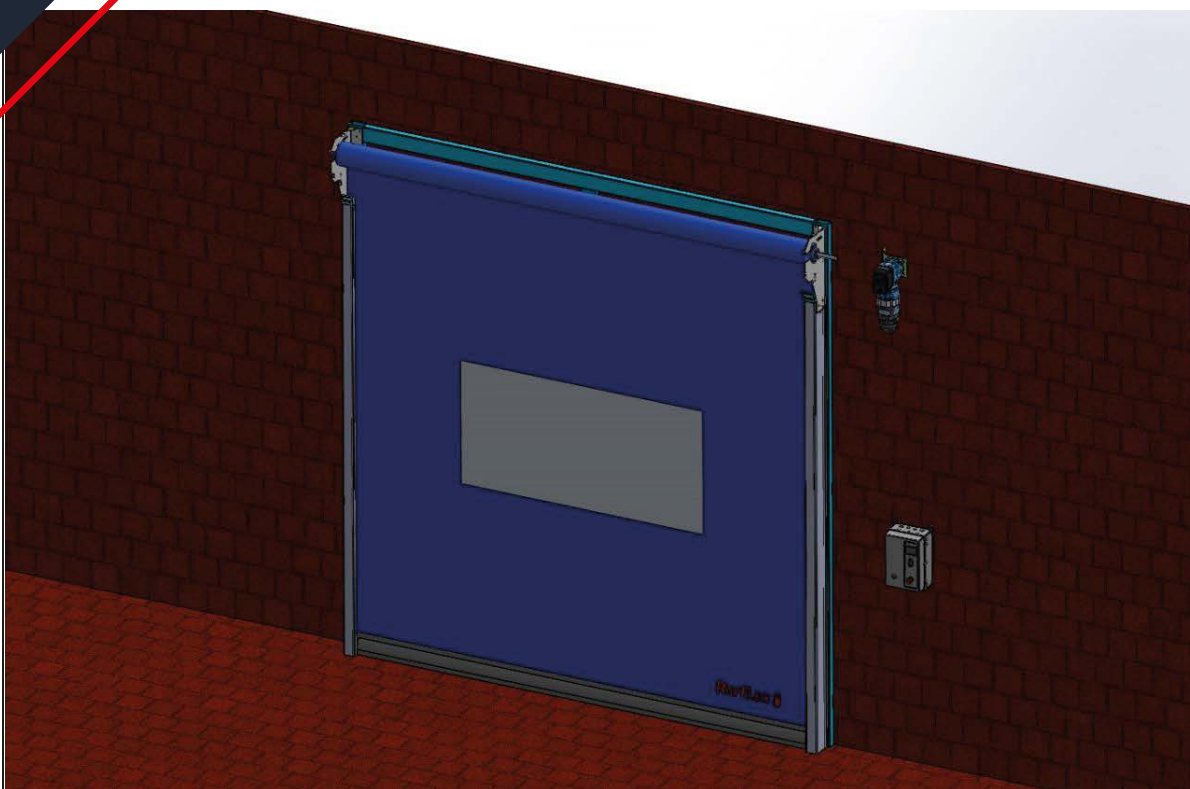
It is important to install the door guide and tarpaulin group on the scale (the special bead system, which plays an important role in the self-repairing of the door, does not accept any margin of error due to its efficiency in precise measurements.) Preventing errors caused by unbalanced mounting in the future plays a critical role at this stage of assembly.



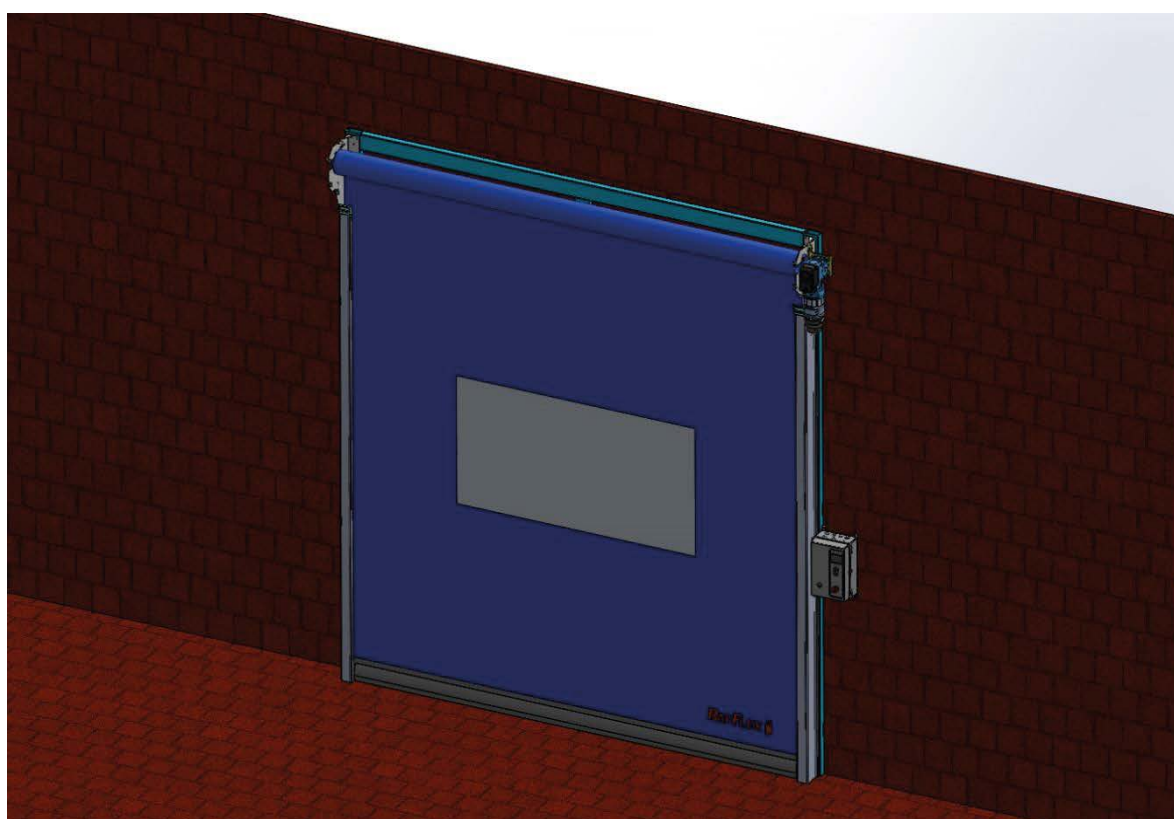


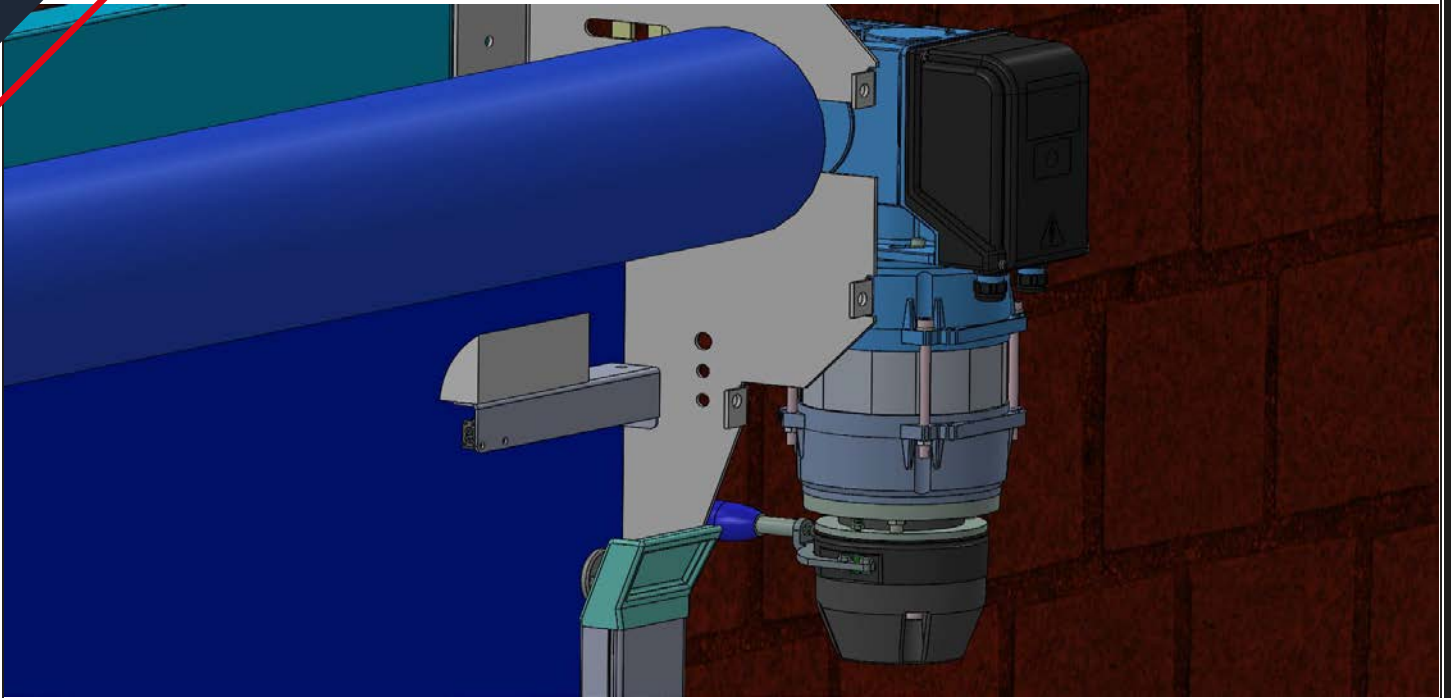
The assembly group, whose balance is checked in the horizontal and vertical axis, is fixed to the montage case using trapezoidal screws.



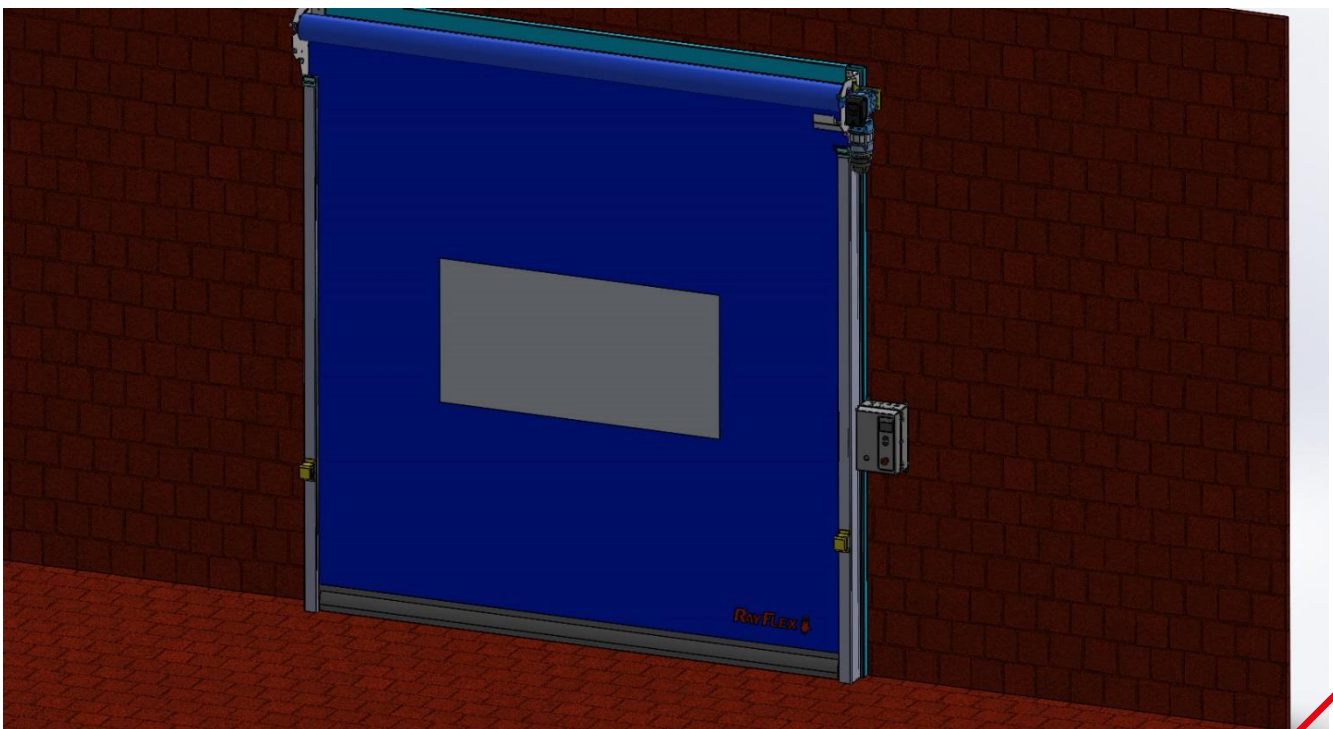


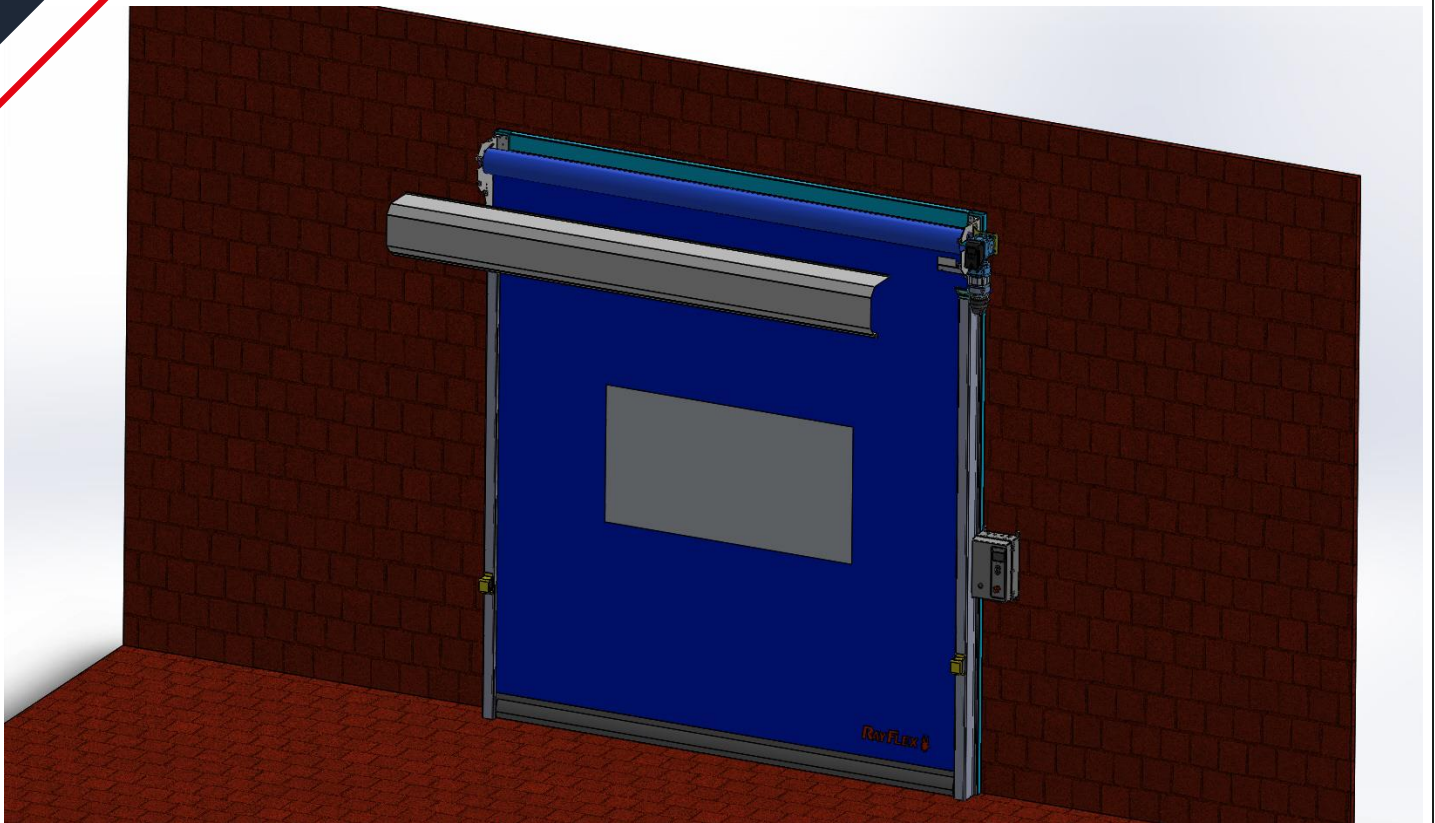
\*After the mechanical assembly is completed, the assembly of the automation group (Engine with encoder and limit group (FX3100) and (FX3200), motor plate (FX3110), encoder compatible inverter panel (FX3300) is continued and electrical connections are completed.



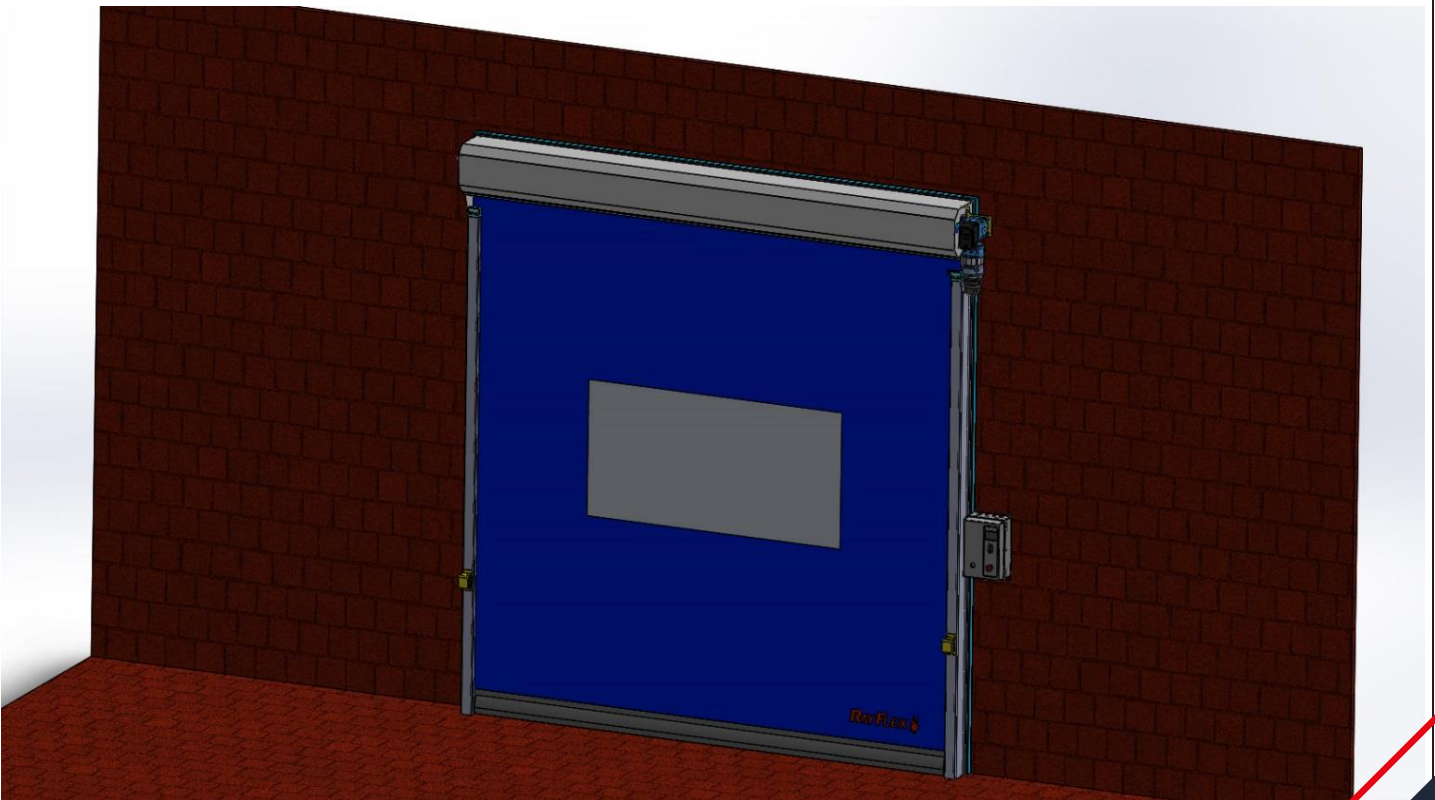


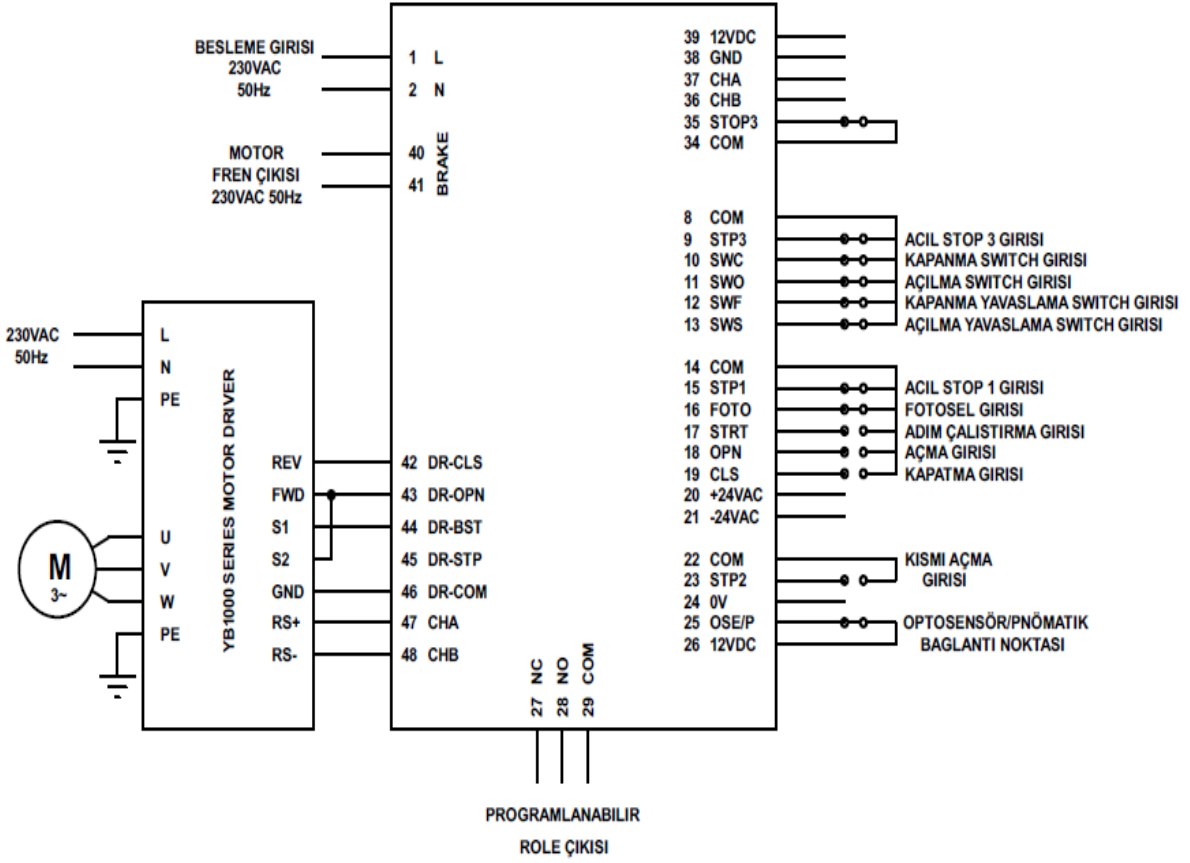
\*While the tarpaulin group provides the downward movement on the vertical axis, when it encounters an object, the assembly of the proximity sensor (FX3315), which is used to prevent damage to the object (forklift, pallet, human) it encounters and at the same time to prevent damage to the canvas, is completed. In the next step, the reflector point photocell group (FX3310) is mounted and the electrical connections are completed.





\*After the mechanical and electrical connections are made, the last stage of the hood (FX3700) right and left flags (the assembly is completed by screwing the rivet nut system on it).

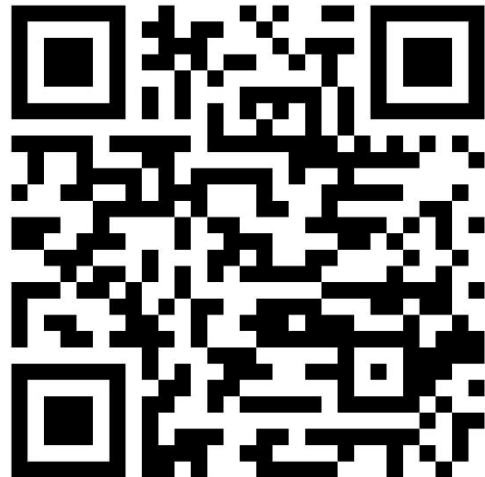




To reach the panel user manual and parameter setting menu;

You can click the link or scan the QR code.

<http://docs.famel.com.tr/D211125001.pdf>



# GALVANİZ SAC SERTİFİKASYON



## Sertifika

Bu belge ile

### TATMETAL ÇELİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Hamzafakıhlı Mah. Yaşar Tetiker Blv. Tat Çelik Apt. No:1 Ereğli ZONGULDAK, Turkey

Firmasının aşağıda belirtilen Çevre Yönetim Sistemi standart şartlarını sağladığına kanıtlanmıştır

### ISO 14001:2015

Firmanın faaliyet alanı aşağıda belirtilmiştir

**ÇELİK SACIN KESME, DİLME, SOĞUK ŞEKİLLENDİRME, ASİTLEME, GALVANİZLEME, BOYAMA, HADDELEME VE ŞEKİLLENDİRMESİ**

Sertifika Numarası: 78045/C/0001/UK/TR

Belgelendirme Dönüşüme Dönem Tarihi	Revizyon Numarası	Sertifika Geçerlilik Tarihi	Belgelendirme Dönüşüme Tarihi
14 Mayıs 2021	1	15 Mayıs 2024	2
Revizyon Tarihi	Revizyon Numarası	Orjinal Sertifika Bixim Tarihi	Belgelendirme Numarası
14 Mayıs 2021	1	14 Mayıs 2020	10471

Yukarıda belirtilen alanların ayrıntılı açıklaması için <http://www.urs-holdings.com/logo-and-regulations> 'a bakınız

# OTOMASYON SERTİFİKASYONU



## EU Declaration of Conformity EU Konformitätserklärung Déclaration UE de conformité Dichiarazione di conformità UE

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer

Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller /

La présente déclaration de conformité est établie sous la seule responsabilité du fabricant /

La presente dichiarazione di conformità è rilasciata sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante

ABB France  
11, rue d'Arsonval  
69680 Chassieu  
France

### Object of declaration

Gegenstand der Erklärung / Objet de la déclaration / Oggetto della dichiarazione

### Contactors / Schütz / Contacteur / Contattore

Type / Typ / Type / Tipo

AF09(Z)-30-xx, AF12(Z)-30-xx, AF16(Z)-30-xx, AF26(Z)-30-xx, AF30(Z)-30-xx, AF38(Z)-30-xx,

AF09(Z)-30-xxK, AF12(Z)-30-xxK, AF16(Z)-30-xxK, AF26(Z)-30-xxK, AF30(Z)-30-xxK,

AF38(Z)-30-xxK,

AF40-30-xx, AF52-30-xx, AF65-30-xx, AF80-30-xx, AF96-30-xx

The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Community harmonisation legislation

Der oben beschriebene Gegenstand der Erklärung erfüllt die einschlägigen Harmonisierungsrechtsvorschriften der Gemeinschaft /

L'objet de la déclaration décrit ci-dessus est conforme à la législation communautaire d'harmonisation applicable /

L'oggetto della dichiarazione di cui sopra è conforme alle pertinenti normative comunitarie di armonizzazione

Low voltage directive / Niederspannungsrichtlinie / Directive basse tension / Direttiva bassa tensione  
No. 2014/35/EU

EMC Directive / EMV-Richtlinie / Directive CEM / Direttiva EMC  
No. 2014/53/EU

RoHS Directive / RoHS Richtlinie / Directive RoHS / Direttiva RoHS  
No. 2011/65/EU, 2015/863/EU

and are in conformity with the following harmonized standards or other normative documents:

nachgewiesen durch die Einhaltung der nachstehend aufgeführten Normen oder anderen normativen Dokumenten /

et justifié par le respect des normes mentionnées ci-dessous ou autres documents normatifs /

e sono stati applicati le norme o altri documenti normativi indicati di seguito

EN60847-1:2007/A1:2011/A2:2014 EN IEC60847-4-1:2019 EN60847-5-1:2017

EN IEC 63000:2018

### Notified Body and number of the EC-type-examination certificate

Benannte Stelle und Nummer der EG-Staumusterprüfbescheinigung / Organisme agréé et numéro du certificat de test CE / Organismo notificato e il numero del CE attestato di certificazione

### Signed for and on behalf of

Unterschrift für und im Namen von / Signé par et au nom de / Firmato in vece e per conto di

ABB France, Chassieu, August 30<sup>th</sup>, 2021

Alain ORTEGA  
R&D Certification Manager

Régis DARNAULT  
Quality Manager

# ALÜMİNYUM SERTİFİKASYONU



<b>BELGE NUMARASI</b> REFERENCE NUMBER OF LICENCE	023625-TSE-01/03
<b>BELGENİN İLK VERİŞ TARİHİ</b> DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE	23.10.2013
<b>BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ</b> LICENCE VALID UNTIL	09.06.2023
<b>BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI</b> NAME OF THE LICENCE HOLDER	ALMİN ALÜMİNYUM PROFİL SAN. TIC. LTD.ŞTİ.
<b>BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ</b> ADDRESS OF THE LICENCE HOLDER	ASO 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ DAĞISTAN CADDESİ NO:9 06930 SINCAN ANKARA ANKARA/TÜRKİYE
<b>ÜRETİM YERİ ADI</b> NAME OF THE MANUFACTURING PLACE	ALMİN ALÜMİNYUM PROFİL SAN. TIC. LTD.ŞTİ.
<b>ÜRETİM YERİ ADRESİ</b> ADDRESS OF THE MANUFACTURING PLACE	ASO 1.ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ DAĞISTAN CADDESİ NO:9 06930 SINCAN ANKARA ANKARA / TÜRKİYE
<b>İPTAL EDİLEN BELGE NUMARASI (Varsa)</b> INDICATION OF SUPERSEDED LICENCE (if any)	023625-TSE-01/02
<b>TESCİLLİ TİCARİ MARKASI</b> REGISTERED TRADE MARK	Almın Alüminyum Profil Sanayi Ticaret Limited Şirketi +Şekli
<b>İLGİLİ TÜRK STANDARDI</b> RELATED TURKISH STANDARD	TS EN 755-1:2016 / 09.12.2016
<b>BELGE KAPSAMI</b> SCOPE OF LICENCE	

Alüminyum ve Alüminyum Alaşımları  
Ekstrüzyonla İmal Edilmiş, Yuvarlak Çubuklar, Lumbuz Borular ve Profiller - EN AW 6063 Alaşımından İmal Edilmiş

e-İmza/e-signed

09.06.2022

Belgelendirme Merkezi Başkanı Adına  
VOLKAN GÜLEÇ

MAKİNA SEKTÖRÜ MÜDÜRÜ



# OTOMASYON SERTİFİKASYONU



<b>BELGE NUMARASI</b> REFERENCE NUMBER OF LICENCE	046387-TSE-01/01
<b>BELGENİN İLK VERİLİŞ TARİHİ</b> DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE	01.07.2021
<b>BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ</b> LICENCE VALID UNTIL	01.07.2022
<b>BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI</b> NAME OF THE LICENCE HOLDER	SBR MÜHENDİSLİK ELEKTRONİK MAKİNA İNŞAAT SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
<b>BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ</b> ADDRESS OF THE LICENCE HOLDER	FEVZİÇAKMAK MAH. SİLA CAD. B BLOK NO 48 O KARATAY KONYA/TÜRKİYE
<b>ÜRETİM YERİ ADI</b> NAME OF THE MANUFACTURING PLACE	SBR MÜHENDİSLİK ELEKTRONİK MAKİNA İNŞAAT SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
<b>ÜRETİM YERİ ADRESİ</b> ADDRESS OF THE MANUFACTURING PLACE	FEVZİ ÇAKMAK MAH SİLA CAD F BLOK NO 75 KONYA / TÜRKİYE
<b>İPTAL EDİLEN BELGE NUMARASI (Varsa)</b> INDICATION OF SUPERSEDED LICENCE (If any)	
<b>TESCİLLİ TİCARİ MARKASI</b> REGISTERED TRADE MARK	arlı
<b>İLGİLİ TÜRK STANDARDI</b> RELATED TURKISH STANDARD	TS EN 60335-2-103 / 18.02.2019 -- TS EN 60335-1/A11 / 16.02.2015 -- TS EN 60335-1/A13 / 18.12.2017 -- TS EN 60335-1/A14 / 30.09.2019 -- TS EN 60335-1/A12 / 12.10.2006 -- TS EN 60335-1 / 27.12.2012 -- TS EN 60335-1/A1 / 30.09.2019

## **BELGE KAPSAMI** SCOPE OF LICENCE

- EL 75 MODEL, 350-400 V, AC, 750 W, 50/60 HZ, IP54, MAKSİMUM TORK 130 NM, -20 °C - +60 °C ELEKTRONİK LİMİT AYARLI, OTOMATİK YUKARI KAYAR KAPİ TAHRİK DÜZENİ.
- ML 75 MODEL, 350-400 V, AC, 750 W, 50/60 HZ, IP54, MAKSİMUM TORK 130 NM, -20 °C - +60 °C MEKANİK LİMİT AYARLI, OTOMATİK YUKARI KAYAR KAPİ TAHRİK DÜZENİ.
- EL 55 MODEL, 350-400 V, AC, 550 W, 50/60 HZ, IP54, MAKSİMUM TORK 120 NM, -20 °C - +60 °C ELEKTRONİK LİMİT AYARLI, OTOMATİK YUKARI KAYAR KAPİ TAHRİK DÜZENİ.
- ML 55 MODEL, 350-400 V, AC, 550 W, 50/60 HZ, IP54, MAKSİMUM TORK 120 NM, -20 °C - +60 °C MEKANİK LİMİT AYARLI, OTOMATİK YUKARI KAYAR KAPİ TAHRİK DÜZENİ.
- EL 60 MODEL, 350-400 V, AC, 600 W, 50/60 HZ, IP54, MAKSİMUM TORK 110 NM, -20 °C - +60 °C ELEKTRONİK LİMİT AYARLI, OTOMATİK YUKARI KAYAR KAPİ TAHRİK DÜZENİ.

e-imza ile signed

01.07.2021

Belgelendirme Merkezi Başkanı Adına  
SOYDAN CERAN

## BRANDA SERTİFİKASYONU

# Zertifikat

Prüfungsnorm **ISO 9001:2015**  
Zertifikat-Registrier-Nr. **01 100 042000/01**

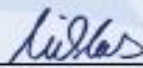
Organisation: **Mehler Technologies GmbH**  
Rheinstr. 11  
41836 Hückelhoven  
Deutschland

Standort: **c/o Mehler Technologies GmbH**  
Rheinstr. 11  
41836 Hückelhoven  
Deutschland

Geltungsbereich: **Entwicklung und Veredelung von textilen Flächengebilden und deren Vertrieb**

Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der ISO 9001:2015 erfüllt sind.  
Gültigkeit: **Dieses Zertifikat ist nur gültig in Verbindung mit dem Hauptzertifikat 01 100 042000 vom 28.03.2022 bis 27.03.2025.**

26.04.2022

  
TÜV Rheinland Cert GmbH  
Am Grauen Stein · 51105 Köln

[www.tuv.com](http://www.tuv.com)



**TÜVRheinland®**  
Genau. Richtig.